

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-20x20x6-p60-g78727-geko-p-45122.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 20x20x6 P60 G78727 GEKO

Cena brutto	<b>3,33 zł</b>
Cena netto	<b>2,71 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78727</b>
Kod producenta	<b>G78727</b>
Kod EAN	<b>5901477181627</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 20x20x6 P60 GEKO G78727

Trzpieniowa ściernica listkowa przeznaczona do szlifowania powierzchni o skomplikowanych kształtach, wnęk i elementów cylindrycznych. Współpracuje z wiertarkami oraz szlifierkami prostymi.

Wymiary 20 × 20 mm

Granulacja P60

Trzpień 6 mm

Max obroty 38 200 obr/min

### Charakterystyka

#### Granulacja P60 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P60 odpowiada grubości ziarna około 250-260 µm. Stosowana do usuwania średnich nierówności, rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego kształtowania powierzchni przed wykończeniem drobniejszymi gradacjami.

### Konstrukcja trzpieniowa 6 mm

Trzpień o średnicy 6 mm umożliwia montaż w standardowych uchwytach wiertarek oraz szlifierek prostych. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy z wysokimi obrotami, minimalizując wibracje.

### Kompaktowe wymiary 20 × 20 mm

Walcowa forma o średnicy i wysokości 20 mm pozwala na precyzyjną obróbkę w trudnodostępnych miejscach – wewnątrz otworów, w zagłębieniach oraz na powierzchniach krzywoliniowych, gdzie większe narzędzia nie mają dostępu.

### Spoiwo z żywicy syntetycznej

Żywica syntetyczna jako spoiwo zapewnia elastyczność listków ściernych, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i równomierne zużycie ziarna. Odporna na podwyższone temperatury powstające podczas szlifowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78727
Wymiary korpusu (średnica × wysokość)	20 × 20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P60 (FEPA)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	38 200 obr/min
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Usuwanie rdzy z trudnodostępnych miejsc konstrukcji stalowych
- Obróbka spawów w narożnikach i zagłębieniach
- Przygotowanie powierzchni zakrzywionych przed malowaniem
- Usuwanie zadziorów z elementów po obróbce mechanicznej
- Czyszczenie rowków i szczelin w odlewach
- Szlifowanie drewna w miejscach o skomplikowanym kształcie
- Matowanie powierzchni metalowych w ograniczonych przestrzeniach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Dobór prędkości obrotowej**

Maksymalna prędkość 38 200 obr/min to wartość graniczna – nie należy jej przekraczać ze względów bezpieczeństwa. Dla większości zastosowań wystarczające są obroty w zakresie 15 000 – 25 000 obr/min. Niższe obroty wydłużają żywotność ściernicy i zmniejszają ryzyko przegrzania materiału.

### **Sprawdzanie kompatybilności narzędzia**

Przed montażem należy upewnić się, że uchwyt wiertarki lub szlifierki akceptuje trzpienie 6 mm oraz że narzędzie osiąga prędkości obrotowe nie przekraczające 38 200 obr/min. W przypadku szlifierek kątowych konieczne jest użycie adaptera do trzpieni.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne oraz rękawice. Ściernica generuje pył – w zamkniętych pomieszczeniach zaleca się odpylanie lub stosowanie masek przeciwpyłowych. Unikać nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania i przedwczesnego zużycia listków.

### **Produkty powiązane**

Do dokładniejszego wykończenia powierzchni po obróbce ściernicą P60 zaleca się zastosowanie ściernic o gradacji P80, P120 lub P150. Do prac z innymi materiałami warto rozważyć ściernice trzpieniowe o różnych kształtach – stożkowe, kuliste lub cylindryczne z zaokrąglonym czołem.