

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-cyrkonowa-prosta-80-sslc-p03-schmith-p-31903.html>



Ściernica listkowa cyrkonowa prosta 80 SSLC-P03 SCHMITH

Cena brutto	8,70 zł
Cena netto	7,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSLC-P03
Kod producenta	SSLC-P03
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica listkowa cyrkonowa prosta 80 SSLC-P03 SCHMITH

Ściernica listkowa z ziarnami cyrkonowymi w kształcie prostym, przeznaczona do szlifowania stali, stali nierdzewnych oraz metali nieżelaznych. Granulacja 80 zapewnia uniwersalne zastosowanie w obróbce zgrubnej i wykończeniowej.

Średnica 125 mm
Granulacja 80
Kształt Prosta
Materiał ziarna Cyrkon

Charakterystyka techniczna

Ziarna cyrkonowe

Cyrkon charakteryzuje się samoostrzącymi właściwościami – podczas pracy ziarna pękają, odsłaniając nowe, ostre krawędzie. Zapewnia to wydajniejsze szlifowanie i dłuższą żywotność ściernicy w porównaniu do tradycyjnego korundu, szczególnie przy obróbce materiałów trudnościeralnych.

Granulacja 80

Ziarnistość 80 stanowi kompromis między agresywnością obróbki a jakością wykończenia. Nadaje się zarówno do usuwania grubszych warstw materiału, jak i do przygotowania powierzchni przed wykończeniem. Pozostawia ślad szlifowania o średniej głębokości.

Kształt prosty

Płaska powierzchnia umożliwia równomierne szlifowanie dużych powierzchni płaskich. Zapewnia stabilny kontakt z obrabianym materiałem i przewidywalny stopień zdjęcia. Sprawdza się przy obróbce blach, profili i spawów.

Średnica 125 mm

Rozmiar dostosowany do szlifierek kątowych 125 mm – jednych z najpopularniejszych narzędzi w warsztatach. Tarcza o tej średnicy łączy uniwersalność zastosowania z wygodą obsługi i możliwością pracy w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSLC-P03
Średnica	125 mm
Granulacja	80
Kształt	Prosta
Materiał ziarna	Cyrkon
Jednostka sprzedaży	10 szt.
Ilość w opakowaniu	20 szt.
Kod EAN	5902004722597

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Obróbka stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- Szlifowanie i wygładzanie spawów
- Usuwanie rdzy, powłok malarskich i zgorzeliny
- Czyszczenie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Obróbka metali nieżelaznych – aluminium, miedzi, mosiądzu
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie
- Fazowanie krawędzi blach i profili

Dobór ściernicy do materiału

Ściernice cyrkonowe sprawdzają się w obróbce materiałów o różnej twardości. Przy stali konstrukcyjnej zapewniają szybkie usuwanie materiału, przy stali nierdzewnej – mniejsze ryzyko przegrzania powierzchni. W przypadku aluminium cyrkon minimalizuje zatykanie się ziaren, co jest częstym problemem przy korundowych ściernicach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu ściernicy odpowiada średnicy wrzeciona szlifierki. Podczas pracy zaleca się stosowanie równomiernego nacisku – zbyt duża siła skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału.

Pracuj pod kątem 15-30 stopni do obrabianej powierzchni, unikając ustawienia ściernicy prostopadle. Zużyta ściernica traci skuteczność – objawia się to wydłużeniem czasu obróbki i zwiększonym nagrzewaniem materiału. Nie należy używać ściernicy po upływie daty ważności podanej na etykiecie.

Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan ściernicy – pęknięcia lub uszkodzenia dyskwalifikują ją z użytku. Stosuj osłonę ochronną szlifierki oraz środki ochrony indywidualnej: okulary, rękawice, ochronę słuchu. Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, szczególnie przy szlifowaniu stali nierdzewnej lub materiałów powlekanych.

...