

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-125-80-ssl-03-schmith-p-30103.html>

Ściernica listkowa-125 80 SSL-03 SCHMITH

Cena brutto	4,82 zł
Cena netto	3,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSL-03
Kod producenta	SSL-03
Kod EAN	5902004705750
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica listkowa talerzowa 125 mm, granulacja 80 - SCHMITH SSL-03

Ściernica listkowa talerzowa o średnicy 125 mm z nasyp elektrokorundowym. Konstrukcja wachlarzowa z lametek na korpusie z włókna szklanego zapewnia elastyczność pracy i równomierne szlifowanie różnych materiałów.

Średnica 125 mm
Granulacja 80
Otwór montażowy 22,2 mm
Nasyp Elektrokorund

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja wachlarzowa

Listki z płótna ściernego ułożone równomiernie na korpusie z włókna szklanego. Takie rozwiązanie zwiększa powierzchnię roboczą i umożliwia elastyczne dopasowanie do kształtu obrabianego elementu, co wydłuża żywotność ściernicy.

Nasyp elektrokorundowy na żywicy

Elektrokorund to tlenek glinu o twardości zbliżonej do naturalnego korundu. Spoiwo żywiczne zapewnia odporność na wysoką temperaturę podczas szlifowania stali i metali kolorowych, minimalizując ryzyko przepalenia materiału.

Granulacja 80

Ziarnistość 80 oznacza średnią wielkość ziaren ściernych. Jest to uniwersalny wybór do usuwania zgrubnych nierówności, rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania powierzchni przed wykończeniem drobnymi gradacjami.

Przekładki z płótna ściernego

Dodatkowe warstwy płótna między lamelkami zwiększają sztywność konstrukcji i intensywność szlifowania stroną czołową. Pozwala to na efektywną obróbkę trudno dostępnych miejsc i krawędzi.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSL-03
Średnica ściernicy	125 mm
Granulacja	80
Otwór montażowy	22,2 mm
Nasyp	Elektrokorund
Spoiwo	Żywica
Korpus	Włókno szklane
Ilość sprzedażowa	5 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	20 szt.
Kod EAN	5902004705750

Zastosowanie

- Szlifowanie stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Obróbka żeliwa i odlewów
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok malarskich
- Szlifowanie farb, lakierów i szpachli
- Obróbka drewna twardego i miękkiego
- Wygładzanie parkietu przed lakierowaniem
- Szlifowanie aluminium i metali nieżelaznych
- Obróbka tworzyw sztucznych i skóry

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych (kątówkach) z gwintem wrzeciona M14 lub systemem szybkiego mocowania. Otwór 22,2 mm to standard dla szlifierek o średnicy tarczy 115-125 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – dla średnicy 125 mm typowo 10 000-12 000 obr/min.

Dobór granulacji

Ściernice listkowe dostępne są w różnych gradacjach ziarnistości. Granulacja 80 znajduje się w środkowym zakresie i stanowi kompromis między wydajnością a jakością wykończenia:

Granulacja 40-60 (gruboziarniste)

Szybkie usuwanie materiału, zgrubne szlifowanie, usuwanie grubych warstw rdzy. Pozostawia widoczne rysy, wymaga dalszego wykończenia.

Granulacja 80-100 (średnioziarniste)

Uniwersalne zastosowanie – usuwanie średnich nierówności, przygotowanie powierzchni, szlifowanie międzyoperacyjne. Pozostawia umiarkowane rysy.

Granulacja 120+ (drobnoziarniste)

Wykańczanie powierzchni, wygładzanie przed malowaniem lub lakierowaniem. Minimalne rysy, dłuższy czas obróbki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy zaleca się utrzymywanie kąta nachylenia ściernicy 15-30° względem powierzchni obrabianej. Zbyt duży docisk skraca żywotność narzędzia i może prowadzić do przegrzania materiału. Regularnie usuwaj nagromadzony pył – zatkane lamele tracą wydajność.

Przechowuj ściernice w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo żywiczne i może prowadzić do przedwczesnego wykruszania ziaren. Przed użyciem sprawdź, czy ściernica nie ma widocznych uszkodzeń mechanicznych – pęknięcia korpusu dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytkowania ze względów bezpieczeństwa.

Środki ostrożności

Używaj okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Podczas szlifowania metali powstaje drobny pył, który może drażnić drogi oddechowe. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta szlifierki. Sprawdź, czy osłona ochronna szlifierki jest prawidłowo zamontowana.