

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x30x6-p40-geko-g78750-p-20087.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 P40 GEKO G78750

Cena brutto	<b>4,73 zł</b>
Cena netto	<b>3,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78750</b>
Kod producenta	<b>G78750</b>
Kod EAN	<b>5901477181658</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 P40 GEKO G78750

Trzpieniowa ściernica listkowa przeznaczona do prac szlifierskich w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Wykonana z listków ściernych na bazie tlenku glinu, mocowanych na trzpieniu o średnicy 6 mm.

Średnica 60 mm

Wysokość 30 mm

Trzpień 6 mm

Gradacja P40

### Charakterystyka

#### Gradacja P40 - obróbka zgrubna

Ziarnistość P40 oznacza gruboziarniste ścierniwo przeznaczone do usuwania większych warstw materiału, zdzierania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego wyrównywania powierzchni. Nie nadaje się do wykańczania.

## Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu to uniwersalne ścierniwo o dobrej trwałości, stosowane w obróbce drewna, metali nieżelaznych oraz stali węglowych. Ziarna są związane żywicą syntetyczną, co zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne podczas szlifowania.

## Konstrukcja listkowa

Listki ścierne wykonane z włókien bawełny pokrytych ścierniwem są trwale zamocowane na trzpieniu. Taka konstrukcja zapewnia elastyczność podczas pracy i umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc, w tym profili, krawędzi i wgłębień.

## Trzpień 6 mm

Standardowy trzpień o średnicy 6 mm pasuje do większości szlifierek trzpieniowych, wkrętarek oraz wiertarek z uchwytem szybko mocującym. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę trzpienia w narzędziu.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78750
Średnica ściernicy	60 mm
Wysokość materiału ściernego	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P40 (gruboziarnista)
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże listków	Włókna bawełny

## Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
- Zdzieranie starych powłok lakierniczych i farb
- Wstępne szlifowanie drewna przed wykończeniem
- Obróbka krawędzi i profili w elementach metalowych
- Szlifowanie spawów i miejsc po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
- Usuwanie nierówności w tworzywach sztucznych
- Obróbka detali w trudno dostępnych miejscach

---

## Kompatybilność z narzędziami

Ściernica współpracuje z szlifierkami trzpieniowymi, wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt na trzpień 6 mm. Zalecana prędkość obrotowa zależy od obrabianego materiału – dla metalu zwykle 3000-6000 obr/min, dla drewna do 10000 obr/min. Należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia przed rozpoczęciem pracy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem należy upewnić się, że trzpień jest odpowiednio zamocowany w uchwycie narzędzia. Podczas pracy ściernicę należy dociskać do materiału z umiarkowaną siłą – zbyt duży nacisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do jej przegrzania.

W trakcie szlifowania metalu zaleca się stosowanie przerw w pracy, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania ściernicy i materiału. Przy obróbce drewna warto regularnie usuwać nagromadzony pył, który może zmniejszać efektywność szlifowania.

Zużyta ściernica traci zdolność ścierna – objawy to wydłużony czas obróbki, wydzielanie się większej ilości ciepła oraz brak postępu w usuwaniu materiału. Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzie z pyłu i resztek materiału.

## Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po obróbce zgrubnej warto zastosować ściernice o drobniejszej gradacji (P80-P120). W przypadku większych powierzchni płaskich skuteczniejsze mogą być ściernice talerzowe lub bębnowe.