

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-20x20x6-p100-g78729-geko-p-45124.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 20x20x6 P100 G78729 GEKO

Cena brutto	<b>3,33 zł</b>
Cena netto	<b>2,71 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78729</b>
Kod producenta	<b>G78729</b>
Kod EAN	<b>5901477181641</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 20x20x6 P100 GEKO G78729

Ściernica listkowa trzpieniowa przeznaczona do obróbki elementów o skomplikowanych kształtach — wklęsłości, zaokrąglenia i trudnodostępnych wnęk. Konstrukcja trzpieniowa umożliwia montaż w wiertarce lub szlifierce prostej.

Wymiary 20×20×6 mm

Granulacja P100

Maks. obroty 38 200 obr/min

Spoivo żywica syntetyczna

### Charakterystyka techniczna

#### Granulacja P100 — szlifowanie średnioziarniste

Gradacja P100 odpowiada średnicy ziarna około 125 µm. Stosowana do usuwania śladów po wcześniejszym szlifowaniu grubszym (P60-P80) oraz wygładzania powierzchni przed wykończeniem. Usuwa rysy i nierówności bez nadmiernego zdzierania materiału.

#### Konstrukcja listkowa

Listki ścierne ułożone promieniowo wokół trzpienia zapewniają elastyczność podczas pracy. Dzięki temu ściernica dopasowuje się do profilu obrabianego elementu, co jest istotne przy szlifowaniu krawędzi, zaokrągleń i powierzchni nieregularnych.

### Trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard w elektronarzędziach ręcznych. Ściernica montowana jest bezpośrednio w uchwycie wiertarki, szlifierki prostej lub w giętym wale. Nie wymaga dodatkowych adapterów.

### Prędkość obrotowa do 38 200 obr/min

Dopuszczalna prędkość robocza 38 200 obr/min odpowiada parametrom wiertarek i szlifierek prostych. Przed użyciem należy sprawdzić, czy narzędzie nie przekracza tego limitu — przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia ściernicy lub jej zoderwania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78729
Wymiary ściernicy (średnica × wysokość)	20 × 20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P100
Rodzaj spoiwa	żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	38 200 obr/min
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni cylindrycznych i otworów
- Obróbka krawędzi i zaokrągleń w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych
- Wygładzanie spawów w trudnodostępnych miejscach
- Usuwanie rdzy i starych powłok z elementów o skomplikowanym kształcie
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie lub malowanie
- Szlifowanie detali modelarskich i precyzyjnych elementów
- Obróbka wnek, rowków i profili w konstrukcjach stalowych

### Kompatybilność z narzędziami

Ściernica współpracuje z wiertarkami, szlifierkami prostymi oraz giętym wałem wyposażonymi w uchwyt 6 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia — nie może przekraczać 38 200 obr/min. W przypadku wiertarek z regulacją obrotów zaleca się ustawienie średnich wartości dla lepszej kontroli procesu szlifowania.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować ściernicę w uchwycie narzędzia, upewniając się, że trzpień jest odpowiednio dokręcony. Podczas szlifowania zaleca się stosowanie średnich obrotów i umiarkowanego docisku — nadmierny nacisk skraca żywotność ściernicy i obniża jakość obróbki.

W trakcie użytkowania listki ścierne ulegają naturalnemu zużyciu, odsłaniając nowe warstwy materiału ściernego. Gdy ściernica przestaje efektywnie szlifować mimo braku widocznych uszkodzeń, oznacza to wyczerpanie ziarna. Ściernicę należy wówczas wymienić.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić narzędzie ze skrawków i pyłu. Ściernice listkowe nie wymagają specjalnych warunków przechowywania — należy je chronić przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki zaleca się dysponowanie ściernicami o różnych gradacjach: P60-P80 do zgrubnego szlifowania, P100-P120 do etapu pośredniego oraz P150-P240 do wykończenia. Warto również rozważyć ściernice o innych kształtach trzpieniowych (stożkowe, kuliste, walcowe) do specyficznych zastosowań.