

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-50x30x6-p150-yt-83392-yato-p-1044.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 50x30x6 p150 YT-83392 YATO

Cena brutto	<b>4,06 zł</b>
Cena netto	<b>3,30 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83392</b>
Kod producenta	<b>YT-83392</b>
Kod EAN	<b>5906083833922</b>
Producent	<b>YATO</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Granulacja	<b>150</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>wałek</b>
Podkład	<b>plótno</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 50x30x6 P150 YATO YT-83392

Ściernica listkowa trzpieniowa z trzpieniem 6 mm przeznaczona do szlifowania metalu, drewna i tworzyw sztucznych za pomocą wiertarek oraz szlifierek prostych. Konstrukcja z listków płótna ściernego i włókniny polerskiej zamocowanych na stalowym trzpieniu zapewnia trwałość podczas intensywnej pracy.

Wymiary (śr. x wys.) 50 x 30 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja ziarna P150

Model YT-83392

### Charakterystyka ściernicy listkowej trzpieniowej

### Gradacja P150 - średnie wykończenie

Ziarnistość P150 odpowiada za szlifowanie wykończeniowe i wygładzanie powierzchni. Usuwa drobne rysy, nierówności i przygotowuje materiał do dalszej obróbki lub powlekania. Pozostawia powierzchnię gładką w dotyku, ale nie lustrzaną.

### Konstrukcja listkowa z włókniną

Listki płótna ściernego ułożone promieniście wokół trzpienia zapewniają elastyczne dopasowanie do kształtu obrabianej powierzchni. Włóknina polerska zwiększa trwałość i zapobiega przedwczesnemu zużyciu ziarna ściernego podczas pracy z twardszymi materiałami.

### Trzpień stalowy 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm stanowi standard dla wiertarek i szlifierek prostych. Stalowa konstrukcja zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie narzędzia i eliminuje wibracje podczas pracy przy wysokich obrotach. Kompatybilna z uchwytami szybkoobrotowymi i kluczowymi.

### Wymiary robocze 50x30 mm

Średnica 50 mm umożliwia obróbkę średnich powierzchni, rowków i otworów. Wysokość 30 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą dla prac wykończeniowych. Kompaktowe wymiary pozwalają na dostęp do trudno dostępnych miejsc i pracy w ograniczonej przestrzeni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83392
Marka	YATO
Średnica ściernicy	50 mm
Wysokość ściernicy	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja ziarna	P150 (średnie)
Materiał listków	Płótno ściernie, włóknina polerska
Materiał trzpienia	Stal
Typ narzędzia	Ściernica listkowa trzpieniowa

## Zastosowanie ściernicy trzpieniowej

- 
- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem
  - Wygładzanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
  - Szlifowanie wykończeniowe elementów stalowych i aluminiowych
  - Obróbka drewna twardego - wygładzanie krawędzi i powierzchni
  - Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia
  - Usuwanie starej farby i lakieru z małych elementów
  - Szlifowanie wewnętrznych powierzchni otworów i rowków
  - Obróbka detali w modelarstwie i pracach precyzyjnych

### **Kompatybilność z narzędziami**

Ściernica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyt pod trzpień 6 mm. Można ją montować w szlifierkach prostych (gryznakach), miniszlifierkach oraz narzędziach wielofunkcyjnych. Zalecane obroty robocze: 8000-15000 obr/min w zależności od obrabianego materiału.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy ściernica jest prawidłowo zamocowana w uchwycie narzędzia. Podczas szlifowania stosować umiarkowany docisk - zbyt silny nacisk skraca żywotność ściernicy i może uszkodzić obrabiany materiał. Dla metalu zalecane są wyższe obroty, dla drewna i tworzyw sztucznych niższe.

Gradacja P150 nadaje się do prac wykończeniowych, nie do zgrubnego usuwania materiału. Do usuwania większych ilości materiału należy zastosować ściernicę o grubszym ziarnie (P60-P80), a następnie przejść do wykończenia ściernicą P150. Regularnie sprawdzać stan listków - zużyte listki tracą zdolność ścierną i mogą powodować przegrzewanie materiału.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy ze ściernicą stosować okulary ochronne i rękawice. W przypadku obróbki metalu zalecane jest użycie maski przeciwpyłowej. Nie przekraczać maksymalnych obrotów narzędzia zalecanych przez producenta. Unikać szlifowania w jednym miejscu przez dłuższy czas, aby zapobiec przegrzaniu materiału i ściernicy.

\*\*\*