

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-40x20x6-p60-geko-g78741-p-20084.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20X6 P60 GEKO G78741

Cena brutto	2,27 zł
Cena netto	1,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78741
Kod producenta	G78741
Kod EAN	5901477181825
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 mm P60 GEKO G78741

Ściernica trzpieniowa z listkami ściernymi z tlenku glinu na podłożu bawełnianym, przeznaczona do szlifowania w trudno dostępnych miejscach. Trzpień 6 mm umożliwi montaż w wiertarkach, wkrętarkach oraz szlifierniach prostych.

Srednica 40 mm

Wysokość ścierniwa 20 mm

Trzpień 6 mm

Gradacja P60

Charakterystyka techniczna

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu zapewnia trwałość i skuteczność szlifowania różnych materiałów. Ziarna ściernie zachowują ostrość przez długi czas, co przekłada się na stabilną wydajność obróbki.

Gradacja P60

Ziarnistość P60 odpowiada średniemu szlifowaniu - usuwa nierówności, zgrubienia i ślady obróbki wstępnej. Pozostawia powierzchnię przygotowaną pod wykończenie drobniejszymi gradacjami lub bezpośrednio pod malowanie.

Podłoże bawełniane

Włókna bawełny stanowią elastyczne podłoże dla ziaren ściernych. Dzięki temu ściernica dopasowuje się do profili obrabianych powierzchni, co jest szczególnie przydatne przy szlifowaniu krawędzi, zaokrągleń i wgłębień.

Trzpień 6 mm

Uniwersalna średnica trzpienia kompatybilna z uchwytami wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Trwałe mocowanie listków do trzpienia zapobiega ich odpadaniu podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78741
Średnica ściernicy	40 mm
Wysokość materiału ściernego	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P60
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże	Włókna bawełny

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna - usuwanie zadziorów, wygładzanie krawędzi, wyrównywanie połączeń
- Obróbka metali kolorowych - aluminium, mosiądz, miedź
- Szlifowanie stali niestopowych - usuwanie rdzy, przygotowanie pod malowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie nadlewów, wygładzanie powierzchni
- Szlifowanie w trudno dostępnych miejscach - otwory, zagłębienia, krawędzie wewnętrzne
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie lub klejenie
- Usuwanie śladów po obróbce frezem lub pilnikiem
- Szlifowanie detali modelarskich i elementów precyzyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla średnicy 40 mm zalecana prędkość obrotowa to 6000-12000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia ściernicy. Dla materiałów miękkich (drewno, tworzywa) stosuj niższe obroty, dla metali – wyższe.

Technika pracy

Pracuj z lekkim, równomiernym dociskiem. Zbyt silny nacisk powoduje szybsze zużycie ściernicy i może uszkodzić obrabiany materiał. Prowadź narzędzie płynnymi ruchami, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

Bezpieczeństwo

Używaj okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Upewnij się, że obrabiany element jest stabilnie zamocowany. Sprawdź stan ściernicy przed rozpoczęciem pracy – uszkodzone lub nadmiernie zużyte listki należy wymienić.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych rozważ użycie ściernic o gradacji P80, P100 lub P120. Do obróbki wstępnej sprawdzą się gradacje grubsze – P40 lub P50. Dla innych średnic otworów lub profili dostępne są ściernice trzpieniowe o różnych wymiarach.