

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-3-r8-typ-hobby-geko-g02233-p-18417.html>

Ściągacz do łożysk 3-r.8" TYP HOBBY GEKO G02233

Cena brutto	30,24 zł
Cena netto	24,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02233
Kod producenta	G02233
Kod EAN	5901477107559
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 3-ramienny 8" TYP HOBBY GEKO G02233

Trójramienny ściągacz mechaniczny przeznaczony do demontażu łożysk, kół zębatach, pasowych oraz zamachowych. Konstrukcja z trzema ramionami zapewnia równomierne rozłożenie siły ściągającej, minimalizując ryzyko uszkodzenia wału lub demontowanych elementów.

Rozmiar 8" (200 mm)
Liczba ramion 3 ramiona
Długość gwintu 185 mm
Materiał szczęk Stal kutą i hartowana

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja 3-ramienna

Trzy ramiona rozmieszczone co 120° zapewniają symetryczne rozłożenie siły ściągającej. Eliminuje to ryzyko przekoszenia elementu podczas demontażu i chroni powierzchnię wału przed uszkodzeniem mechanicznym.

Dwustronne szczęki

Ramiona z dwustronnym chwytem pozwalają na chwytanie zarówno pierścieni zewnętrznych, jak i wewnętrznych łożysk. Umożliwia to pracę z elementami osadzonymi na różnych głębokościach bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Hartowana stal

Szczęki wykonane z kutej i hartowanej stali charakteryzują się zwiększoną odpornością na odkształcenia pod obciążeniem. Proces hartowania podnosi twardość powierzchni, co przekłada się na trwałość narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Śruba napędowa

Gwint o długości 185 mm obsługiwany kluczem 14 mm zapewnia kontrolowany docisk. Długość gwintu określa maksymalną głębokość, na jaką można osiągnąć demontowany element względem punktu oparcia ramion.

Specyfikacja techniczna

Model	G02233
Typ	Hobby
Rozmiar nominalny	8" (203 mm)
Liczba ramion	3
Długość ramion	200 mm
Długość gwintu śruby napędowej	185 mm
Materiał szczęk	Stal kutą i hartowana
Obsługa śruby	Klucz 14 mm
Typ szczęk	Dwustronne

Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z wałów w maszynach przemysłowych
- Zdejmowanie kół zębatych z napędów przekładniowych
- Demontaż kół pasowych z układów transmisji napędu
- Wymiana kół zamachowych w silnikach spalinowych
- Serwis urządzeń z elementami osadzonymi na wcisk
- Prace warsztatowe przy naprawie pomp i sprężarek
- Konserwacja maszyn rolniczych i budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowy montaż

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że ramiona ściązacza są równomiernie rozłożone wokół demontowanego elementu. Sprawdź, czy szczęki mają pewny chwyt – luz może prowadzić do ześlizgnięcia się narzędzia pod obciążeniem. Śruba napędowa powinna opierać się centralnie na czopie wału.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzaj stan gwintu śruby napędowej oraz powierzchni chwytnych szczęk. Zużyte lub uszkodzone elementy mogą powodować nierównomierne rozłożenie sił i uszkodzenie demontowanych części. Po zakończeniu pracy oczyść narzędzie z zabrudzeń i zabezpiecz lekkim smarowaniem.

Dobór rozmiaru ściązacza

Rozmiar 8" (200 mm długości ramion) oznacza maksymalny zasięg roboczy narzędzia. Upewnij się, że średnica demontowanego elementu mieści się w zakresie pracy ramion. Zbyt duży element wymaga zastosowania ściązacza o większym rozstawie ramion.