

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-cyrkonowa-wypukla-60-sslc-02-schmith-p-31153.html>



Ściernica listkowa cyrkonowa wypukła 60 SSLC-02 SCHMITH

Cena brutto	8,05 zł
Cena netto	6,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSLC-02
Kod producenta	SSLC-02
Kod EAN	5902004722610
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica listkowa cyrkonowa wypukła 60 SSLC-02 SCHMITH

Ściernica listkowa z ziarnami cyrkonu o wypukłym kształcie, przeznaczona do szlifowania pod kątem do 15°. Granulacja 60 zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a stopniem wykończenia powierzchni.

Średnica 125 mm
Granulacja 60
Kształt Wypukły
Model SSLC-02

Charakterystyka techniczna

Ziarno cyrkonowe

Korund cyrkonowy charakteryzuje się samoostrzącym mechanizmem — podczas pracy ziarna pękają, odsłaniając świeże krawędzie tnące. Zapewnia to stabilną wydajność przez cały okres użytkowania ściernicy i dłuższą żywotność w porównaniu do tradycyjnego korundu.

Granulacja 60

Gradacja 60 oznacza średnią wielkość ziarna — nadaje się zarówno do szlifowania zgrubnego, jak i operacji wykończeniowych. Pozwala usuwać materiał z odpowiednią szybkością, jednocześnie pozostawiając powierzchnię odpowiednio gładką pod dalszą obróbkę.

Wypukły kształt

Wypukła forma ściernicy umożliwia szlifowanie pod kątem do 15° oraz docieranie do trudno dostępnych miejsc. Kształt ten redukuje ryzyko nadmiernego nacisku i ułatwia kontrolę nad procesem obróbki w wąskich przestrzeniach.

Uniwersalność materiałowa

Przeznaczona do pracy ze stalą węglową, stalą nierdzewną oraz metalami nieżelaznymi. Struktura cyrkonowa minimalizuje ryzyko przebarwień na stali nierdzewnej i skutecznie radzi sobie z materiałami o wysokiej twardości.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSLC-02
Średnica	125 mm
Granulacja	60
Typ	Wypukła
Materiał ścierny	Cyrkon
Jednostka miary	szt.
Ilość sprzedażowa	10 szt.
Ilość w opakowaniu	20 szt.
Kod EAN	5902004722610

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Szlifowanie wykończeniowe powierzchni metalowych
- Obróbka spoin spawalniczych i usuwanie nadlewów
- Usuwanie rdzy, korozji i powłok lakierniczych
- Czyszczenie powierzchni przed spawaniem lub malowaniem
- Szlifowanie profili, rur i elementów o nieregularnych kształtach
- Obróbka stali nierdzewnej bez ryzyka przebarwień
- Prace z metalami nieżelaznymi — aluminium, miedź, mosiądz

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu ściernicy odpowiada wrzecionu szlifierki kątovej. Maksymalna prędkość obrotowa ściernicy nie może być niższa niż prędkość narzędzia. Zawsze używaj osłony ochronnej i środków ochrony osobistej — okularów, rękawic i ochrony słuchu.

Optymalne warunki pracy

Kąt przyłożenia ściernicy do obrabianej powierzchni powinien wynosić 10-15° — zapewnia to równomierne zużycie listków i maksymalną wydajność. Unikaj nadmiernego docisku, który skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału. Regularne przerwy w pracy pozwalają na ochłodzenie zarówno narzędzia, jak i obrabianego elementu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o innych gradacjach: granulacja 40 do usuwania grubszych warstw materiału, granulacja 80-120 do wykończenia powierzchni przed malowaniem lub polerowania.

...