

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-30x30x6-p60-g78731-geko-p-45130.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30X6 P60 G78731 GEKO

Cena brutto	3,23 zł
Cena netto	2,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78731
Kod producenta	G78731
Kod EAN	5901477181788
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30x6 P60 GEKO G78731

Ściernica trzpieniowa z listkami ściernymi przeznaczona do obróbki powierzchni trudnodostępnych, krzywizn i kształtów nieregularnych. Konstrukcja trzpieniowa umożliwia montaż w wiertarkach i szlifierkach prostych.

Wymiary robocze 30 x 30 mm

Granulacja P60

Średnica trzpienia 6 mm

Max. obroty 25 400 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja trzpieniowa

Trzpień o średnicy 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertel i szlifierek prostych. Umożliwia szlifowanie w miejscach niedostępnych dla tarcz płaskich, takich jak wnęki, otwory, zaokrąglenia czy profile.

Granulacja P60

Ziarnistość średnia w klasyfikacji FEPA, odpowiadająca wielkości ziarna około 250-270 mikrometrów. Stosowana do szlifowania wstępnego i wyrównywania powierzchni przed dalszą obróbką drobniejszymi gradacjami.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna zapewnia elastyczność i odporność na obciążenia dynamiczne podczas pracy. Spoiwo utrzymuje listki ściernie w pozycji, jednocześnie pozwalając na stopniowe zużywanie się kolejnych warstw ziarna.

Prędkość obrotowa

Maksymalna prędkość 25 400 obr/min określa górny limit bezpiecznej pracy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia ściernicy lub utraty kontroli nad narzędziem. Sprawdź prędkość obrotową swojego urządzenia przed użyciem.

Specyfikacja techniczna

Model	G78731
Średnica robocza	30 mm
Wysokość robocza	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P60 (ziarnistość średnia)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	25 400 obr/min
Typ narzędzia	Wiertarka, szlifierka prosta

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Obróbka spawów w miejscach trudnodostępnych
- Wyrównywanie powierzchni zakrzywionych i nieregularnych
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z profili i kształtowników
- Szlifowanie rowków, wnęk i wgłębień
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Obróbka elementów drewnianych o skomplikowanych kształtach
- Matowanie i satynowanie powierzchni

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed zamontowaniem upewnij się, że urządzenie jest odłączone od zasilania. Trzpień należy zamocować w uchwycie na głębokość minimum 15 mm, aby zapewnić stabilność. Zawsze używaj okularów ochronnych i rękawic roboczych. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej 25 400 obr/min.

Praca ze ściernicą

Podczas szlifowania nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia jest zazwyczaj wystarczający. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie ziarna i przegrzewanie materiału. Prowadź ściernicę równomiernie, unikając długotrwałego kontaktu w jednym punkcie. Regularnie sprawdzaj stan listków – zużyte lub uszkodzone wymagają wymiany narzędzia.

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, akumulatorowymi oraz szlifierkami prostymi wyposażonymi w uchwyt na trzpień 6 mm. Sprawdź w instrukcji swojego urządzenia maksymalną prędkość obrotową – musi być równa lub wyższa niż 25 400 obr/min. W przypadku narzędzi z regulacją obrotów ustaw prędkość odpowiednią do obrabianego materiału.