

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-30x30x6-p100-g78733-geko-p-45132.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30X6 P100 G78733 GEKO

Cena brutto	4,09 zł
Cena netto	3,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78733
Kod producenta	G78733
Kod EAN	5901477181801
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30x6 P100 GEKO G78733

Ściernica trzpieniowa przeznaczona do szlifowania średnioziarnistego elementów o skomplikowanych kształtach. Konstrukcja listkowa z trzpieniem zapewnia współpracę z wiertarkami i szlifierkami prostymi przy obróbce wnek, krzywizn i powierzchni obłych.

Wymiary 30x30x6 mm

Granulacja P100

Maks. prędkość 25400 obr/min

Spoivo Żywica syntetyczna

Charakterystyka techniczna

Granulacja P100 - szlifowanie średnioziarniste

Gradacja P100 oznacza ziarnistość około 125 mikronów. Stosowana do usuwania umiarkowanych nierówności, przygotowania powierzchni pod wykończenie lub wstępnego wygładzania po grubszej obróbce. Zapewnia równowagę między wydajnością skrawania a gładkością powierzchni.

Konstrukcja listkowa z trzpieniem 6 mm

Listki ścierne rozmieszczone promieniowo wokół trzpienia umożliwiają dostęp do trudnodostępnych miejsc i obróbkę powierzchni nieregularnych. Trzpień o średnicy 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek i szlifierek prostych.

Wymiary robocze 30x30 mm

Średnica 30 mm i wysokość 30 mm określają powierzchnię roboczą narzędzia. Kompaktowe wymiary umożliwiają pracę w ograniczonych przestrzeniach, wewnątrz otworów o średnicy od 35 mm oraz przy szlifowaniu detali o małych promieniach krzywizny.

Spoiwo z żywicy syntetycznej

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ścierne, zapewniając elastyczność i stopniowe zużycie. Taka konstrukcja wydłuża żywotność narzędzia i ogranicza przegrzewanie materiału obrabianego podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78733
Wymiary (średnica x wysokość x trzpień)	30 x 30 x 6 mm
Granulacja	P100
Maksymalna prędkość obrotowa	25400 obr/min
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Średnica trzpienia	6 mm

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem upewnij się, że uchwyt wiertarki lub szlifierki akceptuje trzpień 6 mm. Sprawdź maksymalną prędkość obrotową elektronarzędzia – nie powinna przekraczać 25400 obr/min. Dla optymalnych efektów stosuj prędkości w zakresie 15000–22000 obr/min.

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni otworów i tulei

-
- Obróbka spawów w miejscach trudnodostępnych
 - Wygładzanie krawędzi po cięciu i wierceniu
 - Usuwanie rdzy i starych powłok z elementów metalowych
 - Przygotowanie powierzchni drewna do lakierowania
 - Szlifowanie detali o skomplikowanych kształtach i krzywiznach
 - Obróbka wnęk, rowków i zagłębień
 - Matowanie i satynowanie powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy utrzymuj narzędzie w ruchu, unikając długotrwałego kontaktu w jednym miejscu – zapobiega to przegrzaniu materiału i przedwczesnemu zużyciu ściernicy. Dociskaj ściernicę z umiarkowaną siłą, pozwalając listkom ściernym swobodnie pracować.

Regularnie oczyszczaj powierzchnię roboczą z pyłu i zanieczyszczeń, szczególnie przy szlifowaniu żywic, farb lub materiałów zawierających tłuszcze. Zatykanie się porów ściernych zmniejsza efektywność i powoduje przegrzewanie.

Przechowuj ściernicę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Przed każdym użyciem sprawdź stan listków ściernych – zużyte lub uszkodzone elementy należy wymienić.

Bezpieczeństwo pracy

Stosuj okulary ochronne i maskę przeciwpyłową. Upewnij się, że obrabiany element jest stabilnie zamocowany. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej narzędzia. Unikaj pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych – iskry powstające podczas szlifowania metalu mogą stanowić zagrożenie pożarowe.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o różnych granulacjach: P60 do grubego szlifowania, P120–P150 do wykańczania oraz P180–P240 do finiszowego wygładzania. Dla większych powierzchni przydatne będą ściernice trzpieniowe o średnicach 40–50 mm.