

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-plaska-125mm-p80-yt-83274-yato-p-5855.html>

Ściernica listkowa płaska 125mm p80 YT-83274 YATO

Cena brutto	2,54 zł
Cena netto	2,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83274
Kod producenta	YT-83274
Kod EAN	5906083832741
Producent	YATO
Granulacja	80
Nasyp	pełny
Spoivo	żywica
Jednostka	SZT
Kształt	płaska
Podkład	włókno szklane, żywica epoksydowa
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Ściernica listkowa płaska 125mm P80 YATO YT-83274

Ściernica listkowa płaska do szlifierek kątowych, przeznaczona do obróbki drewna, metali i tworzyw sztucznych. Konstrukcja z korpusem z żywic epoksydowych zapewnia stabilność podczas pracy przy granulacji P80.

Średnica 125 mm

Granulacja P80

Materiały Drewno, metal, tworzywa

Montaż Bez dysku wsporczego

Charakterystyka ściernicy listkowej płaskiej

Granulacja P80 do obróbki zgrubnej

Ziarnistość P80 odpowiada za szybkie usuwanie materiału przy wygładzaniu powierzchni po cięciu, usuwaniu rdzy lub gratowaniu. Stosowana w etapie przygotowawczym przed wykończeniem drobnymi gradacjami.

Płaska konstrukcja dla kontroli szlifowania

Płaska powierzchnobocza zapewnia równomierny kontakt z obrabianym materiałem na całej powierzchni ściernicy. Zwiększa stabilność podczas pracy i umożliwia precyzyjne wyrównywanie powierzchni bez tworzenia nierówności.

Korpus z żywic epoksydowych

Wzmocniony korpus z żywic epoksydowych zwiększa odporność na naprężenia mechaniczne podczas pracy z wysokimi obrotami. Konstrukcja minimalizuje ryzyko pęknięcia lub rozwarstwiania się ściernicy pod obciążeniem.

Montaż bezpośredni na szlifierkę kątową

Ściernica montowana bezpośrednio na wrzecionie szlifierki kątowej 125 mm bez konieczności stosowania dodatkowego dysku wsporczego. Upraszcza wymianę narzędzia i skraca czas przygotowania do pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83274
Producent	YATO
Średnica ściernicy	125 mm
Granulacja	P80
Typ konstrukcji	Płaska
Materiał korpusu	Żywice epoksydowe
Materiały obrabiane	Drewno, metal, tworzywa sztuczne
Sposób montażu	Bezpośrednio na wrzecionie (bez dysku wsporczego)

Zastosowanie ściernicy listkowej P80

- Szlifowanie zgrubne drewna litego i materiałów drewnopochodnych

-
- Usuwanie starej farby, lakieru lub powłok ochronnych z drewna
 - Gratowanie krawędzi metalowych po cięciu lub spawaniu
 - Usuwanie rdzy i oksydacji z powierzchni stalowych
 - Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub nakładaniem powłok
 - Wygładzanie spawów i nierówności na konstrukcjach stalowych
 - Szlifowanie powierzchni z tworzyw sztucznych wymagających obróbki zgrubnej
 - Wyrównywanie nierówności na powierzchniach drewnianych przed dalszą obróbką

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica przeznaczona do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego i typ gwintu wrzeciona. Standardowo kompatybilna z szlifierkami o gwincie M14.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ściernicy pod kątem pęknięć lub uszkodzeń mechanicznych. Podczas montażu dokręcić nakrętkę mocującą z odpowiednią siłą, unikając nadmiernego docisku, który może uszkodzić korpus.

W trakcie szlifowania utrzymywać kąt nachylenia ściernicy względem obrabianej powierzchni w zakresie 15-30 stopni. Zbyt duży kąt zwiększa ryzyko zablokowania i odrzutu narzędzia. Nie wywierać nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej pracy.

Po zakończeniu pracy oczyścić ściernicę z pyłu i pozostałości materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Zużyte lub uszkodzone ściernice wymienić niezwłocznie.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Stosować okulary ochronne, rękawice robocze i ochronę słuchu. Podczas szlifowania metali i drewna powstaje duża ilość pyłu – zalecane jest używanie maseczki przeciwpyłowej lub systemu odsysania pyłu. Sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową ściernicy przed uruchomieniem szlifierki.

Produkty powiązane

Do dalszej obróbki powierzchni po szlifowaniu ściernicą P80 zaleca się użycie ściernic o wyższych gradacjach: P120 do wygładzania, P180-P240 do wykończenia. Do prac wymagających większej agresywności szlifowania dostępne są ściernice P40-P60.