

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-cyrkonowa-prosta-40-sslc-p01-schmith-p-31901.html>

Ściernica listkowa cyrkonowa prosta 40 SSLC-P01 SCHMITH

Cena brutto	8,05 zł
Cena netto	6,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSLC-P01
Kod producenta	SSLC-P01
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica listkowa cyrkonowa prosta 40 SSLC-P01 SCHMITH

Ściernica listkowa o prostym, wypukłym kształcie z ziarnami cyrkonowymi przeznaczona do obróbki stali, stali nierdzewnych oraz metali nieżelaznych. Granulacja 40 zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a jakością uzyskiwanej powierzchni.

Średnica 125 mm
Granulacja 40
Typ ziarna Cyrkon
Kształt Prosty, wypukły

Charakterystyka

Ziarno cyrkonowe

Cyrkon charakteryzuje się zdolnością do samoostrzenia podczas pracy – przy obciążeniu ziarna pękają, odsłaniając nowe ostre krawędzie. Zapewnia to stabilną wydajność szlifowania przez cały okres użytkowania ściernicy oraz dłuższą żywotność w porównaniu z ziarnami korundowymi.

Granulacja 40

Gradacja P40 oznacza ziarna o średnicy około 425 mikrometrów. Stanowi uniwersalny wybór do obróbki zgrubnej z zachowaniem umiarkowanej gładkości powierzchni – pozwala skutecznie usuwać materiał bez nadmiernego pogorszenia wykończenia.

Kształt prosty wypukły

Wypukła powierzchnia zapewnia równomierny rozkład nacisku na większej powierzchni kontaktu z obrabianym materiałem. Ułatwia to kontrolę procesu szlifowania oraz zmniejsza ryzyko powstawania głębokich rys czy lokalnych przetarć.

Średnica 125 mm

Standardowa średnica kompatybilna z szlifierkami kątowymi o gwincie M14 i prędkości obrotowej do 12 200 obr/min. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę ściernicy podaną na obudowie narzędzia oraz zgodność prędkości obwodowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSLC-P01
Średnica	125 mm
Granulacja	40
Typ ziarna	Cyrkonowe
Kształt	Prosty, wypukły
Materiały do obróbki	Stal, stal nierdzewna, metale nieżelazne
Jednostka miary	sztuka
Ilość sprzedażowa	10 szt.
Ilość w opakowaniu	20 szt.
Kod EAN	5902004722573

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne konstrukcji stalowych przed spawaniem lub malowaniem
- Szlifowanie dokładne spawów – usuwanie nadlewu i wygładzanie połączeń spawanych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z powierzchni metalowych
- Czyszczenie powierzchni stali nierdzewnej przed obróbką wykończeniową
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu blach i profili
- Przygotowanie powierzchni metali nieżelaznych (aluminium, miedź) do dalszej obróbki
- Wyrównywanie nierówności i usuwanie lokalnych uszkodzeń powierzchni
- Obróbka elementów w przemyśle metalowym, remontowym i budowlanym

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica przeznaczona jest do montażu na szlifierkach kątowych z gwintem M14. Przed użyciem należy sprawdzić zgodność średnicy ściernicy z maksymalną dopuszczalną dla danego narzędzia oraz upewnić się, że prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza maksymalnej prędkości obwodowej podanej na etykiecie ściernicy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze ściernicą należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice odporne na ścieranie oraz ochronę słuchu. Zaleca się prowadzenie ściernicy pod kątem 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni, co zapewnia optymalny kontakt i wydajność szlifowania.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – zbyt duża siła docisku skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału. Regularnie sprawdzać stan ściernicy – zużyte lub uszkodzone listki należy wymienić, aby uniknąć nierównomiernej obróbki i wibracji.

Przechowywać ściernice w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i bezpośredniego działania promieni słonecznych. Unikać uderzeń mechanicznych i upuszczania, które mogą uszkodzić strukturę ściernicy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: grubsze (P24-P36) do intensywnego usuwania materiału oraz drobniejsze (P60-P120) do wykończenia i wygładzania. Pomocne mogą być również tarcze do cięcia metalu oraz szczotki druciane do wstępnego czyszczenia silnie skorodowanych powierzchni.

...