

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-40x20x6-p120-g78744-geko-p-45133.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20X6 P120 G78744 GEKO

Cena brutto	2,27 zł
Cena netto	1,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78744
Kod producenta	G78744
Kod EAN	5901477181856
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 mm P120 GEKO G78744

Ściernica trzpieniowa z ziarnistością P120 do szlifowania średnioziarnistego elementów o złożonych kształtach. Konstrukcja listkowa umożliwia obróbkę wklęsłości, krzywizn i trudnodostępnych miejsc.

Wymiary korpusu 40 x 20 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Granulacja P120

Max. prędkość 19 100 obr/min

Charakterystyka techniczna

Granulacja P120 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P120 (około 125 µm) odpowiada szlifowaniu średniemu. Stosowana do wyrównywania powierzchni po obróbce grubszym ścierniwem, usuwania rys i przygotowania pod wykończenie. Pozostawia widoczne ślady szlifowania, które można wygładzić drobniejszym ziarnem.

Konstrukcja listkowa

Listki ścierne rozmieszczone promieniowo wokół trzpienia zapewniają elastyczność podczas pracy. Umożliwiają dopasowanie do profili, obróbkę wklęsłości i elementów obłych bez ryzyka nadmiernego ścierania materiału w jednym miejscu.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna łączy ziarna ścierne i zapewnia ich stopniowe odsłanianie podczas pracy. Spoiwo elastyczne amortyzuje uderzenia i wibracje, co przedłuża żywotność ściernicy przy obróbce nieregularnych powierzchni.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia 6 mm pasuje do uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Sprawdź maksymalny zakres uchwytu w narzędziu – większość modeli przyjmuje trzpień 6-8 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	G78744
Średnica korpusu	40 mm
Wysokość korpusu	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P120 (około 125 µm)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	19 100 obr/min
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i otworów
- Obróbka elementów o nieregularnych kształtach i krzywiznach
- Wygładzanie spawów w trudnodostępnych miejscach
- Usuwanie rdzy i starych powłok z profili
- Przygotowanie drewna do lakierowania – usuwanie nierówności
- Szlifowanie wnęk, rowków i zagłębień
- Obróbka detali modelarskich i dekoracyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność z narzędziem

Upewnij się, że uchwyt w wiertarce lub szlifierce akceptuje trzpień o średnicy 6 mm. Sprawdź maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie powinna przekraczać 19 100 obr/min. W przypadku wiertarek akumulatorowych prędkość zazwyczaj mieści się w bezpiecznym zakresie (do 1500 obr/min), ale zawsze weryfikuj parametry w instrukcji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy zamocuj ściernicę w uchwycie i dokręć zgodnie z instrukcją narzędzia. Uruchom narzędzie na niskich obrotach, stopniowo zwiększając prędkość do optymalnej dla materiału. Podczas szlifowania prowadź ściernicę równomiernym ruchem, unikając nadmiernego docisku – ciężar narzędzia zazwyczaj wystarcza.

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości 19 100 obr/min. Pracuj w masce przeciwpyłowej i okularach ochronnych. Po zakończeniu pracy oczyść ściernicę z pyłu szczotką lub sprężonym powietrzem. Przechowuj w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych rozważ ściernice o granulacji P180-P240. Do obróbki wstępnej i usuwania grubszych warstw materiału sprawdzą się ściernice P60-P80. Jeśli pracujesz z różnymi profilami, warto mieć zestaw ściernic trzpieniowych o różnych kształtach (cylindryczne, stożkowe, kuliste).