

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-40x20x6-p100-yt-83354-yato-p-402.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 p100 YT-83354 YATO

Cena brutto	2,13 zł
Cena netto	1,73 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-83354
Kod producenta	YT-83354
Kod EAN	5906083833540
Producent	YATO
Granulacja	100
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica
Jednostka	SZT
Kształt	wałek
Podkład	plótno
Ścierniwo	tlenek aluminium

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 P100 YATO YT-83354

Ściernica listkowa trzpieniowa do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych. Narzędzie montowane na trzpieniu 6 mm, kompatybilne z wiertarkami i szlifierkami prostymi.

Wymiar roboczy 40 × 20 mm

Gradacja ziarna P100

Średnica trzpienia 6 mm

Producent YATO

Charakterystyka ściernicy listkowej trzpieniowej

Konstrukcja listkowa

Listki płótna ściernego radialnie osadzone na trzpieniu metalowym zapewniają elastyczne dopasowanie do obrabianej powierzchni. Konstrukcja pozwala na stopniowe zużywanie się kolejnych warstw, wydłużając żywotność narzędzia.

Gradacja P100

Ziarnistość P100 (średnie ziarno ok. 125 μm) stosowana do szlifowania wstępnego i wygładzania powierzchni. Usuwa zadzory, nierówności i przygotowuje materiał pod wykończenie drobniejszymi gradacjami.

Trzpień 6 mm

Standardowy trzpień o średnicy 6 mm pasuje do uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Mocowanie w złączu szybko mocującym lub uchwycie wiertarskim.

Wymiar 40x20 mm

Kompaktowe wymiary umożliwiają obróbkę trudno dostępnych miejsc, wewnętrznych powierzchni rur, otworów i detali o skomplikowanej geometrii. Średnica 40 mm zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83354
Producent	YATO
Średnica ściernicy	40 mm
Wysokość ściernicy	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja ziarna	P100 (125 μm)
Materiał ścierny	Płótno ścierne
Zastosowanie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Montaż	Wiertarka, szlifierka prosta

Zastosowanie ściernicy trzpieniowej

-
- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i profili metalowych
 - Usuwanie zadziorów po wierceniu i cięciu metali
 - Wygładzanie spawów i połączeń metalowych
 - Obróbka drewna litego i sklejk w trudnodostępnych miejscach
 - Szlifowanie otworów i zagłębień w różnych materiałach
 - Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie lub malowanie
 - Czyszczenie rdzy i zanieczyszczeń z metali
 - Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że narzędzie obsługuje trzpień 6 mm. W wiertarkach z uchwytem wiertarskim należy dokręcić uchwyt kluczem. Maksymalna prędkość obrotowa zależy od średnicy ściernicy – dla 40 mm zalecane obroty to 6000-8000 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ściernicą listkową trzpieniową należy stosować umiarkowany docisk, pozwalając narzędziu pracować własną masą. Zbyt silny nacisk powoduje przedwczesne zużycie listków i przegrzanie materiału. Zaleca się prowadzenie ściernicy ruchem równoległym do obrabianej powierzchni.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ściernicę ze zanieczyszczeń sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji trzpienia. Zużyte listki ściernicze należy wymieniać na nowe, gdy przestają skutecznie szlifować materiał.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Przy obróbce metali zalecane jest używanie maski przeciwpyłowej. Nie należy przekraczać maksymalnych obrotów podanych przez producenta narzędzia. Ściernica musi być prawidłowo zamocowana w uchwycie przed uruchomieniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o innych gradacjach: P60 do grubego szlifowania, P120-P150 do wykończenia oraz P180-P240 do finiszowania powierzchni. Uzupełnieniem mogą być ściernice trzpieniowe o innych kształtach: stożkowe, kuliste lub cylindryczne.