

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-40x20x6-p60-geko-g78741-p-20084.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20X6 P60 GEKO G78741

Cena brutto	<b>3,08 zł</b>
Cena netto	<b>2,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78741</b>
Kod producenta	<b>G78741</b>
Kod EAN	<b>5901477181825</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 mm P60 GEKO G78741

Ściernica trzpieniowa z listkami ściernymi z tlenku glinu na podłożu bawełnianym, przeznaczona do szlifowania w trudno dostępnych miejscach. Trzpień 6 mm umożliwi montaż w wiertarkach, wkrętarkach oraz szlifierekach prostych.

Srednica 40 mm

Wysokość ścierniwa 20 mm

Trzpień 6 mm

Gradacja P60

### Charakterystyka techniczna

#### Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu zapewnia trwałość i skuteczność szlifowania różnych materiałów. Ziarna ściernie zachowują ostrość przez długi czas, co przekłada się na stabilną wydajność obróbki.

#### Gradacja P60

Ziarnistość P60 odpowiada średniemu szlifowaniu - usuwa nierówności, zgrubienia i ślady obróbki wstępnej. Pozostawia powierzchnię przygotowaną pod wykończenie drobniejszymi gradacjami lub bezpośrednio pod malowanie.

### Podłoże bawełniane

Włókna bawełny stanowią elastyczne podłoże dla ziaren ściernych. Dzięki temu ściernica dopasowuje się do profili obrabianych powierzchni, co jest szczególnie przydatne przy szlifowaniu krawędzi, zaokrągleń i wgłębień.

### Trzpień 6 mm

Uniwersalna średnica trzpienia kompatybilna z uchwytami wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Trwałe mocowanie listków do trzpienia zapobiega ich odpadaniu podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78741
Średnica ściernicy	40 mm
Wysokość materiału ściernego	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P60
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże	Włókna bawełny

## Zastosowanie

- Szlifowanie drewna - usuwanie zadziorów, wygładzanie krawędzi, wyrównywanie połączeń
- Obróbka metali kolorowych - aluminium, mosiądz, miedź
- Szlifowanie stali niestopowych - usuwanie rdzy, przygotowanie pod malowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie nadlewów, wygładzanie powierzchni
- Szlifowanie w trudno dostępnych miejscach - otwory, zagłębienia, krawędzie wewnętrzne
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie lub klejenie
- Usuwanie śladów po obróbce frezem lub pilnikiem
- Szlifowanie detali modelarskich i elementów precyzyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór prędkości obrotowej

---

Dla średnicy 40 mm zalecana prędkość obrotowa to 6000-12000 obr/min. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia ściernicy. Dla materiałów miękkich (drewno, tworzywa) stosuj niższe obroty, dla metali – wyższe.

### **Technika pracy**

Pracuj z lekkim, równomiernym dociskiem. Zbyt silny nacisk powoduje szybsze zużycie ściernicy i może uszkodzić obrabiany materiał. Prowadź narzędzie płynnymi ruchami, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

### **Bezpieczeństwo**

Używaj okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Upewnij się, że obrabiany element jest stabilnie zamocowany. Sprawdź stan ściernicy przed rozpoczęciem pracy – uszkodzone lub nadmiernie zużyte listki należy wymienić.

### **Produkty powiązane**

Do prac wykończeniowych rozważ użycie ściernic o gradacji P80, P100 lub P120. Do obróbki wstępnej sprawdzą się gradacje grubsze – P40 lub P50. Dla innych średnic otworów lub profili dostępne są ściernice trzpieniowe o różnych wymiarach.