

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-40x20x6-p60-yt-83352-yato-p-8913.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 p60 / YT-83352 / YATO

Cena brutto	2,05 zł
Cena netto	1,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83352
Kod producenta	YT-83352
Kod EAN	5906083833526
Producent	YATO
Podkład	plótno
Nasyp	pełny
Kształt	wałek
Granulacja	60
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 40x20x6 P60 YATO YT-83352

Ściernica listkowa trzpieniowa do obróbki metalu, drewna i tworzyw sztucznych. Narzędzie montowane na trzpieniu o średnicy 6 mm, przeznaczone do pracy z wiertarkami i szlifierkami prostymi.

Wymiary robocze 40x20 mm

Gradacja ziarna P60

Średnica trzpienia 6 mm

Producent YATO

Charakterystyka ściernicy listkowej trzpieniowej

Konstrukcja listkowa z płótna ściernego

Listki z płótna ściernego rozmieszczone wokół rdzenia zapewniają elastyczny kontakt z obrabianą powierzchnią. Konstrukcja ta pozwala na dostosowanie się do kształtu przedmiotu i umożliwia szlifowanie w trudnodostępnych miejscach oraz na powierzchniach nieregularnych.

Gradacja P60 do obróbki wstępnej

Ziarnistość P60 (średnica ziarna około 269 μm) przeznaczona jest do szlifowania zgrubnego i usuwania większych nierówności. Stosowana do usuwania rdzy, farby, zadziórów oraz wygładzania spawów przed obróbką wykończeniową.

Trzpień 6 mm do wiertarek

Standardowy trzpień o średnicy 6 mm pasuje do uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Montaż polega na zaciśnięciu trzpienia w uchwycie wiertarki - nie wymaga dodatkowych adapterów.

Wymiary robocze 40x20 mm

Średnica 40 mm i wysokość 20 mm stanowią kompromis między powierzchnią roboczą a możliwością pracy w ograniczonych przestrzeniach. Rozmiar ten sprawdza się przy obróbce detali średniej wielkości oraz w miejscach o ograniczonym dostępie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83352
Producent	YATO
Typ	Ściernica listkowa trzpieniowa
Średnica ściernicy	40 mm
Wysokość ściernicy	20 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja ziarna	P60
Materiał ścierny	Płótno ścierne
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie ściernicy listkowej trzpieniowej

-
- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych przed malowaniem
 - Wygładzanie szwów spawalniczych i usuwanie zadziorów po spawaniu
 - Czyszczenie powierzchni metalowych z powłok lakierniczych i farb
 - Szlifowanie drewna w miejscach trudnodostępnych dla szlifierek taśmowych
 - Usuwanie starego lakieru lub bejcy z elementów drewnianych
 - Obróbka krawędzi i zaokrąglanie ostrych krawędzi w metalach i drewnie
 - Wygładzanie powierzchni z tworzyw sztucznych po cięciu lub frezowaniu
 - Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub malowanie

Kompatybilność i montaż

Wymagane narzędzia

Ściernica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorami wyposażonymi w uchwyt wiertarski (najczęściej bezkluczykowy lub z kluczem). Pasuje również do szlifierek prostych z uchwytem 6 mm oraz do giętkich wałów szlifierskich. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia obsługuje trzpienie o średnicy 6 mm.

Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla ściernicy tego typu wynosi 8000-15000 obr/min, w zależności od obrabianego materiału. Niższe obroty stosuje się przy drewnie i tworzywach sztucznych, wyższe przy metalach. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania materiału i szybszego zużycia ściernicy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ściernicą należy stosować stały, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk powoduje szybsze zużycie listków i może prowadzić do przegrzania materiału. Zaleca się prowadzenie narzędzia ruchem posuwisto-zwrotnym lub okrężnym, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

Ściernica zużywa się stopniowo w miarę ścierania listków. Oznaki zużycia to zmniejszenie średnicy roboczej, utrata ziarnistości oraz spadek wydajności szlifowania. Po zakończeniu pracy należy usunąć pył z trzpienia i sprawdzić stan ściernicy – uszkodzone lub nadmiernie zużyte listki mogą powodować wibracje.

Podczas szlifowania metali powstaje drobny pył i iskry – konieczne jest stosowanie okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. W przypadku pracy z drewnem zaleca się odprowadzanie pyłu lub stosowanie odsysania, ponieważ pył drzewny jest łatwopalny i może być szkodliwy dla układu oddechowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: P80-P120 do szlifowania pośredniego oraz P150-P240 do wykończenia. Do pracy precyzyjnej przydatne mogą być ściernice o mniejszych wymiarach (20x10 mm lub 30x15 mm), natomiast do obróbki większych powierzchni – ściernice o średnicy 50-60 mm.

