

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x30x6-p120-g78754-geko-p-45125.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 P120 G78754 GEKO

Cena brutto	4,73 zł
Cena netto	3,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78754
Kod producenta	G78754
Kod EAN	5901477181696
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 P120 GEKO G78754

Ściernica trzpieniowa o konstrukcji listkowej przeznaczona do obróbki powierzchni o złożonych kształtach. Granulacja P120 umożliwia szlifowanie średnioziarniste, usuwanie śladów po grubszej obróbce oraz przygotowanie powierzchni pod wykończenie.

Wymiary 60 × 30 mm

Trzpień 6 mm

Granulacja P120

Maks. obroty 12 700 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja listkowa

Radialne ułożenie listków ściernych zapewnia elastyczność podczas pracy i dostosowanie do obrabianego kształtu. Pozwala na obróbkę powierzchni wypukłych, wklęsłych oraz trudnodostępnych wnek bez ryzyka nadmiernego ściągania materiału.

Granulacja P120

Ziarnistość 120 według normy FEPA odpowiada średniej gradacji. Stosowana po wstępnym szlifowaniu grubszym ziarnem (P60-P80) w celu wyrównania powierzchni i usunięcia głębszych rys. Przygotowuje podłoże pod finiszowanie ziarnistością P180-P240.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernic i zapewnia elastyczność narzędzia. Odporna na podwyższoną temperaturę generowaną podczas szlifowania oraz wibracje. Umożliwia równomierne zużycie listków i stabilną pracę przez cały okres eksploatacji.

Parametry obrotowe

Maksymalna dopuszczalna prędkość 12 700 obr/min. Dla optymalnej wydajności zaleca się pracę w zakresie 8 000-11 000 obr/min. Zbyt niska prędkość wydłuża czas obróbki, zbyt wysoka może powodować nadmierne nagrzewanie materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	G78754
Producent	GEKO
Średnica ściernicy	60 mm
Wysokość ściernicy	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P120
Typ ziarna	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	12 700 obr/min

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni cylindrycznych i stożkowych
- Obróbka elementów o promieniach i krzywiznach
- Wygładzanie spawów w miejscach trudnodostępnych
- Usuwanie rdzy i starych powłok z metalowych powierzchni
- Przygotowanie drewna przed lakierowaniem lub bejcowaniem
- Szlifowanie wnętrza otworów i zagłębień
- Obróbka rur, profili oraz elementów o kształtach nieregularnych
- Fazowanie krawędzi i usuwanie zadziorów

Kompatybilność z narzędziami

Wymagania sprzętowe

Ściernica współpracuje z wiertarkami, szlifierkami prostymi oraz miniszlifierkami wyposażonymi w uchwyt zaciskowy 6 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12 700 obr/min. W przypadku elektronicznych regulatorów obrotów zaleca się ustawienie wartości w zakresie 8 000-11 000 obr/min dla optymalnej wydajności i trwałości ściernicy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy dociskać ściernicę do obrabianej powierzchni z umiarkowaną siłą. Zbyt duży nacisk skraca żywotność narzędzia i może prowadzić do przegrzania materiału. Zaleca się pracę w ruchu ciągłym, unikając długotrwałego szlifowania w jednym miejscu.

Ściernica nie wymaga specjalnej konserwacji. Po zakończeniu pracy należy usunąć zgromadzony pył za pomocą sprężonego powietrza. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Przed każdym użyciem sprawdzić stan listków ściernych — zużyte lub uszkodzone elementy mogą powodować wibracje i obniżyć jakość obróbki.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych oraz maski przeciwpyłowej. Podczas szlifowania metali zaleca się używanie rękawic roboczych. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta. Upewnić się, że ściernica jest prawidłowo zamocowana przed uruchomieniem narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: P60-P80 do usuwania grubszych nierówności, P180-P240 do wykończenia oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed szlifowaniem.