

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x30x6-p150-yt-83366-yato-p-617.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 p150 YT-83366 YATO

Cena brutto	<b>3,90 zł</b>
Cena netto	<b>3,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83366</b>
Kod producenta	<b>YT-83366</b>
Kod EAN	<b>5906083833663</b>
Producent	<b>YATO</b>
Kształt	<b>wałek</b>
Podkład	<b>plótno</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Granulacja	<b>150</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 P150 YATO YT-83366

Ściernica listkowa trzpieniowa przeznaczona do szlifowania metalu, drewna i tworzyw sztucznych w wiertarkach oraz szlifierkach prostych. Konstrukcja z listkami płótna ściernego zamocowanymi na stalowym trzpieniu zapewnia stabilność podczas pracy przy średnich obrotach.

Wymiar 60 x 30 mm

Granulacja P150

Trzpień 6 mm

Model YT-83366

## Charakterystyka ściernicy listkowej trzpieniowej

### Granulacja P150 do szlifowania wykończeniowego

Ziarnistość P150 (średnia wielkość ziarna około 100 µm) stosowana do wygładzania powierzchni po obróbce zgrubnej. Usuwa rysy po grubszych ściernicach, przygotowuje powierzchnię pod malowanie lub lakierowanie. Odpowiednia do prac wykończeniowych, gdzie wymagana jest gładka powierzchnia bez głębokich śladów szlifowania.

### Wymiary 60x30 mm do obróbki średnich powierzchni

Średnica 60 mm i szerokość 30 mm pozwalają na efektywne szlifowanie powierzchni płaskich oraz dostęp do wnęk i krawędzi. Proporcje ściernicy umożliwiają zarówno pracę czołową jak i boczną. Rozmiar zapewnia kompromis między wydajnością a precyzją obróbki w trudno dostępnych miejscach.

### Trzpień 6 mm do standardowych narzędzi

Średnica trzpienia 6 mm to najczęściej spotykany standard w wiertarkach, szlifierkach prostych i narzędziach wielofunkcyjnych. Stalowy trzpień zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie szybkozaciskowym lub kluczowym. Przed montażem należy sprawdzić zakres uchwytu narzędzia - większość wiertarek przyjmuje trzpień od 1,5 do 13 mm.

### Konstrukcja listkowa do równomiernego zużycia

Listki płótna ściernego rozmieszczone promieniście wokół trzpienia zużywają się stopniowo, odsłaniając kolejne warstwy materiału ściernego. System ten wydłuża żywotność narzędzia w porównaniu do ściernic pełnych. Elastyczność listków pozwala na dopasowanie do nierównych powierzchni bez ryzyka nadmiernego szlifowania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-83366
Średnica ściernicy	60 mm
Szerokość ściernicy	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P150
Materiał trzpienia	Stal
Materiał ścierny	Płótno ścierne

---

Typ konstrukcji	Listkowa
-----------------	----------

## Zastosowanie ściernicy listkowej P150

---

- Wygładzanie powierzchni metalowych po spawaniu lub cięciu
- Usuwanie zadziorów z krawędzi po obróbce mechanicznej
- Szlifowanie elementów drewnianych przed wykończeniem
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Matowanie powierzchni błyszczących
- Szlifowanie trudno dostępnych miejsc i wnęk
- Usuwanie rdzy i starych powłok z małych elementów

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór prędkości obrotowej

Ściernice listkowe trzpieniowe pracują optymalnie przy prędkościach 3000-8000 obr/min. Zbyt niskie obroty zmniejszają wydajność szlifowania, zbyt wysokie mogą powodować nadmierne nagrzewanie materiału i przedwczesne zużycie ściernicy. W wiertarkach zaleca się ustawienie średnich obrotów, w szlifierkach prostych – dostosowanie do obrabianego materiału (niższe dla tworzyw sztucznych, wyższe dla metalu).

### Technika pracy

Podczas szlifowania należy przykładać umiarkowany nacisk – zbyt duży skraca żywotność ściernicy i może uszkodzić obrabiany element. Prowadzić narzędzie płynnym ruchem, unikając długiego przebywania w jednym miejscu. Dla równomiernego efektu wykonywać ruchy krzyżowe. Regularnie oczyszczać ściernicę z pyłu szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz rękawice robocze. Zabezpieczyć obrabiany element przed przemieszczaniem. Sprawdzić stan ściernicy przed użyciem – uszkodzone lub luźno osadzone listki mogą stanowić zagrożenie. Nie przekraczać maksymalnych obrotów zalecanych przez producenta narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki zaleca się posiadanie ściernic w różnych gradacjach: P80 do szlifowania zgrubnego, P120 do obróbki średniej oraz P180-P240 do wykończenia. Rozważyć zakup ściernic o innych kształtach (stożkowych, kulowych) do pracy w trudno dostępnych miejscach oraz szczotek druczanych do oczyszczania powierzchni przed szlifowaniem.

