

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x30x6-p100-geko-g78753-p-20090.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30X6 P100 GEKO G78753

Cena brutto	<b>3,83 zł</b>
Cena netto	<b>3,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78753</b>
Kod producenta	<b>G78753</b>
Kod EAN	<b>5901477127489</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 mm P100 GEKO G78753

Narzędzie ściernie do montażu w wiertarce lub szlifierce, przeznaczone do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Konstrukcja listkowa zapewnia elastyczne dopasowanie do obrabianej powierzchni.

Średnica korpusu 60 mm

Wysokość ścierniwa 30 mm

Trzpień 6 mm

Gradacja P100

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja listkowa

Listki ściernie z włókien bawełny trwale zamocowane do trzpienia metalowego. Konstrukcja zapewnia elastyczność podczas pracy i równomierne zużycie ścierniwa, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

## Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu to uniwersalne ścierniwo o dobrej trwałości, odpowiednie do obróbki różnych materiałów. Ziarna związane żywicą syntetyczną odporną na temperaturę generowaną podczas szlifowania.

## Gradacja P100

Ziarnistość P100 (średnie ziarno ok. 125  $\mu\text{m}$ ) stosowana do wygładzania powierzchni po obróbce grubszym ścierniwem oraz usuwania mniejszych nierówności. Pozostawia powierzchnię przygotowaną pod dalsze wykończenie.

## Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia kompatybilna z uchwytami większości wkrętarek, wiertek oraz szlifierek prostych. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w narzędziu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G78753
Producent	GEKO
Średnica korpusu	60 mm
Wysokość materiału ściernego	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P100
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże listków	Włókna bawełny

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie rdzy i starych powłok z elementów metalowych
- Wygładzanie spawów i złączy w metalowych konstrukcjach
- Obróbka detali z tworzyw sztucznych
- Szlifowanie profili, listew i elementów o skomplikowanych kształtach
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
- Usuwanie zadziorów z krawędzi po cięciu lub wierceniu

- 
- Renowacja mebli i elementów dekoracyjnych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i praca

Przed montażem należy upewnić się, że trzpień jest odpowiednio zamocowany w uchwycie narzędzia. Podczas pracy utrzymywać umiarkowany docisk – zbyt silne dociskanie przyspiesza zużycie ścierniwa i może prowadzić do przegrzania materiału. Zalecana prędkość obrotowa: do 4500 obr/min dla drewna, do 3000 obr/min dla metali.

### Bezpieczeństwo

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową. Upewnić się, że obrabiany przedmiot jest stabilnie zamocowany. Unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych – iskry mogą pojawić się przy obróbce metali.

### Żywotność narzędzia

Ściernica zużywa się stopniowo – listki ulegają skróceniu w miarę pracy. Wymienić narzędzie, gdy wysokość listków zmniejszy się o połowę lub gdy efektywność szlifowania wyraźnie spadnie. Nie należy używać ściernicy po osiągnięciu trzpienia metalowego.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: P60-P80 do usuwania większych nierówności, P120-P150 do wykończenia, P180-P240 do finalnego wygładzania. Dla innych wymiarów otworów montażowych dostępne są wersje z trzpieniem 3 mm lub 8 mm.