

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-115-60-ssl-07-schmith-p-30887.html>



Ściernica listkowa-115 60 SSL-07 SCHMITH

Cena brutto	4,66 zł
Cena netto	3,79 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSL-07
Kod producenta	SSL-07
Kod EAN	5902004713939
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica listkowa talerzowa 115 mm, granulacja 60 - SCHMITH SSL-07

Ściernica listkowa do szlifierek kątowych z korpusem z włókna szklanego i listkami z elektrokorundu. Konstrukcja wachlarzowa zapewnia elastyczność podczas obróbki różnych materiałów.

Średnica 115 mm
Granulacja 60
Otwór montażowy 22,2 mm
Nasyp Elektrokorund

Charakterystyka

Konstrukcja listkowa

Listki z płótna ściernego ułożone wachlarzowato na korpusie z włókna szklanego. Przekładki z płótna między warstwami zwiększają trwałość i intensywność szlifowania stroną czołową.

Elektrokorund na spoiwie żywicznym

Ziarna elektrokorundu połączone żywicą syntetyczną zapewniają stabilną obróbkę stali oraz metali kolorowych. Spoiwo odporne na temperatury generowane podczas szlifowania.

Granulacja 60

Średnia wielkość ziarna (około 250 mikrometrów) przeznaczona do usuwania większych nierówności, rdzy, powłok lakierowych oraz wstępnego wyrównywania powierzchni przed wykończeniem.

Uniwersalne zastosowanie

Nasyp z elektrokorundu nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnej, żeliwa, aluminium, metali nieżelaznych oraz materiałów niemetalicznych jak drewno czy tworzywa sztuczne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSL-07
Średnica ściernicy	115 mm
Granulacja	60
Otwór montażowy	22,2 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Korpus	Włókno szklane
Ilość w zestawie sprzedażowym	5 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	20 szt.
Kod EAN	5902004713939

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i zgorzeli z stali konstrukcyjnej
- Wstępne szlifowanie spawów przed wykończeniem
- Usuwanie farb, lakierów i powłok ochronnych
- Wyrównywanie powierzchni szpachlowanych
- Szlifowanie żeliwa i odlewów
- Obróbka aluminium i metali nieżelaznych
- Szlifowanie drewna i parkietu
- Obróbka tworzyw sztucznych i skóry

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych z gwintem wrzeciona M14 i średnicą tarczy ochronnej 115 mm. Przed użyciem należy sprawdzić, czy otwór montażowy 22,2 mm odpowiada średnicy wrzeciona w posiadanej szlifierce.

Porównanie granulacji ściernic listkowych

Wybór granulacji zależy od etapu obróbki i wymaganej gładkości powierzchni:

Granulacja 40	Grube ziarna do intensywnego usuwania materiału, zdzierania rdzy, obróbki zgrubnej
Granulacja 60	Średnie ziarna do usuwania powłok, wyrównywania nierówności, przygotowania pod wykończenie
Granulacja 80	Drobniejsze ziarna do szlifowania pośredniego, usuwania śladów po granulacji 40-60
Granulacja 100-120	Drobne ziarna do wykańczania powierzchni, uzyskiwania gładkiego szlifu przed malowaniem

Użytkowanie i konserwacja

Ściernica listkowa pracuje stroną czołową pod kątem 5-15 stopni do obrabianej powierzchni. Zbyt duży nacisk skraca żywotność narzędzia i obniża wydajność. Podczas pracy ziarna ścierne ulegają samoostrzeniu, odsłaniając świeże warstwy.

Przed montażem należy sprawdzić stan korpusu z włókna szklanego pod kątem pęknięć. Nie należy przekraczać maksymalnych obrotów podanych przez producenta szlifierki. Ściernicę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe w innych graduacjach: 40 do obróbki zgrubnej, 80 i 120 do wykańczania. Do prac wymagających większej precyzji przydatne mogą być ściernice włókninowe lub tarcze fibrowe na podkładkach gumowych.