

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-cyrkonowa-prosta-60-sslc-p02-schmith-p-31902.html>



Ściernica listkowa cyrkonowa prosta 60 SSLC-P02 SCHMITH

Cena brutto	8,70 zł
Cena netto	7,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSLC-P02
Kod producenta	SSLC-P02
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica listkowa cyrkonowa prosta 60 SSLC-P02 SCHMITH

Ściernica listkowa o prostym kształcie z ziarnami cyrkonowymi, przeznaczona do szlifowania stali, stali nierdzewnych oraz metali nieżelaznych. Granulacja 60 umożliwia zarówno szlifowanie zgrubne, jak i dokładne wykończenie powierzchni.

Średnica 125 mm
Granulacja 60
Typ ziarna Cyrkonowe
Kształt Prosty

Charakterystyka

Ziarno cyrkonowe

Korundu cyrkonowy zapewnia większą trwałość i wydajność szlifowania w porównaniu do standardowego elektrokorundu. Ziarno samoostrzy się podczas pracy, utrzymując stałą skuteczność cięcia przez dłuższy czas. Szczególnie skuteczne przy obróbce stali o wysokiej wytrzymałości.

Granulacja 60

Gradacja 60 stanowi uniwersalny kompromis między szlifowaniem zgrubnym a wykończeniowym. Umożliwia efektywne usuwanie materiału przy jednoczesnym uzyskaniu stosunkowo gładkiej powierzchni. Odpowiednia do większości operacji szlifierskich w warsztacie.

Prosty kształt

Konstrukcja prosta zapewnia równomierne rozłożenie ziaren ściernych na całej powierzchni roboczej. Umożliwia szlifowanie płaskich powierzchni oraz prac na większych obszarach. Stabilna praca bez tendencji do podcinania materiału.

Średnica 125 mm

Rozmiar 125 mm jest standardem dla szlifierek kątowych o mocy 900-1400 W. Średnica ta zapewnia optymalną równowagę między powierzchnią roboczą a kontrolą narzędzia. Kompatybilna z najpopularniejszymi modelami szlifierek dostępnych na rynku.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSLC-P02
Średnica	125 mm
Typ ziarna	Cyrkonowe
Granulacja	60
Kształt	Prosty
Ilość sprzedażowa	10 szt.
Ilość w opakowaniu	20 szt.
Kod EAN	5902004722580

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne powierzchni stalowych przed dalszą obróbką
- Wykończenie powierzchni po spawaniu i usuwanie naprężeń
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Czyszczenie powierzchni stali nierdzewnej przed polerowanie
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Szlifowanie krawędzi i usuwanie zadziorów
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub powlekanie
- Wyrównywanie nierówności spawalniczych

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica pasuje do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm z gwintem mocującym M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia i porównać ją z parametrami ściernicy podanymi na etykiecie produktu. Zalecana moc szlifierek to minimum 900 W dla efektywnej pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze ściernicą listkową należy utrzymywać kąt nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału. Ściernicę należy stosować zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym na etykiecie.

Nie należy używać ściernicy do cięcia ani dociskać jej bokiem do materiału. Taki sposób użytkowania może spowodować uszkodzenie struktury nośnej i oderwanie listków ściernych. Po zakończeniu pracy warto oczyścić powierzchnię roboczą z pyłu za pomocą sprężonego powietrza.

Przechowywanie powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć osłabia spoiwo ściernicy i może prowadzić do przedwczesnego zużycia. Ściernice należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi podczas transportu i składowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć również ściernice o innych gradacjach: 40 do szlifowania zgrubnego z dużym zdejmowaniem materiału, 80 do prac wykończeniowych, oraz 120 do końcowego wygładzania przed polerowaniem. Dla prac wymagających większej precyzji przydatne mogą być ściernice o kształcie stożkowym.

...