

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciarnica-karbowana-125mm-p80-ssk1-80-schmith-p-58354.html>

Ściarnica karbowana 125mm P80 SSK1-80 SCHMITH

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 9,30 zł |
| Cena netto | 7,56 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | SSK1-80 |
| Kod producenta | SSK1-80 |
| Kod EAN | 5902004749952 |
| Producent | Narzędzia SCHMITH |

Opis produktu

Ściarnica karbowana 125mm P80 SSK1-80 SCHMITH

Ściarnica fibrowa z nasypem z węgla krzemu, przeznaczona do obróbki wstępnej stali, żeliwa oraz materiałów kamiennych. Konstrukcja karbowana zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i stabilność podczas szlifowania.

Srednica 125 mm

Gradacja P80

Nasyp Węgiel krzemu

Model SSK1-80

Charakterystyka techniczna

Nasyp z węgla krzemu

Materiał ścierny charakteryzujący się dużą twardością i ostrością ziaren. Węgiel krzemu sprawdza się przy obróbce materiałów twardych i kruchych – kamienia, betonu, żeliwa oraz ceramiki. Zapewnia skuteczne usuwanie nadmiaru materiału.

Fibrowe podłoże warstwowe

Specjalne podłoże wykonane z kilku warstw włókien powiązanych syntetyczną żywicą. Konstrukcja ta zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne, elastyczność oraz stabilność wymiarową podczas pracy w wysokich temperaturach.

Gradacja P80

Średnie ziarna ściernic o wymiarze około 201 μm . Gradacja P80 jest stosowana w obróbce wstępnej – do usuwania rdzy, zadziorów, czyszczenia spawów oraz wyrównywania nierówności powierzchni. Pozostawia ślad szlifowania wymagający dalszej obróbki.

Powierzchnia karbowana

Specjalny profil powierzchni ściernicy ułatwiający odprowadzanie pyłu i wiórów z obszaru roboczego. Karbowanie zwiększa również stabilność ściernicy na podkładce szlifierki, redukując ryzyko poślizgu podczas pracy pod kątem.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------|-----------------------------------|
| Producent | SCHMITH |
| Model | SSK1-80 |
| Średnica | 125 mm |
| Gradacja | P80 |
| Materiał ścierny | Węglik krzemu (SiC) |
| Typ podłoża | Fibrowe warstwowe |
| Spoiwo | Żywica syntetyczna |
| Typ powierzchni | Karbowana |
| Zastosowanie | Obróbka wstępna metali i kamienia |

Zastosowanie

- Czyszczenie powierzchni stalowych z rdzy, farby i powłok ochronnych
- Szlifowanie i wyrównywanie spoin spawalniczych w stali konstrukcyjnej
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu mechanicznym
- Obróbka wstępna powierzchni żeliwnych przed malowaniem
- Fazowanie krawędzi elementów stalowych i kamiennych
- Szlifowanie granitu, piaskowca i innych materiałów kamiennych
- Obróbka powierzchni ceramicznych i betonowych
- Przygotowanie podłoża pod kolejne etapy obróbki wykończeniowej

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica przeznaczona jest do montażu na szlifierkach kątowych z gwintem M14 lub na podkładkach szlifierskich z rzepem o

średnicy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia i ściernicy – informacja znajduje się na rewersie produktu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze ściernicą fibrową zaleca się stosowanie średnich lub wysokich obrotów – zbyt niska prędkość obrotowa zmniejsza efektywność szlifowania i przyspiesza zużycie ściernicy. Nacisk na narzędzie powinien być równomierny, bez gwałtownych ruchów, które mogą prowadzić do przedwczesnego zużycia lub uszkodzenia podłoża.

Ściernice fibrowe wymagają regularnego czyszczenia z nagromadzonego pyłu – można to zrobić za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci, co zapobiega degradacji spoiwa żywicznego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz maskę przeciwpyłową. Praca ze ściernicą generuje iskry i pył – należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia oraz zabezpieczyć materiały łatwopalne.

Produkty powiązane

Do dalszej obróbki powierzchni po szlifowaniu ściernicą P80 zaleca się użycie ściernic o drobniejszej gradacji – P120 lub P150. Do prac wykończeniowych sprawdzą się ściernice na podkładzie papierowym lub gąbkowym. W przypadku szlifowania stali nierdzewnej warto rozważyć ściernice dedykowane INOX, które nie pozostawiają zanieczyszczeń żelazem.

...