

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-30x30x6-p80-g78732-geko-p-45131.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30X6 P80 G78732 GEKO

Cena brutto	4,09 zł
Cena netto	3,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78732
Kod producenta	G78732
Kod EAN	5901477181795
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30x6 mm P80 GEKO G78732

Ściernica trzpieniowa walcowa przeznaczona do obróbki powierzchni trudnodostępnych, wklęsłych i zaokrąglonych. Konstrukcja listkowa zapewnia elastyczność podczas szlifowania elementów o skomplikowanych kształtach.

Wymiary 30 x 30 x 6 mm

Granulacja P80

Maks. obroty 25 400 obr/min

Średnica trzpienia 6 mm

Charakterystyka techniczna

Granulacja P80 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P80 (180-200 µm) stosowana do usuwania średnich nierówności, przygotowania powierzchni pod lakierowanie oraz wygładzania po obróbce grubszymi ściernicami. Pozostawia widoczne, ale regularne rysy szlifierskie.

Konstrukcja listkowa

Listki ściernego materiału ułożone promieniowo wokół trzpienia zapewniają elastyczność podczas pracy. Umożliwiają dostęp do zagłębień, otworów i powierzchni o nieregularnych kształtach bez ryzyka uszkodzenia materiału.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie i zapewnia trwałość narzędzia podczas pracy z materiałami metalowymi i drewnianymi. Odporna na ciepło generowane podczas szlifowania przy wysokich obrotach.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia kompatybilna z uchwytami wiertarek, szlifierek prostych oraz mini-szlifierek. Montaż bezpośredni w uchwycie wiertarskim lub szybkozłącznym.

Specyfikacja techniczna

Model	G78732
Średnica ściernicy	30 mm
Wysokość ściernicy	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P80 (średnioziarnista)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	25 400 obr/min
Typ konstrukcji	Listkowa walcowa

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Obróbka spawów w trudnodostępnych miejscach
- Wygładzanie powierzchni wklęsłych i zaokrąglonych
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Szlifowanie profili, listew i elementów dekoracyjnych
- Obróbka detali modelarskich i precyzyjnych
- Usuwanie farby i powłok z zagłębień

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Maksymalna dopuszczalna prędkość to 25 400 obr/min. Dla materiałów miękkich (drewno, aluminium) zaleca się niższe obroty (10 000-15 000 obr/min), dla stali i metali twardych można stosować pełne obroty. Zbyt niska prędkość zmniejsza efektywność, zbyt wysoka może przegrzać materiał.

Docisk podczas pracy

Stosować umiarkowany, równomierny docisk. Nadmierny nacisk skraca żywotność ściernicy, powoduje przegrzanie materiału i może doprowadzić do zablokowania narzędzia. Ściernica powinna pracować własnym ciężarem z lekkim dodatkiem siły.

Sprawdzenie przed użyciem

Przed montażem sprawdzić stan trzpienia i listków ściernych. Uszkodzony trzpień może powodować bicie, zużyte listki tracą zdolność skrawania. Upewnić się, że trzpień jest odpowiednio zamocowany w uchwycie – luz może prowadzić do wypadnięcia narzędzia podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o innych granulacjach: P40-P60 do obróbki zgrubnej, P120-P150 do wykańczania oraz P180-P240 do końcowego wygładzania. Dla innych wymiarów otworów dostępne są ściernice trzpieniowe o średnicach 20 mm, 40 mm i 50 mm.