

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x30x6-p100-geko-g78753-p-20090.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30X6 P100 GEKO G78753

Cena brutto	4,73 zł
Cena netto	3,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78753
Kod producenta	G78753
Kod EAN	5901477127489
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 mm P100 GEKO G78753

Narzędzie ściernie do montażu w wiertarce lub szlifierce, przeznaczone do obróbki drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Konstrukcja listkowa zapewnia elastyczne dopasowanie do obrabianej powierzchni.

Średnica korpusu 60 mm

Wysokość ścierniwa 30 mm

Trzpień 6 mm

Gradacja P100

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja listkowa

Listki ściernie z włókien bawełny trwale zamocowane do trzpienia metalowego. Konstrukcja zapewnia elastyczność podczas pracy i równomierne zużycie ścierniwa, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu to uniwersalne ścierniwo o dobrej trwałości, odpowiednie do obróbki różnych materiałów. Ziarna związane żywicą syntetyczną odporną na temperaturę generowaną podczas szlifowania.

Gradacja P100

Ziarnistość P100 (średnie ziarno ok. 125 μm) stosowana do wygładzania powierzchni po obróbce grubszym ścierniwem oraz usuwania mniejszych nierówności. Pozostawia powierzchnię przygotowaną pod dalsze wykończenie.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia kompatybilna z uchwytyami większości wkrętarek, wiertek oraz szlifierek prostych. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu w narzędziu.

Specyfikacja techniczna

Model	G78753
Producent	GEKO
Średnica korpusu	60 mm
Wysokość materiału ściernego	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P100
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże listków	Włókna bawełny

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Usuwanie rdzy i starych powłok z elementów metalowych
- Wygładzanie spawów i złączy w metalowych konstrukcjach
- Obróbka detali z tworzyw sztucznych
- Szlifowanie profili, listew i elementów o skomplikowanych kształtach
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
- Usuwanie zadziorów z krawędzi po cięciu lub wierceniu

-
- Renowacja mebli i elementów dekoracyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i praca

Przed montażem należy upewnić się, że trzpień jest odpowiednio zamocowany w uchwycie narzędzia. Podczas pracy utrzymywać umiarkowany docisk – zbyt silne dociskanie przyspiesza zużycie ścierniwa i może prowadzić do przegrzania materiału. Zalecana prędkość obrotowa: do 4500 obr/min dla drewna, do 3000 obr/min dla metali.

Bezpieczeństwo

Podczas szlifowania należy stosować okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową. Upewnić się, że obrabiany przedmiot jest stabilnie zamocowany. Unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych – iskry mogą pojawić się przy obróbce metali.

Żywotność narzędzia

Ściernica zużywa się stopniowo – listki ulegają skróceniu w miarę pracy. Wymienić narzędzie, gdy wysokość listków zmniejszy się o połowę lub gdy efektywność szlifowania wyraźnie spadnie. Nie należy używać ściernicy po osiągnięciu trzpienia metalowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: P60-P80 do usuwania większych nierówności, P120-P150 do wykończenia, P180-P240 do finalnego wygładzania. Dla innych wymiarów otworów montażowych dostępne są wersje z trzpieniem 3 mm lub 8 mm.