

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-cyrkonowa-125-40-m14-sslcm14-01-schmith-p-31559.html>

## Ściernica listkowa cyrkonowa 125 40 M14 SSLCM14-01 SCHMITH

Cena brutto	<b>13,31 zł</b>
Cena netto	<b>10,82 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SSLCM14-01</b>
Kod producenta	<b>SSLCM14-01</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa cyrkonowa 125 mm P40 M14 SSLCM14-01 SCHMITH

Ściernica listkowa z elektrokorundem cyrkonowym przeznaczona do obróbki zgrubnej materiałów metalowych za pomocą szlifierek kątowych. Wypukły kształt dysku umożliwia efektywne szlifowanie krawędzi, spoin oraz powierzchni pod kątem.

Srednica 125 mm
Granulacja P40
Mocowanie Gwint M14
Materiał ścierny Cyrkon

### Charakterystyka techniczna

#### Elektrokorund cyrkonowy

Materiał ścierny o wysokiej odporności na ścieranie i samoostrzącej się strukturze. Ziarno cyrkonu regeneruje się podczas pracy, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co zapewnia długą żywotność narzędzia oraz stabilną wydajność obróbki metali.

#### Granulacja P40

Gradacja przeznaczona do obróbki zgrubnej – szybkie usuwanie materiału, wyrównywanie nierówności, gratowanie. Średnica ziarna około 425 mikrometrów zapewnia intensywny ubytek materiału przy akceptowalnej chropowatości powierzchni.

### Mocowanie M14

Gwint wewnętrzny M14 umożliwia bezpośredni montaż na wrzecionie szlifierki kątovej bez dodatkowych adapterów. Połączenie gwintowe zapewnia stabilne osadzenie oraz eliminuje luz podczas pracy przy wysokich obrotach.

### Wypukły kształt dysku

Stożkowa konstrukcja ułatwia dostęp do trudno osiągalnych miejsc, spoin oraz krawędzi. Umożliwia szlifowanie pod kątem, fazowanie oraz precyzyjne wyrównywanie powierzchni spawalniczych bez ryzyka uszkodzenia przyległych obszarów.

## Specyfikacja techniczna

Kod produktu	SSLCM14-01
Producent	Schmith
Średnica tarczy	125 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Granulacja (ziarno)	P40 (obróbka zgrubna)
Materiał ścierny	Elektrokorund cyrkonowy
Kształt dysku	Wypukły (stożkowy)
Podkład	Płócienny

## Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne powierzchni metalowych, w tym stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i korozji z powierzchni metalowych
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb oraz powłok ochronnych
- Obróbka i wyrównywanie spoin spawalniczych
- Usuwanie nadmiaru materiału po spawaniu lub cięciu
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych
- Gratowanie - usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po obróbce mechanicznej
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub nakładanie powłok

## Użytkowanie i konserwacja

### Kompatybilność z narzędziem

Ściernica przeznaczona do szlifierek kątowych ze średnicą tarczy 125 mm i gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić zgodność mocowania oraz maksymalną prędkość obrotową narzędzia z parametrami ściernicy. Gwint M14 jest standardem w profesjonalnych szlifierkach o mocy 800-1500 W.

---

## **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy należy używać środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz osłony przeciwpyłowej. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na etykiecie ściernicy. Sprawdzać stan narzędzia przed każdym użyciem – pęknięcia lub uszkodzenia dysku dyskwalifikują go z dalszego użytku.

## **Efektywność obróbki**

Dla optymalnej wydajności należy pracować pod kątem 15-30 stopni względem powierzchni, stosując umiarkowany nacisk. Zbyt duży docisk skraca żywotność ściernicy i obniża efektywność obróbki. Elektrokorund cyrkonowy działa najskuteczniej przy regularnym ruchu – unikać długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe o drobniejszej gradacji (P60, P80, P120) do wykańczania oraz szczotki druciane do czyszczenia spoin. Do pracy z materiałami nieżelaznymi zaleca się ściernice z węgla krzemu.

...