

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-hydrauliczny-do-łożysk-20t-geko-g00912-p-17857.html>

Ściągacz hydrauliczny do łożysk 20T GEKO G00912

Cena brutto	403,61 zł
Cena netto	328,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00912
Kod producenta	G00912
Kod EAN	5901477125805
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściągacz hydrauliczny do łożysk 20T GEKO G00912

Ściągacz hydrauliczny przeznaczony do demontażu i montażu elementów ciasno osadzonych na wałach. Siłownik hydrauliczny o udźwigu 20 ton umożliwia pracę z łożyskami, kołami pasowymi, kołami zębatymi, piastami i sprzęgłami bez stosowania nadmiernej siły fizycznej.

Siła ściągania 20 ton
Rozstaw ramion 60 - 350 mm
Zasięg maksymalny 195 mm
Konfiguracja ramion 2 lub 3 ramiona

Charakterystyka techniczna

Siłownik hydrauliczny 20 ton

Układ hydrauliczny generuje siłę 20 ton, co pozwala na demontaż elementów o wysokim poziomie wtłoczenia. Mechanizm hydrauliczny redukuje wymagany nakład siły fizycznej, zwiększając bezpieczeństwo i precyzję operacji.

Regulowany rozstaw ramion 60-350 mm

Zakres rozstawu umożliwia pracę z elementami o różnych średnicach. Minimalna wartość 60 mm sprawdza się przy małych łożyskach, maksymalna 350 mm przy większych piastach i kołach zębatych.

Zasięg 195 mm

Określa maksymalną głębokość, na jaką można sięgnąć wzdłuż wału. Parametr istotny przy demontażu elementów osadzonych głęboko na wałku, gdzie dostęp jest ograniczony.

Dwie pozycje montażu ramion

Możliwość zmiany punktu mocowania ramion zwiększa elastyczność narzędzia. Pozwala dostosować geometrię ściągacza do różnych kształtów demontowanych elementów i warunków dostępu.

Praca z 2 lub 3 ramionami

Konfiguracja 2-ramienna sprawdza się przy elementach z wyraźnymi punktami zaczepienia po przeciwnych stronach. Układ 3-ramienny zapewnia stabilniejszy rozkład sił przy demontażu elementów symetrycznych.

Długość łapy 370 mm

Długie ramiona zapewniają stabilność podczas pracy i umożliwiają sięgnięcie do elementów znajdujących się w trudno dostępnych miejscach konstrukcji maszyny.

Specyfikacja techniczna

Model	G00912
Siła ściągania	20 ton (200 kN)
Zakres rozstawu ramion	60 - 350 mm
Zasięg maksymalny	195 mm
Długość łapy	370 mm
Liczba ramion	2 lub 3

Liczba pozycji mocowania ramion	2
Typ napędu	Hydrauliczny

Zastosowanie

- Demontaż łożysk tocznych z wałów w maszynach przemysłowych
- Zdejmowanie kół pasowych w układach napędowych
- Demontaż kół zębatach z przekładni mechanicznych
- Zdejmowanie piast kół w pojazdach i maszynach
- Demontaż sprzęgieł mechanicznych
- Zdejmowanie tulei osadzonych na wałach
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych
- Konserwacja maszyn w przemyśle

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem demontażu należy oczyścić powierzchnię wału i demontowanego elementu z zabrudzeń. Sprawdzić stan oleju hydraulicznego w siłowniku. Dobrać odpowiednią konfigurację ramion (2 lub 3) oraz pozycję montażu w zależności od typu demontowanego elementu.

Dobór konfiguracji ramion

Konfiguracja 2-ramienna jest odpowiednia dla elementów z dwoma punktami zaczepienia po przeciwnych stronach, np. niektórych typów łożysk z rowkami. Konfiguracja 3-ramienna zapewnia równomierny rozkład sił i jest zalecana dla większości zastosowań, szczególnie przy demontażu kół zębatach, piast i sprzęgieł.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzać szczelność układu hydraulicznego i poziom oleju. Kontrolować stan punktów zaczepienia ramion pod kątem zużycia. Po każdym użyciu oczyścić narzędzie z zabrudzeń i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściągaczem hydraulicznym mogą być przydatne: młotki bezodrzutowe do delikatnego opukiwania elementów, środki penetrujące ułatwiające demontaż skorodowanych połączeń, zestawy podkładek dystansowych oraz klucze dynamometryczne do montażu elementów z określonym momentem dokręcenia.

