

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-40x20x6-p120-g78744-geko-p-45133.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20X6 P120 G78744 GEKO

Cena brutto	3,08 zł
Cena netto	2,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78744
Kod producenta	G78744
Kod EAN	5901477181856
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 mm P120 GEKO G78744

Ściernica trzpieniowa z ziarnistością P120 do szlifowania średnioziarnistego elementów o złożonych kształtach. Konstrukcja listkowa umożliwia obróbkę wklęsłości, krzywizn i trudnodostępnych miejsc.

Wymiary korpusu 40 x 20 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Granulacja P120

Max. prędkość 19 100 obr/min

Charakterystyka techniczna

Granulacja P120 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P120 (około 125 µm) odpowiada szlifowaniu średniemu. Stosowana do wyrównywania powierzchni po obróbce grubszym ścierniwem, usuwania rys i przygotowania pod wykończenie. Pozostawia widoczne ślady szlifowania, które można wygładzić drobniejszym ziarnem.

Konstrukcja listkowa

Listki ścierne rozmieszczone promieniowo wokół trzpienia zapewniają elastyczność podczas pracy. Umożliwiają dopasowanie do profili, obróbkę wklęsłości i elementów obłych bez ryzyka nadmiernego ścierania materiału w jednym miejscu.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna łączy ziarna ścierne i zapewnia ich stopniowe odsłanianie podczas pracy. Spoiwo elastyczne amortyzuje uderzenia i wibracje, co przedłuża żywotność ściernicy przy obróbce nieregularnych powierzchni.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia 6 mm pasuje do uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Sprawdź maksymalny zakres uchwytu w narzędziu – większość modeli przyjmuje trzpień 6-8 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G78744
Średnica korpusu	40 mm
Wysokość korpusu	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P120 (około 125 µm)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	19 100 obr/min
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Obróbka elementów o nieregularnych kształtach i krzywiznach
- Wygładzanie spawów w trudnodostępnych miejscach
- Usuwanie rdzy i starych powłok z profili
- Przygotowanie drewna do lakierowania – usuwanie nierówności
- Szlifowanie wnęk, rowków i zagłębień
- Obróbka detali modelarskich i dekoracyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność z narzędziem

Upewnij się, że uchwyt w wiertarce lub szlifierce akceptuje trzpień o średnicy 6 mm. Sprawdź maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie powinna przekraczać 19 100 obr/min. W przypadku wiertarek akumulatorowych prędkość zazwyczaj mieści się w

bezpiecznym zakresie (do 1500 obr/min), ale zawsze weryfikuj parametry w instrukcji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy zamocuj ściernicę w uchwycie i dokręć zgodnie z instrukcją narzędzia. Uruchom narzędzie na niskich obrotach, stopniowo zwiększając prędkość do optymalnej dla materiału. Podczas szlifowania prowadź ściernicę równomiernym ruchem, unikając nadmiernego docisku – ciężar narzędzia zazwyczaj wystarcza.

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości 19 100 obr/min. Pracuj w masce przeciwpyłowej i okularach ochronnych. Po zakończeniu pracy oczyść ściernicę z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych rozważ ściernice o granulacji P180-P240. Do obróbki wstępnej i usuwania grubszych warstw materiału sprawdzą się ściernice P60-P80. Jeśli pracujesz z różnymi profilami, warto mieć zestaw ściernic trzpieniowych o różnych kształtach (cylindryczne, stożkowe, kuliste).