

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpien-40x20x6-p150-yt-83356-yato-p-459.html>

## Ściernica listkowa trzpien. 40x20x6 p150 YT-83356 YATO

Cena brutto	<b>2,06 zł</b>
Cena netto	<b>1,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83356</b>
Kod producenta	<b>YT-83356</b>
Kod EAN	<b>5906083833564</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>wałek</b>
Podkład	<b>plótno</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Granulacja	<b>150</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 P150 YATO YT-83356

Ściernica listkowa trzpieniowa to narzędzie ściernie montowane w wiertarce lub szlifierce prostej, przeznaczone do obróbki powierzchni w trudno dostępnych miejscach. Model YATO YT-83356 łączy wymiary 40x20 mm z granulacją P150, co zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni.

Wymiary 40x20x6 mm

Granulacja P150

Trzpień 6 mm

Model YT-83356

### Charakterystyka techniczna ściernicy listkowej

### Granulacja P150 - zastosowanie wykończeniowe

Gradacja P150 (średnie ziarna ściernie około 100 mikrometrów) przeznaczona jest do szlifowania wykończeniowego i wygładzania powierzchni. Usuwa drobne rysy i nierówności, przygotowując materiał do dalszej obróbki lub wykończenia. Nie nadaje się do zdzierania grubych warstw materiału.

### Konstrukcja listkowa - elastyczność obróbki

Listki płótna ściernego rozmieszczone promieniowo wokół trzpienia zapewniają elastyczne dopasowanie do obrabianej powierzchni. Konstrukcja ta umożliwia szlifowanie krawędzi, zaokrągleń i profili bez ryzyka nadmiernego usunięcia materiału w jednym miejscu.

### Trzpień stalowy 6 mm - kompatybilność

Średnica trzpienia 6 mm odpowiada standardowym uchwytem wiertarek i szlifierek prostych. Przed montażem należy sprawdzić zakres uchwytu w narzędziu (typowo 1,5-13 mm w wiertarkach, 6-8 mm w szlifierkach prostych). Stal zapewnia trwałe połączenie z korpusem ściernicy.

### Wymiary robocze 40x20 mm

Średnica 40 mm i wysokość 20 mm określają powierzchnię roboczą ściernicy. Te proporcje sprawdzają się w obróbce otworów o średnicy od 45 mm, wewnętrznych promieni, rowków i innych miejsc o ograniczonym dostępie dla większych narzędzi.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83356
Producent	YATO
Średnica ściernicy	40 mm
Wysokość ściernicy	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P150 (FEPA)
Materiał listków	Płótno ściernie
Materiał trzpienia	Stal
Typ konstrukcji	Listkowa trzpieniowa

## Zastosowanie ściernicy listkowej trzpieniowej

- 
- Wygładzanie powierzchni metalu po spawaniu i cięciu
  - Usuwanie rdzy, nalotu i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
  - Gratowanie krawędzi i otworów w elementach metalowych
  - Szlifowanie drewna w miejscach trudno dostępnych
  - Obróbka wewnętrznych promieni i zaokrągłeń
  - Wygładzanie powierzchni tworzyw sztucznych
  - Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
  - Obróbka rowków, szczelin i wgłębień

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla ściernic listkowych o średnicy 40 mm wynosi 8000-12000 obr/min. Większość wiertarek osiąga te parametry, jednak szlifierki proste mogą pracować z wyższymi prędkościami (do 25000 obr/min) - w takim przypadku należy kontrolować temperaturę obrabianego materiału. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania i zatykania ziaren ściernych.

### Technika szlifowania

Podczas pracy należy dociskać ściernicę do materiału z umiarkowaną siłą, pozwalając ziarnom ściernym wykonywać pracę. Nadmierny docisk skraca żywotność narzędzia i obniża jakość obróbki. Dla równomiernego zużycia listków zaleca się przemieszczanie ściernicy po całej obrabianej powierzchni, unikając długotrwałej pracy w jednym miejscu.

### Zużycie i wymiana

Ściernica wymaga wymiany, gdy listki zużyją się do wysokości około 5-7 mm lub gdy widoczne jest odsłonięcie trzpienia. Dalsze użytkowanie zużytej ściernicy prowadzi do obniżenia wydajności i może uszkodzić obrabiany materiał. Czas pracy zależy od twardości obrabianego materiału i stosowanego docisku.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o różnych granulacjach: P80 do usuwania większych ilości materiału, P120 do obróbki pośredniej oraz P240-P320 do szlifowania finiszowego. Dla różnych zastosowań przydatne mogą być również ściernice o innych kształtach: cylindryczne, stożkowe lub kuliste.

...