

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-karbowana-125mm-p40-ssk1-40-schmith-p-58281.html>

Ściernica karbowana 125mm P40 SSK1-40 SCHMITH

Cena brutto	9,30 zł
Cena netto	7,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSK1-40
Kod producenta	SSK1-40
Kod EAN	5902004749938
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica karbowana 125mm P40 SSK1-40 SCHMITH

Ściernica fibrowa z karbowaną powierzchnią przeznaczona do obróbki wstępnej stali, żeliwa, kamienia i materiałów ceramicznych. Nasyp z węgla krzemu zapewnia trwałość podczas intensywnego szlifowania i czyszczenia powierzchni.

Srednica 125 mm

Granulacja P40

Nasyp Węgiel krzemu

Model SSK1-40

Charakterystyka techniczna

Granulacja P40 - obróbka wstępna

Ziarnistość 40 oznacza gruboziarnistą strukturę nasypu, przeznaczoną do szybkiego usuwania materiału. Stosowana w pierwszym etapie obróbki powierzchni - do czyszczenia rdzy, zadziorów, fazowania krawędzi oraz usuwania grubszych warstw materiału.

Węgiel krzemu - uniwersalność zastosowań

Nasyp z węgla krzemu (SiC) charakteryzuje się ostrymi krawędziami ziaren, które efektywnie tną materiały twarde i kruche – kamień, ceramikę, żeliwo. Sprawdza się także w obróbce stali nierdzewnych i stopów metali nieżelaznych.

Fibrowe podłoże wzmocnione żywicą

Wielowarstwowa konstrukcja z włókien syntetycznych nasyconych żywicą fenolową zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne i temperaturę generowaną podczas szlifowania. Podłoże pozostaje elastyczne, co zmniejsza ryzyko pęknięć przy intensywnej pracy.

Karbowana powierzchnia

Nacięcia na powierzchni ściernicy poprawiają odprowadzanie ciepła i pyłu z obszaru obróbki, co wydłuża żywotność nasypu i zmniejsza ryzyko przegrzania materiału. Karbowanie zwiększa także elastyczność tarczy przy obróbce nierównych powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSK1-40
Średnica	125 mm
Granulacja	P40 (gruboziarnista)
Typ nasypu	Węgiel krzemu (SiC)
Rodzaj ściernicy	Fibrowa, karbowana
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004749938

Zastosowanie

- Czyszczenie powierzchni stalowych z rdzy, zgorzeliny i powłok malarskich
- Szlifowanie wstępne stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka powierzchni żeliwnych – usuwanie nierówności i zadziorów
- Fazowanie krawędzi blach i profili stalowych
- Szlifowanie kamienia naturalnego – granitu, piaskowca, marmuru
- Obróbka materiałów ceramicznych – płytek, gresu, terakoty
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
- Usuwanie spoiny i nadlewek po spawaniu

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica 125 mm montowana jest na szlifierkach kątowych (kątownikach) z gwintem M14 lub systemem szybkiego mocowania. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może przekraczać dopuszczalnej prędkości ściernicy

podanej przez producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem ściernicy należy sprawdzić stan tarczy podporowej szlifierki – powinna być płaska, bez uszkodzeń. Ściernicę mocuje się za pomocą nakrętki z gwintem M14, dokręcając ją ręcznie kluczem, bez nadmiernej siły.

Podczas pracy należy utrzymywać kąt nachylenia szlifierki w zakresie 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność nasypu i zwiększa obciążenie silnika. Praca powinna odbywać się z równomiernym naciskiem, bez gwałtownych ruchów.

Po zakończeniu szlifowania ściernicę należy oczyścić z pyłu sprężonym powietrzem. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i wysokich temperatur. Uszkodzone lub spękane ściernice należy niezwłocznie wymienić.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice o różnej gradacji: P60-P80 do szlifowania pośredniego, P120-P180 do wykończenia. Do pracy z kątowniką przydatne będą także tarcze tnące do metalu oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni.