

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-plaska-125mm-p40-yt-83272-yato-p-5807.html>

Ściernica listkowa płaska 125mm p40 YT-83272 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 2,62 zł |
| Cena netto | 2,13 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-83272 |
| Kod producenta | YT-83272 |
| Kod EAN | 5906083832727 |
| Producent | YATO |
| Ścierniwo | tlenek aluminium |
| Jednostka | SZT |
| Kształt | płaska |
| Podkład | włókno szklane, żywica epoksydowa |
| Granulacja | 40 |
| Nasyp | pełny |
| Spoiwo | żywica |

Opis produktu

Ściernica listkowa płaska 125mm P40 YATO YT-83272

Ściernica listkowa płaska o średnicy 125 mm z ziarnistością P40 przeznaczona do szlifierek kątowych. Narzędzie do agresywnego szlifowania i usuwania materiału z powierzchni drewnianych, metalowych oraz tworzyw sztucznych.

Średnica tarczy 125 mm

Gradacja ziarna P40

Typ konstrukcji Płaska

Model YT-83272

Charakterystyka ściernicy listkowej YATO

Gradacja P40 - agresywne szlifowanie

Ziarnistość P40 oznacza gruboziarnistą ściernicę przeznaczoną do wstępnej obróbki i szybkiego usuwania materiału. Stosowana przy usuwaniu rdzy, farby, lakieru oraz wyrównywaniu nierówności powierzchni przed przejściem do drobniejszych gradacji.

Średnica 125 mm - standard dla szlifierek kątowych

Rozmiar 125 mm to najpopularniejsza średnica tarcz do szlifierek kątowych o mocy 800-1200W. Zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Wymaga montażu bezpośrednio na wrzecionie bez dodatkowego dysku wsporczego.

Korpus z żywicy epoksydowej

Podstawa wykonana z żywicy epoksydowych charakteryzuje się odpornością na wibracje i obciążenia mechaniczne podczas pracy. Materiał ten zapewnia stabilność lamelkom ściernym i zabezpiecza przed przedwczesnym uszkodzeniem konstrukcji tarczy.

Płócienne lamelki ścierne

Konstrukcja listkowa z nakładających się segmentów płóciennych pozwala na stopniowe zużywanie się ziarna, odsłaniając kolejne warstwy ścierne. Taki układ wydłuża żywotność tarczy i zapewnia równomierne szlifowanie przez cały okres użytkowania.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|---|
| Producent | YATO |
| Model | YT-83272 |
| Typ ściernicy | Listkowa płaska |
| Średnica | 125 mm |
| Gradacja ziarna | P40 (gruboziarnista) |
| Materiał korpusu | Żywica epoksydowa |
| Materiał lamelków | Płótno ścierne |
| Montaż | Bezpośrednio na wrzecionie szlifiarki kątovej |
| Materiały obrabiane | Drewno, metal, tworzywa sztuczne |

Zastosowanie ściernicy listkowej P40

-
- Usuwanie rdzy z elementów stalowych i żeliwnych przed malowaniem
 - Gratowanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
 - Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych z powierzchni drewnianych
 - Wyrównywanie nierówności i zgrubne szlifowanie drewna przed wykończeniem
 - Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok antykorozyjnych
 - Czyszczenie powierzchni betonowych i kamiennych z resztek zaprawy
 - Obróbka tworzyw sztucznych wymagających intensywnego szlifowania
 - Usuwanie nalotów i osadów z elementów metalowych

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica montowana jest bezpośrednio na wrzecionie szlifierki kątovej z gwintem M14. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w szlifierce – standardowo wynosi ona 22,2 mm dla tarcz 125 mm. Nie wymaga użycia dodatkowego dysku wsporczoego, co odróżnia ją od ściernic listkowych stożkowych.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze ściernicą listkową P40 należy utrzymywać kąt nachylenia szlifierki w zakresie 15-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność tarczy i może prowadzić do przegrzania materiału. Prędkość obrotowa szlifierki powinna być dostosowana do obrabianego materiału – niższa dla tworzyw sztucznych, wyższa dla metali.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie pyłu z powierzchni tarczy sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega zawilgoceniu płóciennych lamelków, co mogłoby obniżyć ich właściwości ściernicze. Regularnie należy sprawdzać stan tarczy – pęknięcia lub nadmierne zużycie są sygnałem do wymiany.

Bezpieczeństwo podczas szlifowania

Obowiązkowe jest stosowanie ochron osobistych: gogle ochronne, maska przeciwpyłowa klasy FFP2, rękawice robocze oraz ochronniki słuchu. Obszar roboczy powinien być dobrze wentylowany ze względu na powstawanie pyłu. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy osłona szlifierki jest prawidłowo zamontowana.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe w drobniejszych gradacjach: P60 do szlifowania pośredniego, P80 i P120 do wykańczania oraz P180-P240 do finalnego wygładzania przed malowaniem lub lakierowaniem.