

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-40x20x6-p100-geko-g78743-p-20086.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20X6 P100 GEKO G78743

Cena brutto	3,08 zł
Cena netto	2,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78743
Kod producenta	G78743
Kod EAN	5901477181849
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 mm P100 GEKO G78743

Trzpieniowa ściernica listkowa przeznaczona do prac szlifierskich i wykończeniowych w drewnie, metalu oraz tworzywach sztucznych. Konstrukcja z listków bawełnianych ze ścierniwem z tlenku glinu zapewnia równomierne szlifowanie bez ryzyka nadmiernego usunięcia materiału.

Średnica robocza 40 mm

Wysokość ściernicy 20 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja P100

Charakterystyka techniczna

Gradacja P100 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P100 odpowiada średniej wielkości ziarna około 125 mikrometrów. Stosowana do usuwania średnich nierówności, przygotowania powierzchni pod lakierowanie oraz wykończenia po obróbce grubszym ścierniwem. Pozostawia powierzchnię z delikatną teksturą, wymagającą dalszego wygładzania przy pracach precyzyjnych.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu to uniwersalne ścierniwo o dobrej trwałości i odporności na wykruszanie. Charakteryzuje się zdolnością do samoostrzenia – podczas pracy krawędzie ziaren pękają, odsłaniając nowe ostre powierzchnie. Sprawdza się zarówno w drewnie, jak i w metalach nieżelaznych oraz tworzywach sztucznych.

Konstrukcja listkowa na podłożu bawełnianym

Listki wykonane z włókien bawełny zapewniają elastyczność podczas pracy, co pozwala na dopasowanie się do konturów obrabianego elementu. Spoiwo żywiczne trwale łączy ścierniwo z podłożem, zapobiegając przedwczesnemu wykruszaniu ziaren. Konstrukcja listkowa umożliwia stopniowe zużywanie się materiału ściernego.

Trzpień 6 mm - kompatybilność z narzędziami

Średnica trzpienia 6 mm jest standardem dla wiertel i szlifierek prostych. Przed montażem należy sprawdzić zakres uchwytu w narzędziu – większość wiertel akceptuje trzpień od 1,5 do 13 mm, szlifierki proste wymagają uchwytu zaciskowego lub tulei redukcyjnej odpowiedniej średnicy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78743
Producent	GEKO
Średnica robocza	40 mm
Wysokość materiału ściernego	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P100
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże	Włókna bawełny

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego – usuwanie śladów obróbki, wyrównywanie powierzchni
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub bejcowaniem
- Obróbka metali nieżelaznych – aluminium, miedzi, mosiądzu
- Szlifowanie tworzyw sztucznych – usuwanie zadziorów, wygładzanie krawędzi
- Wykończenie elementów po obróbce grubszym ścierniwem (P60-P80)
- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni otworów i zagłębień
- Obróbka profilowanych elementów, zaokrągleń i trudnodostępnych miejsc
- Renowacja mebli – usuwanie starych powłok lakierniczych w połączeniu z chemicznym zmywaczem

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i parametry pracy

Przed montażem upewnij się, że trzpień jest czysty i nieuszkodzony. Dokręć uchwyt wiertła lub szlifierki z odpowiednią siłą – zbyt luźny montaż spowoduje bicie, zbyt mocny może uszkodzić trzpień. Prędkość obrotowa nie powinna przekraczać 15 000 obr/min – wyższe obroty mogą prowadzić do przegrzania ściernicy i obrabianego materiału. Podczas pracy dociskaj ściernicę z umiarkowaną siłą, pozwalając ziarnistości wykonywać pracę.

Bezpieczeństwo i efektywność

Stosuj okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową – podczas szlifowania powstaje drobny pył, szczególnie szkodliwy przy drewnie egzotycznym i tworzywach sztucznych. Unikaj przegrzewania materiału – zbyt długie utrzymywanie ściernicy w jednym miejscu może spalić drewno lub stopić tworzywo. Regularnie oczyszczaj ściernicę ze zgromadzonego pyłu, szczególnie przy żywicznych gatunkach drewna. Wymień ściernicę, gdy listki są zużyte na wysokość przekraczającą połowę początkowej długości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rozważ ściernice o innych gradacjach: P60-P80 do usuwania grubszych nierówności, P120-P150 do wykończenia, P180-P240 do wygładzania przed lakierowaniem. Dla innych średnic otworów dostępne są ściernice z trzpieniem 3 mm oraz 8 mm.