

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-do-łożysk-3-ramienny-12-38mm-wewnetrzny-geko-g30301-p-19168.html>

Ściągacz do łożysk 3-ramienny 12-38mm(wewnętrzny) GEKO G30301

Cena brutto	32,82 zł
Cena netto	26,68 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30301
Kod producenta	G30301
Kod EAN	5901477114366
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściągacz do łożysk 3-ramienny 12-38mm GEKO G30301

Ściągacz wewnętrzny z trzema ramionami przeznaczony do demontażu łożysk tocznych z obudów i korpusów. Konstrukcja 3-ramienna zapewnia równomierne rozłożenie siły podczas ściągania, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia łożyska lub gniazda montażowego.

Zakres pracy 12-38 mm

Typ Wewnętrzny

Liczba ramion 3

Model G30301

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja 3-ramienna

Trzy ramiona rozmieszczone co 120° zapewniają stabilny chwyt i równomierne rozłożenie siły ściągającej. Konstrukcja ta eliminuje boczne naprężenia, które mogłyby prowadzić do deformacji łożyska lub uszkodzenia gniazda montażowego podczas demontażu.

Zakres średnic 12-38 mm

Regulowany mechanizm pozwala na pracę z łożyskami o średnicy wewnętrznej od 12 do 38 mm. Parametr ten określa zakres średnic pierścienia wewnętrznego łożyska, z którym można pracować przy użyciu tego narzędzia.

Typ wewnętrzny

Ściągacz wewnętrzny współpracuje z pierścieniem wewnętrznym łożyska. Ramiona zahaczają się od wewnątrz, co umożliwia demontaż łożysk ciasno osadzonych w korpusach i obudowach bez konieczności dostępu do pierścienia zewnętrznego.

Minimalna średnica pracy 22 mm

Konstrukcja ramion wymaga minimalnej średnicy wewnętrznej łożyska wynoszącej 22 mm, aby możliwe było prawidłowe zaczeplenie mechanizmu. Próba pracy z mniejszymi średnicami może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub nieprawidłowego działania.

Specyfikacja techniczna

Model	G30301
Producent	GEKO
Typ ściągacza	Wewnętrzny
Liczba ramion	3
Zakres pracy	12-38 mm
Minimalna średnica wewnętrzna łożyska	22 mm
Przeznaczenie	Demontaż łożysk tocznych

Zastosowanie

- Demontaż łożysk wałów w silnikach elektrycznych
- Wymiana łożysk w pompach i wentylatorach przemysłowych
- Naprawa układów napędowych w maszynach CNC
- Serwis łożysk w przekładniach mechanicznych
- Demontaż łożysk w warsztatach samochodowych (alternatory, sprężarki klimatyzacji)
- Prace konserwacyjne w urządzeniach elektromechanicznych
- Wymiana łożysk w narzędziach elektrycznych

Użytkowanie i konserwacja

Weryfikacja kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy zmierz średnicę wewnętrzną łożyska. Upewnij się, że mieści się w zakresie 22-38 mm (pełny zakres mechanizmu to 12-38 mm, ale minimalna średnica wewnętrzna łożyska to 22 mm ze względu na konstrukcję ramion). Sprawdź dostępność przestrzeni wokół łożyska – ramiona wymagają swobody ruchu podczas rozkładania.

Technika demontażu

Ustaw ramiona ściągacza równomiernie wokół pierścienia wewnętrznego łożyska. Dokręcaj śrubę centralną stopniowo, kontrolując równomierne unoszenie się łożyska. Gwałtowne dokręcanie może spowodować zakleszczenie lub uszkodzenie. W przypadku mocno osadzonych łożysk rozważ użycie penetrującego środka smarnego i odczekaj kilka minut przed ponowną próbą.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyść ramiona i gwint z zanieczyszczeń. Sprawdź stan powierzchni chwytnych – uszkodzenia lub zużycie mogą prowadzić do poślizgu podczas pracy. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu. Regularnie smaruj gwint śruby centralnej, aby zapewnić płynną pracę mechanizmu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z łożyskami warto rozważyć uzupełnienie wyposażenia o ściągacze zewnętrzne (do pracy z pierścieniem zewnętrznym), zestawy tulejek montażowych oraz młotki bezwładnościowe do wbijania łożysk.