

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-izolacji-do-kabli-i-przewodow-kd10887-kraftdele-p-67334.html>

ŚCIAĞACZ IZOLACJI DO KABLI I PRZEWODÓW KD10887 KRAFT&DELE

Cena brutto	23,56 zł
Cena netto	19,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10887
Kod producenta	KD10887
Kod EAN	5903957020594
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Ściągacz izolacji do kabli i przewodów KD10887

Automatyczne szczypce do ściągania izolacji KD10887 to wielofunkcyjne narzędzie ręczne przeznaczone do przygotowywania przewodów elektrycznych do montażu. Automatyczny mechanizm dopasowania do przekroju eliminuje konieczność ręcznej regulacji przy każdym przewodzie, co skraca czas pracy i zmniejsza ryzyko uszkodzenia żyły. Poza podstawową funkcją ściągania izolacji narzędzie umożliwia cięcie przewodów, zaciskanie konektorów oraz formowanie końcówek w pętelki.

Zakres pracy 10-24 AWG (0,2-6 mm²)

Długość narzędzia ok. 210 mm

Materiał szczęk Utwardzana stal

Typ przewodów Jedno- i wielożyłowe, płaskie i okrągłe

Charakterystyka narzędzia

Automatyczny mechanizm dopasowania

Szczypce samoczynnie rozpoznają przekrój wsuniętego przewodu i ustawiają głębokość cięcia izolacji. Eliminuje to konieczność

ręcznej regulacji między kolejnymi przewodami o różnych przekrojach — istotna zaleta podczas pracy z wiązkami o mieszanych rozmiarach żył.

Regulacja długości odizolowania

Wbudowany ogranicznik pozwala ustawić stałą długość zdejmowanej izolacji. Zapewnia to powtarzalność wyników przy seryjnym przygotowywaniu końcówek przewodów — ważne przy montażu złączy, zacisków szynowych czy listew zaciskowych.

Szczęki z utwardzonej stali

Ostrza poddane obróbce cieplnej zachowują geometrię krawędzi tnącej przez długi okres użytkowania. Utwardzana stal jest odporna na odkształcenia przy powtarzalnych obciążeniach, co ma znaczenie przy intensywnej pracy serwisowej lub instalacyjnej.

Dwukomponentowa rękojeść

Antypoślizgowa rękojeść z dwóch materiałów — twardego rdzenia i miękkiej nakładki — zmniejsza zmęczenie dłoni przy wielogodzinnej pracy. Teksturowana powierzchnia utrzymuje pewny chwyt również przy zabrudzonych rękach lub w rękawicach roboczych.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10887
Zakres przewodów	0,05–10 mm ²
Zakres pracy (AWG)	10–24 AWG (0,2–6 mm ²)
Obsługiwane typy przewodów	Jedno- i wielożyłowe, płaskie i okrągłe
Długość narzędzia	ok. 210 mm
Materiał szczęk roboczych	Utwardzana stal
Regulacja długości odizolowania	Tak
Funkcja obcinania przewodów	Tak (miedź)
Zaciskanie konektorów izolowanych	22–10 AWG (0,5–6,0 mm ²)
Zaciskanie konektorów niez izolowanych	12–10 AWG (4–6 mm ²), 16–14 AWG (1,5–2,5 mm ²), 22–18 AWG (0,5–1 mm ²)
Funkcja nacinania izolacji w połowie przewodu	Tak
Funkcja formowania końcówek w pętelki	Tak

Jak sprawdzić kompatybilność z przewodem

Zakres pracy narzędzia obejmuje przewody 0,2–6 mm² (10–24 AWG). Przekrój przewodu podany jest zwykle na jego oznaczeniu lub w dokumentacji instalacji. Dla przewodów wielożyłowych liczy się łączny przekrój żyły, nie jej zewnętrzna średnica z izolacją. Narzędzie obsługuje zarówno przewody okrągłe (np. YDY, NYM), jak i płaskie (np. OMY), co obejmuje większość typowych instalacji niskoprądowych i sygnałowych.

Zastosowania

- Przygotowanie końcówek przewodów do montażu w złączach i listwach zaciskowych
- Prace instalacyjne w budownictwie — instalacje elektryczne 230 V i niskoprądowe
- Montaż i serwis urządzeń elektronicznych, automatyki i sterowników
- Zaciskanie tulejek i konektorów na końcówkach przewodów
- Instalacje samochodowe i motocyklowe — wiązki przewodów, złącza
- Prace serwisowe przy urządzeniach AGD i RTV
- Montaż instalacji alarmowych, CCTV i teletechnicznych
- Nacinanie izolacji w połowie długości przewodu przy wykonywaniu rozgałęzień

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy zakres przekroju obrabianego przewodu mieści się w granicach 0,2–6 mm² (10–24 AWG). Wsuwanie przewodu poza strefę roboczą szczęk lub stosowanie narzędzia do materiałów innych niż miedź i aluminium może prowadzić do uszkodzenia ostrzy lub niekontrolowanego cięcia żyły.

Po zakończeniu pracy szczęki robocze należy oczyścić z resztek izolacji. Ruchome elementy mechanizmu można okresowo smarować niewielką ilością oleju maszynowego, co utrzymuje płynność działania automatycznego mechanizmu dopasowania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji korozyjnych.