

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-30x30x6-p80-g78732-geko-p-45131.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30X6 P80 G78732 GEKO

Cena brutto	<b>4,09 zł</b>
Cena netto	<b>3,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78732</b>
Kod producenta	<b>G78732</b>
Kod EAN	<b>5901477181795</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 30x30x6 mm P80 GEKO G78732

Ściernica trzpieniowa walcowa przeznaczona do obróbki powierzchni trudnodostępnych, wklęsłych i zaokrąglonych. Konstrukcja listkowa zapewnia elastyczność podczas szlifowania elementów o skomplikowanych kształtach.

Wymiary 30 x 30 x 6 mm

Granulacja P80

Maks. obroty 25 400 obr/min

Średnica trzpienia 6 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Granulacja P80 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P80 (180-200 µm) stosowana do usuwania średnich nierówności, przygotowania powierzchni pod lakierowanie oraz wygładzania po obróbce grubszymi ściernicami. Pozostawia widoczne, ale regularne rysy szlifierskie.

#### Konstrukcja listkowa

Listki ściernego materiału ułożone promieniowo wokół trzpienia zapewniają elastyczność podczas pracy. Umożliwiają dostęp do zagłębień, otworów i powierzchni o nieregularnych kształtach bez ryzyka uszkodzenia materiału.

### Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernie i zapewnia trwałość narzędzia podczas pracy z materiałami metalowymi i drewnianymi. Odporna na ciepło generowane podczas szlifowania przy wysokich obrotach.

### Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia kompatybilna z uchwytami wiertarek, szlifierek prostych oraz mini-szlifierek. Montaż bezpośredni w uchwycie wiertarskim lub szybkozłącznym.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78732
Średnica ściernicy	30 mm
Wysokość ściernicy	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P80 (średnioziarnista)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	25 400 obr/min
Typ konstrukcji	Listkowa walcowa

## Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Obróbka spawów w trudnodostępnych miejscach
- Wygładzanie powierzchni wklęsłych i zaokrąglonych
- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z elementów metalowych
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Szlifowanie profili, listew i elementów dekoracyjnych
- Obróbka detali modelarskich i precyzyjnych
- Usuwanie farby i powłok z zagłębień

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór prędkości obrotowej

---

Maksymalna dopuszczalna prędkość to 25 400 obr/min. Dla materiałów miękkich (drewno, aluminium) zaleca się niższe obroty (10 000-15 000 obr/min), dla stali i metali twardych można stosować pełne obroty. Zbyt niska prędkość zmniejsza efektywność, zbyt wysoka może przegrzać materiał.

### **Docisk podczas pracy**

Stosować umiarkowany, równomierny docisk. Nadmierny nacisk skraca żywotność ściernicy, powoduje przegrzanie materiału i może doprowadzić do zablokowania narzędzia. Ściernica powinna pracować własnym ciężarem z lekkim dodatkiem siły.

### **Sprawdzenie przed użyciem**

Przed montażem sprawdzić stan trzpienia i listków ściernych. Uszkodzony trzpień może powodować bicie, zużyte listki tracą zdolność skrawania. Upewnić się, że trzpień jest odpowiednio zamocowany w uchwycie – luz może prowadzić do wypadnięcia narzędzia podczas pracy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o innych granulacjach: P40-P60 do obróbki zgrubnej, P120-P150 do wykańczania oraz P180-P240 do końcowego wygładzania. Dla innych wymiarów otworów dostępne są ściernice trzpieniowe o średnicach 20 mm, 40 mm i 50 mm.