

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-plaska-125mm-p36-yt-83271-yato-p-5787.html>

Ściernica listkowa płaska 125mm p36 YT-83271 YATO

Cena brutto	2,92 zł
Cena netto	2,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83271
Kod producenta	YT-83271
Kod EAN	5906083832710
Producent	YATO
Spoiwo	żywica
Podkład	włókno szklane, żywica epoksydowa
Nasyp	pełny
Kształt	płaska
Granulacja	36
Jednostka	SZT
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Ściernica listkowa płaska 125mm P36 YATO YT-83271

Ściernica listkowa płaska przeznaczona do szlifierek kątowych, stosowana w obróbce drewna, metali oraz tworzyw sztucznych. Konstrukcja z lamelkami płóciennymi zapewnia agresywne szlifowanie i usuwanie materiału.

Średnica 125 mm

Gradacja P36

Model YT-83271

Typ konstrukcji Płaska

Charakterystyka ściernicy listkowej 125mm

Gradacja P36 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P36 oznacza gruboziarnistą strukturę ścierną, przeznaczoną do usuwania dużych ilości materiału, zdzierania powłok, czyszczenia spawów oraz wstępnej obróbki powierzchni. Nie jest przeznaczona do wykańczania.

Konstrukcja płaska z lamelkami płóciennymi

Lamelki z płótna ściernego ułożone promieniście zapewniają elastyczność podczas pracy, dostosowując się do kształtu obrabianej powierzchni. Sukcesywne zużywanie lamelki odsłania nowe warstwy ziaren ściernych.

Korpus z żywicy epoksydowej

Żywica epoksydowa łącząca lamelki charakteryzuje się wysoką odpornością na temperatury generowane podczas szlifowania oraz na naprężenia mechaniczne. Zapewnia stabilność konstrukcji przy wysokich obrotach.

Montaż bez dysku wsporczego

Ściernica montowana jest bezpośrednio na wrzecionie szlifierki kątovej za pomocą nakrętki mocującej. Średnica otworu montażowego standardowo wynosi 22,2 mm, co odpowiada większości szlifierek 125 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83271
Producent	YATO
Średnica ściernicy	125 mm
Gradacja ziarna	P36
Typ konstrukcji	Płaska
Materiał korpusu	Żywica epoksydowa
Materiał ścierny	Lamelki płócienne
Przeznaczenie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Montaż	Bez dysku wsporczego

Zastosowanie ściernicy listkowej P36

-
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z metalu
 - Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
 - Wstępne szlifowanie drewna przed dalszą obróbką
 - Usuwanie starych warstw farby lub lakieru z powierzchni drewnianych
 - Obróbka zgrubna metali przed malowaniem lub spawaniem
 - Matowienie i przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych
 - Szlifowanie krawędzi i usuwanie ostrych brzegów
 - Wyrównywanie nierówności na powierzchniach metalowych i drewnianych

Dobór gradacji ściernicy listkowej

Jak działa system oznaczeń P (FEPA)

Gradacja P36 według normy FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) określa wielkość ziaren ściernych. Im niższa liczba, tym grubsze ziarno. P36 to ściernica zgrubna do szybkiego usuwania materiału. Do wykańczania stosuje się gradacje P80-P120, a do wygładzania P150 i wyższe.

Ściernice listkowe P36 stosuje się w pierwszym etapie obróbki, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie materiału, a nie gładkość powierzchni. Po obróbce ściernicą P36 zaleca się przejście do drobniejszych gradacji (P60, P80, P120) w celu uzyskania gładszego wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze ściernicą listkową należy utrzymywać kąt nachylenia 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt prostopadłe ustawienie powoduje nadmierne zużycie lamelki centralnej, a zbyt płaskie zmniejsza efektywność szlifowania.

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz maskę przeciwpyłową. Ściernice listkowe generują duże ilości pyłu, szczególnie przy obróbce drewna i metali. Zaleca się pracę w wentylowanych pomieszczeniach lub z systemem odsysania pyłu.

Maksymalna prędkość obrotowa ściernicy musi być zgodna z parametrami szlifierki. Ściernice 125 mm zazwyczaj pracują przy prędkościach 8000-12000 obr/min. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej obróbki.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe w gradacjach P60, P80 oraz P120 do kolejnych etapów szlifowania. Do prac wykończeniowych przydatne będą tarcze fibrowe lub ściernice talerzowe o drobniejszej gradacji.