

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-kulista-do-szorstkowania-opon-40mm-g71220-geko-p-33091.html>



Ściernica kulista do szorstkowania opon 40mm G71220 GEKO

Cena brutto	12,36 zł
Cena netto	10,05 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G71220
Kod producenta	G71220
Kod EAN	5901477164019
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica kulista do szorstkowania opon 40mm GEKO G71220

Narzędzie ścierne przeznaczone do przygotowania powierzchni wewnętrznej opony przed naprawą. Kulista końcówka o średnicy 40mm umożliwia efektywne oczyszczanie i szorstkowanie miejsca uszkodzenia.

Średnica 40 mm
Kształt Kulista
Mocowanie Trzpień metalowy
Model G71220

Charakterystyka

Specjalizowane przeznaczenie

Konstrukcja zaprojektowana do pracy wewnątrz opony. Kulista forma pozwala na dokładne dotarcie do uszkodzonych miejsc i ich równomierne przygotowanie pod kątem aplikacji łąty lub wkładu naprawczego.

Średnica robocza 40mm

Wymiar dobrany do typowych napraw opon osobowych i dostawczych. Zapewnia odpowiednią powierzchnię obróbki przy zachowaniu precyzji w ograniczonej przestrzeni wewnątrz opony.

Uniwersalny system mocowania

Metalowy trzpień współpracuje z uchwytem zaciskowym stosowanym w wiertarkach, wkrętarkach i szlifierkach prostych. Eliminuje potrzebę stosowania dedykowanych narzędzi.

Funkcja oczyszczająca

Oprócz szorstkowania, ściernica usuwa zanieczyszczenia, resztki gumy i warstwy utleniające z miejsca naprawy, co zwiększa przyczepność materiałów naprawczych.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G71220
Średnica ściernicy	40 mm
Kształt	Kulista
Typ mocowania	Trzpień metalowy
Przeznaczenie	Szorstkowanie opon
Obszar zastosowania	Wewnętrzna powierzchnia opony

Zastosowanie

- Przygotowanie powierzchni przed naprawą opony od wewnątrz
- Szorstkowanie miejsca uszkodzenia w oponach osobowych
- Obróbka powierzchni pod łaty naprawcze typu cold patch
- Oczyszczanie wewnętrznej warstwy opony z zanieczyszczeń
- Przygotowanie podłoża pod wkłady naprawcze typu mushroom
- Usuwanie warstwy utlenionej gumy w miejscu uszkodzenia
- Obróbka opon dostawczych o podobnej konstrukcji

Jak działa szorstkowanie przy naprawie opony

Proces szorstkowania zwiększa chropowatość powierzchni, co poprawia przyczepność mechaniczną kleju i materiału naprawczego.

Usunięcie warstwy wierzchniej eliminuje zanieczyszczenia i związki uniemożliwiające odpowiednie wiązanie chemiczne. Standardowo przed aplikacją łąty powierzchnię szorstkuje się do momentu uzyskania matowego, równomiernie chropowatego wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Ściernicę montuje się w uchwycie narzędzia obrotowego, zapewniając stabilne zamocowanie trzpienia. Podczas pracy należy utrzymywać umiarkowaną prędkość obrotową – zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania gumy i pogorszenia jej właściwości. Zaleca się pracę z przerwami, pozwalając na schłodzenie materiału.

Po zakończeniu szorstkowania powierzchnię należy oczyścić z pyłu gumowego, najlepiej sprężonym powietrzem lub czystą szmatką. Przed aplikacją materiału naprawczego warto dodatkowo odtłuścić miejsce obróbki odpowiednim preparatem.

Zużyta ściernica traci ziarna ściernie i przestaje skutecznie szorstować powierzchnię. Należy ją wymienić, gdy proces obróbki wymaga znacznie dłuższego czasu lub nie uzyskuje się równomiernej chropowatości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej naprawy opon warto rozważyć: kleje do łąt naprawczych, zestawy łąt cold patch, wkłady naprawcze typu mushroom, preparaty odtłuszczające oraz szczotki druciane do czyszczenia zewnętrznej powierzchni opony.