

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-talerzowa-p60-125-mm-07985-vorel-p-3170.html>

Ściernica listkowa talerzowa p60 125 mm 07985 VOREL

Cena brutto	2,22 zł
Cena netto	1,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	07985
Kod producenta	07985
Kod EAN	5906083079856
Producent	Vorel
Ilość [szt.]	1
Kształt	krążek
Podkład	włókno szklane, żywica epoksydowa
Jednostka	SZT
Granulacja	60
Nasyp	półotwarty
Spoivo	żywica

Opis produktu

Ściernica listkowa talerzowa P60 125 mm VOREL 07985

Ściernica listkowa talerzowa przeznaczona do szlifowania drewna, metalu i tworzyw sztucznych za pomocą szlifierki kątovej. Konstrukcja listkowa zapewnia stopniowe zużycie materiału ściernego, co wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do tradycyjnych tarcz szlifierskich.

Średnica 125 mm

Granulacja P60

Korpus Żywica epoksydowa

Model 07985

Charakterystyka techniczna ściernicy listkowej

Granulacja P60 - zastosowanie

Gradacja P60 oznacza ziarnistość średnio-grubą, stosowaną do usuwania większych nierówności, rdzy, starej farby oraz wstępnego szlifowania powierzchni. Nie nadaje się do wykończenia – pozostawia widoczne rysy szlifierskie, które wymagają dalszej obróbki drobniejszym ziarnem (P80-P120).

Konstrukcja listkowa

Listki materiału ściernego naklejone radialnie na korpusie z żywicy epoksydowej zużywają się stopniowo warstwa po warstwie. Dzięki temu ściernica zachowuje zdolność szlifowania przez dłuższy czas niż tradycyjne tarcze, gdzie materiał ścierny zużywa się równomiernie na całej powierzchni.

Średnica 125 mm - kompatybilność

Średnica 125 mm to standard dla popularnych szlifierek kątowych z gwintem M14. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy obsługiwanej przez posiadaną szlifierkę – informacja znajduje się w instrukcji urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Korpus z żywicy epoksydowej

Żywica epoksydowa stanowi sztywną podstawę dla listkowego materiału ściernego, zapewniając stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na uderzenia i wibracje występujące podczas szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	07985
Średnica	125 mm
Granulacja	P60
Materiał korpusu	Żywica epoksydowa
Typ konstrukcji	Listkowa talerzowa
Przeznaczenie	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie ściernicy listkowej P60

-
- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
 - Czyszczenie spawów ze zgorzeliny i odprysków metalu
 - Usuwanie starej farby, lakieru lub powłok ochronnych z drewna i metalu
 - Wstępne szlifowanie drewna po cięciu – usuwanie zadziorów i wyrównywanie powierzchni
 - Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok antykorozyjnych
 - Szlifowanie materiałów drewnopochodnych – sklejka, płyty OSB, MDF
 - Obróbka niektórych tworzyw sztucznych wymagających wyrównania krawędzi
 - Usuwanie nierówności po spawaniu lub cięciu metalu

Sprawdzenie kompatybilności z szlifierką

Przed montażem ściernicy należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta szlifierki oraz typ gwintu mocującego (standardowo M14 dla średnicy 125 mm). Prędkość obrotowa ściernicy nie może być niższa niż maksymalna prędkość obrotowa szlifierki – informacja ta powinna znajdować się na etykiecie produktu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze ściernicą listkową należy utrzymywać kąt nachylenia 15-30 stopni względem szlifowanej powierzchni. Zbyt duży docisk skraca żywotność narzędzia i może prowadzić do przegrzania materiału. Ściernica wymaga regularnego czyszczenia z pyłu – zatkane przestrzenie między listkami zmniejszają efektywność szlifowania.

Materiał ścierny zużywa się nierównomiernie – obszary bardziej ekspozowane tracą ziarnistość szybciej. Po zauważalnym spadku wydajności szlifowania ściernicę należy wymienić. Nie należy używać ściernicy, jeśli widoczne są uszkodzenia korpusu z żywicy epoksydowej – może to prowadzić do rozerwania narzędzia podczas pracy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania obowiązuje stosowanie ochron osobistych: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu oraz maska przeciwpyłowa klasy FFP2 lub wyższej. Należy pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, szczególnie przy szlifowaniu metali i tworzyw sztucznych wydzielających szkodliwe pyły.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po szlifowaniu ściernicą P60 zaleca się użycie ściernic o drobniejszej gradacji (P80, P100, P120). Do szlifowania detali i trudno dostępnych miejsc przydatne są ściernice trzpieniowe. Do prac wymagających agresywniejszego usuwania materiału warto rozważyć tarcze z włókniny ścierniej lub szczotki druciane.