

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciarnica-karbowana-125mm-p60-ssk1-60-schmith-p-58353.html>



Ściernica karbowana 125mm P60 SSK1-60 SCHMITH

Cena brutto	9,30 zł
Cena netto	7,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSK1-60
Kod producenta	SSK1-60
Kod EAN	5902004749945
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica karbowana 125mm P60 SSK1-60 SCHMITH

Ściernica fibrowa z nasypem z węgliku krzemu przeznaczona do obróbki wstępnej stali, kamienia naturalnego i materiałów ceramicznych. Konstrukcja karbowana zapewnia stabilność montażu na szlifierkach kątowych.

Średnica 125 mm
Granulacja P60
Nasyp Węglik krzemu
Model SSK1-60

Charakterystyka techniczna

Nasyp z węglika krzemu

Materiał ścierny charakteryzujący się dużą twardością i ostrością ziaren. Skuteczny w obróbce materiałów twardych i kruchych – kamienia, granitu, żeliwa oraz ceramiki. Ziarna łamią się podczas pracy, odsłaniając nowe ostre krawędzie.

Granulacja P60

Gradacja ziarna odpowiadająca średniej wielkości 269 µm. Przeznaczona do obróbki wstępnej – usuwania grubszych warstw materiału, czyszczenia spawów, fazowania krawędzi. Pozostawia widoczne rysy wymagające dalszego szlifowania.

Fibrowy podkład wzmocniony żywicą

Wielowarstwowa konstrukcja podkładu z włókien celulozowych nasasyconych syntetyczną żywicą. Zapewnia odporność na rozerwanie przy obciążeniach mechanicznych i wysokich obrotach. Wytrzymuje naciski podczas agresywnego szlifowania.

Konstrukcja karbowana

Nacięcia radialne na brzegu ściernicy umożliwiają precyzyjne osadzenie na talerzu szlifierki kątowej. Zapobiegają przesuwaniu się podczas pracy i zapewniają stabilne prowadzenie narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	SSK1-60
Średnica	125 mm
Granulacja	P60 (269 µm)
Materiał ścierny	Węglik krzemu (SiC)
Podkład	Fibrowy, wzmocniony żywicą syntetyczną
Typ konstrukcji	Karbowana
Rodzaj obróbki	Wstępna (zgrubna)
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny ze stali konstrukcyjnej
- Szlifowanie powierzchni żeliwa szarego i sferoidalnego
- Obróbka wstępna granitu i kamienia naturalnego
- Szlifowanie piaskowca i materiałów kamiennych
- Fazowanie i łamanie ostrych krawędzi elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni ceramicznych do dalszej obróbki
- Usuwanie resztek zaprawy z powierzchni kamiennych
- Wyrównywanie nierówności na betonowych posadzkach

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych z gwintem M14 lub systemem szybkiego mocowania. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – nie może być niższa niż parametr podany na ściernicy.

Wymaga użycia talerza nośnego odpowiadającego średnicy 125 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy utrzymuj kąt nachylenia ściernicy względem obrabianej powierzchni w zakresie 15-30 stopni. Zbyt prostopadłe ustawienie może prowadzić do zablokowania i uszkodzenia ściernicy. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia i kontrolowany docisk są wystarczające dla efektywnej obróbki.

Węglík krzemu generuje więcej pyłu niż tlenek glinu, dlatego stosuj odsysanie lub pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Używaj ochrony dróg oddechowych, oczu i słuchu. Sprawdzaj stan ściernicy przed każdym użyciem – pęknięcia lub uszkodzenia brzegów dyskwalifikują ją z użytku.

Przechowuj ściernice w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia właściwości podkładu fibrowego i może prowadzić do przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia podczas pracy. Nie przekraczaj daty ważności podanej przez producenta – żywica wiążąca traci właściwości z upływem czasu.

Produkty powiązane

Do obróbki wykończeniowej po zastosowaniu granulacji P60 rozważ ściernice o drobniejszym ziarnie – P80, P120 lub P180. Do prac wymagających agresywniejszego szlifowania dostępne są ściernice P40 lub P36. Dla materiałów metalicznych alternatywą może być ściernica z tlenkiem glinu, charakteryzująca się innym profilem zużycia ziarna.

...