

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciagacz-wewnetrzny-do-sprezyn-yt-25472-yato-p-26322.html>

## ŚCIAĞACZ WEWNĘTRZNY DO SPRĘŻYN YT-25472 YATO

Cena brutto	<b>42,26 zł</b>
Cena netto	<b>34,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-25472</b>
Kod producenta	<b>YT-25472</b>
Kod EAN	<b>5906083068386</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Ściągacz wewnętrzny do sprężyn YT-25472 YATO

Narzędzie warsztatowe do montażu i demontażu sprężyn zawieszenia i układów mechanicznych. Konstrukcja z kutymi łapami i gwintem drobnozwojowym zapewnia precyzyjną kontrolę siły nacisku podczas pracy z sprężynami o średnicy do 143 mm.

Typ narzędzia	Ściągacz wewnętrzny
Zakres średnicy	Do 143 mm
Rozmiar napędu	20 mm
Grubość drutu	Do 19 mm

### Charakterystyka techniczna ściągacza sprężyn

#### Kute łapy na zimno

Proces kucia na zimno zwiększa gęstość struktury metalowej i wytrzymałość mechaniczną. Łapy zachowują kształt pod dużym obciążeniem i nie odkształcają się podczas pracy z napiętymi sprężynami, co eliminuje ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia.

### Gwint drobnozwojowy

Mniejszy skok gwintu umożliwia stopniowe zwiększanie siły nacisku i precyzyjne pozycjonowanie łap. Rozwiązanie zapobiega gwałtownym zmianom naprężenia w sprężynie, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i kontrolę nad procesem montażu.

### Napęd 20 mm sześciokątny

Standardowy rozmiar napędu kompatybilny z kluczami nasadowymi i dynamometrycznymi. Przekładnia 20 mm zapewnia wystarczający moment obrotowy do obsługi sprężyn o dużej sztywności bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu.

### Powierzchnia czerniona chemicznie

Warstwa ochronna powstała w procesie oksydowania zwiększa odporność na korozję w środowisku warsztatowym. Czernione wykończenie redukuje tarcie między elementami ruchomymi i wydłuża żywotność mechanizmu gwintowego.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-25472
Producent	YATO
Typ ściągacza	Wewnętrzny
Maksymalna średnica sprężyny	143 mm
Maksymalna grubość drutu	19 mm
Rozmiar napędu	20 mm (sześciokąt)
Typ gwintu	Drobnozwojowy
Materiał łap	Stal kuta na zimno
Wykończenie powierzchni	Czernione chemicznie

## Zastosowanie w warsztatach i serwisach

- Demontaż i montaż sprężyn zawieszenia w samochodach osobowych i dostawczych
- Serwis układów hamulcowych wymagających kompresji sprężyn powrotnych
- Naprawa zawieszenia motocykli, quadów i pojazdów terenowych
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych ze sprężynami kompresyjnymi
- Wymiana elementów sprężystych w systemach mechanicznych
- Obsługa sprężyn w sprzęcie rolniczym i budowlanym
- Montaż sprężyn w urządzeniach hydraulicznych i pneumatycznych

## Sprawdzanie kompatybilności

---

Przed użyciem należy zmierzyć średnicę zewnętrzną sprężyny oraz grubość drutu. Sprężyna musi mieścić się w zakresie do 143 mm średnicy i 19 mm grubości drutu. W przypadku sprężyn stożkowych pomiar należy wykonać w najszerszym punkcie.

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

Ściągacz wewnętrzny montuje się wewnątrz sprężyny, a łapy rozsuwają się na zewnątrz po dokręceniu gwintu. Należy upewnić się, że łapy są równomiernie rozłożone względem osi sprężyny przed rozpoczęciem kompresji. Gwint drobnozwojowy wymaga większej liczby obrotów klucza, co daje lepszą kontrolę nad procesem.

Podczas pracy z napiętymi sprężynami należy stosować klucz nasadowy z odpowiednim momentem obrotowym. Nie zaleca się używania przedłużek i nasadek udarowych, które mogą spowodować gwałtowne uwolnienie energii sprężystej. Po zakończeniu pracy mechanizm należy oczyścić i zabezpieczyć gwint środkiem konserwującym.

### **Konserwacja mechanizmu gwintowego**

Gwint drobnozwojowy wymaga regularnego czyszczenia z zanieczyszczeń i smarowania smarem litowym. Nagromadzenie brudu w gwintach zmniejsza precyzję regulacji i zwiększa zużycie elementów. Po każdym użyciu należy sprawdzić stan łap i upewnić się, że nie ma śladów odkształceń.

### **Narzędzia uzupełniające do pracy ze sprężynami**

Do kompleksowej obsługi układów zawieszenia warto rozważyć dodatkowe narzędzia: ściągacze zewnętrzne do sprężyn o innych zakresach średnic, klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania, zestawy nasadek udarowych 20 mm oraz stojaki warsztatowe stabilizujące pojazd podczas wymiany elementów zawieszenia.