

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciarnica-listkowa-cyrkonowa-wypukla-80-sslc-03-schmith-p-31156.html>



Ściernica listkowa cyrkonowa wypukła 80 SSLC-03 SCHMITH

Cena brutto	8,05 zł
Cena netto	6,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSLC-03
Kod producenta	SSLC-03
Kod EAN	5902004722627
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ściernica listkowa cyrkonowa wypukła 80 SSLC-03 SCHMITH

Ściernica listkowa z ziarnami cyrkonowymi o granulacji 80, przeznaczona do obróbki metali. Wypukły kształt umożliwia szlifowanie pod kątem do 15°, co ułatwia pracę przy spawach i trudno dostępnych miejscach.

Średnica 125 mm
Granulacja 80
Kształt Wypukły
Model SSLC-03

Charakterystyka produktu

Ziarno cyrkonowe

Tlenek cyrkonu charakteryzuje się zdolnością do samozaost్రzania podczas pracy. Ziarna pękają pod obciążeniem, odsłaniając nowe ostre krawędzie, co zapewnia stałą wydajność szlifowania przez cały okres użytkowania ściernicy.

Granulacja 80

Gradacja 80 to ziarno średnio-gruboziarniste, uniwersalne w zastosowaniu. Umożliwia zarówno szlifowanie zgrubne z dużym ubytkiem materiału, jak i dokładniejsze wykańczanie powierzchni po obróbce wstępnej.

Wypukły kształt

Profil wypukły pozwala na szlifowanie pod kątem do 15° względem powierzchni. Konstrukcja ta ułatwia obróbkę spawów pachwinowych, zaokrągleń oraz pracy w miejscach o ograniczonym dostępie bez ryzyka uszkodzenia krawędzi ściernicy.

Szeroki zakres materiałów

Ściernica nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnych, nierdzewnych oraz metali nieżelaznych. Ziarno cyrkonowe zapewnia efektywną pracę nawet na trudniejszych materiałach, gdzie standardowe elektrokorundowe ściernice tracą szybko swoją zdolność ścierną.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSLC-03
Średnica	125 mm
Typ ziarna	Cyrkonowe
Granulacja	80
Kształt	Wypukły
Jednostka miary	szt.
Ilość sprzedażowa	10 szt.
Ilość w opakowaniu	20 szt.
Kod EAN	5902004722627

Zastosowanie

- Szlifowanie zgrubne stali konstrukcyjnych z dużym ubytkiem materiału
- Dokładne wykańczanie powierzchni po obróbce wstępnej
- Obróbka spawów pachwinowych i czołowych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok lakierniczych
- Czyszczenie powierzchni metalowych przed spawaniem lub malowaniem
- Szlifowanie stali nierdzewnych bez ryzyka zanieczyszczenia żelazem
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Praca w trudno dostępnych miejscach dzięki wypukłemu profilowi

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica o średnicy 125 mm pasuje do szlifierek kątowych z gwintem M14 lub systemem Quick Change. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia – ściernice listkowe mają określony limit obrotów podany na etykiecie produktu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze ściernicą listkową należy utrzymywać kąt nachylenia 10-15° względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do jej przegrzania. Praca z umiarkowanym naciskiem pozwala ziarnom cyrkonowym na naturalne samoostrzenie się.

Nie należy używać ściernicy do materiałów, do których nie jest przeznaczona, szczególnie do drewna czy tworzyw sztucznych – może to prowadzić do zapchania się listków i utraty właściwości ściernych. Po zakończeniu pracy warto sprawdzić stan ściernicy – nadmierne zużycie, pęknięcia lub odkształcenia dyskwalifikują ją z dalszego użytku.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć ściernice o innych gradacjach: grubsze (40-60) do usuwania dużych ilości materiału, drobniejsze (120-180) do wykańczania powierzchni. Przydatne mogą być także tarcze tnące do cięcia metalu oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni.

...