

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-50x30x6-p100-yt-83391-yato-p-11374.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 50x30x6 p100 / YT-83391 / YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 4,06 zł |
| Cena netto | 3,30 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-83391 |
| Kod producenta | YT-83391 |
| Kod EAN | 5906083833915 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar | uniwersalny |
| Kształt | wałek |
| Podkład | plótno |
| Jednostka | SZT |
| Granulacja | 100 |
| Nasyp | pełny |
| Spoiwo | żywica |

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 50x30x6 p100 YATO YT-83391

Ściernica trzpieniowa listkowa przeznaczona do obróbki metalu, drewna i tworzyw sztucznych. Narzędzie montowane w wiertarkach i szlifierkach prostych, stosowane do wygładzania powierzchni, usuwania rdzy i przygotowania materiałów przed wykończeniem.

Wymiary 50x30 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja P100

Producent YATO

Charakterystyka ściernicy listkowej trzpieniowej

Gradacja P100 do szlifowania wykończeniowego

Ziarnistość P100 oznacza średnią wielkość ziarna około 125 mikrometrów. Stosowana do szlifowania wykończeniowego, usuwania drobnych nierówności i przygotowania powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem. Pozostawia gładką powierzchnię bez głębokich rys.

Konstrukcja listkowa z trwałym mocowaniem

Listki płótna ściernego i włókniny polerskiej zamocowane na stalowym trzpieniu o średnicy 6 mm. Elastyczna konstrukcja dostosowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, zapewniając równomierne szlifowanie także w trudno dostępnych miejscach i na profilowanych elementach.

Kompatybilność z popularnymi narzędziami

Trzpień 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Maksymalna prędkość obrotowa zależy od średnicy ściernicy – dla średnicy 50 mm zazwyczaj do 15000-20000 obr/min, sprawdź zalecenia producenta narzędzia.

Wymiary robocze 50×30 mm

Średnica 50 mm i wysokość 30 mm zapewniają odpowiednią powierzchnię roboczą do obróbki średnich elementów. Kompaktowe wymiary umożliwiają pracę w ograniczonych przestrzeniach, przy krawędziach i w otworach o średnicy od 55 mm wzwyż.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------|------------------------------------|
| Model | YT-83391 |
| Producent | YATO |
| Średnica ściernicy | 50 mm |
| Wysokość ściernicy | 30 mm |
| Średnica trzpienia | 6 mm |
| Gradacja | P100 |
| Typ konstrukcji | Listkowa |
| Materiał ścierny | Płótno ścierne i włóknina polerska |
| Materiał trzpienia | Stal |

| | |
|---------------|----------------------------------|
| Przeznaczenie | Metal, drewno, tworzywa sztuczne |
|---------------|----------------------------------|

Zastosowanie ściernicy trzpieniowej

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z elementów metalowych
- Wygładzanie powierzchni po spawaniu, usuwanie drobnych gratów i nadlewek
- Szlifowanie i wykańczanie powierzchni drewnianych przed malowaniem
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie śladów formy wtryskowej i wygładzanie krawędzi
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed nakładaniem powłok ochronnych
- Szlifowanie profili, listew i elementów o złożonych kształtach
- Obróbka wewnętrznych powierzchni otworów i przewodów o średnicy powyżej 55 mm
- Renowacja narzędzi ręcznych, mebli metalowych i drewnianych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo pracy

Przed montażem ściernicy wyłącz narzędzie z zasilania. Trzpień umieść w uchwycie wiertarki lub szlifierki i dokręć mocno kluczem. Sprawdź, czy ściernica obraca się współosiowo bez bicia. Podczas pracy stosuj okulary ochronne i rękawice, unikaj nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania materiału i przedwczesnego zużycia ściernicy.

Optymalne parametry pracy

Dostosuj prędkość obrotową do obrabianego materiału: dla metalu 10000-15000 obr/min, dla drewna 8000-12000 obr/min, dla tworzyw sztucznych 6000-10000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość może powodować zatykanie się ściernicy i przegrzewanie powierzchni. Pracuj ruchem równomiernym bez długotrwałego dociskania w jednym miejscu.

Zużycie i wymiana

Ściernica zużywa się stopniowo - listki skracają się, a ziarnistość zmniejsza skuteczność szlifowania. Wymień ściernicę, gdy średnica robocza zmniejszy się o ponad 30% lub gdy zauważysz spadek wydajności obróbki. Nie używaj ściernicy po przekroczeniu maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe trzpieniowe w innych gradacjach: P60 do zgrubnego szlifowania i usuwania większych nierówności, P120-P150 do wykończenia przed polerowaniem, P180-P240 do szlifowania bardzo gładkiego. Sprawdź także ściernice o innych wymiarach dopasowane do rozmiaru obrabianych elementów.

...