

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-karbowana-125mm-p120-ssk1-120-schmith-p-58352.html>

Ściernica karbowana 125mm P120 SSK1-120 SCHMITH

Cena brutto	9,30 zł
Cena netto	7,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSK1-120
Kod producenta	SSK1-120
Kod EAN	5902004749976
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica karbowana 125mm P120 SSK1-120 SCHMITH

Ściernica fibrowa z nasypem z węgla krzemu na wzmocnionym podkładzie, przeznaczona do obróbki wstępnej metali, kamieni naturalnych i materiałów ceramicznych. Konstrukcja wielowarstwowa zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne przy zachowaniu wysokiej siły ściernej.

Średnica 125 mm

Granulacja P120

Nasyp Węgiel krzemu

Model SSK1-120

Charakterystyka techniczna

Wielowarstwowa konstrukcja

Fibrowy podkład wzmocniony kilkoma warstwami węgla krzemu związanego syntetyczną żywicą. Struktura ta zapobiega przedwczesnemu zużyciu i pękaniu ściernicy podczas intensywnej pracy pod obciążeniem.

Nasyp z węgla krzemu

Materiał ścierny o twardości 9,5 w skali Mohsa, skuteczny w obróbce materiałów twardych i kruchych. Charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren, co zapewnia agresywne skrawanie przy niskim nacisku.

Granulacja P120

Gradacja średnio-drobna odpowiadająca średnicy ziaren około 125 µm. Stosowana w obróbce wstępnej do usuwania rdzy, nalotów, farb oraz wyrównywania powierzchni przed dalszymi etapami obróbki.

Konstrukcja karbowana

Specjalny profil powierzchni ściernicy ułatwiający odprowadzanie wiórów i pyłu z miejsca szlifowania. Zapobiega zatykaniu się ziaren i przegrzewaniu materiału obrabianego, wydłużając żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SSK1-120
Średnica	125 mm
Granulacja	P120 (około 125 µm)
Materiał ścierny	Węgiel krzemu (SiC)
Podkład	Fibrowy, wielowarstwowy
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Typ powierzchni	Karbowana
Zastosowanie	Obróbka wstępna metali, kamieni, ceramiki
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Czyszczenie powierzchni stalowych z rdzy, zgorzeli i nalotów
- Szlifowanie wstępne żeliwa przed obróbką wykończeniową
- Obróbka granitu i piaskowca w pracach kamieniarskich
- Wyrównywanie powierzchni kamienia naturalnego
- Szlifowanie materiałów ceramicznych i płytek technicznych
- Fazowanie krawędzi elementów stalowych i kamiennych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych z gwintem M14 lub systemem szybkiego mocowania. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia i ściernicy. Średnica 125 mm jest standardem dla szlifierek o mocy 600-1400 W.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ściernicy pod kątem pęknięć i uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzona ściernica może ulec rozpadowi podczas pracy przy wysokich obrotach.

Podczas szlifowania należy utrzymywać kąt nachylenia szlifierki w zakresie 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży nacisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału.

W przypadku obróbki materiałów kruchych, takich jak kamień czy ceramika, zaleca się pracę z niższymi obrotami i stopniowe zwiększanie nacisku. Nagłe obciążenie może spowodować wykruszenie materiału lub pęknięcie ściernicy.

Ściernica nie wymaga specjalnej konserwacji. Należy przechowywać ją w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą osłabić spoiwo żywiczne i podkład fibrowy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: P60-P80 do zgrubnej obróbki i usuwania dużych ilości materiału, P180-P240 do wykończenia i wygładzania powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem.