

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x30x6-p40-geko-g78750-p-20087.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 P40 GEKO G78750

Cena brutto	3,83 zł
Cena netto	3,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78750
Kod producenta	G78750
Kod EAN	5901477181658
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 P40 GEKO G78750

Trzpieniowa ściernica listkowa przeznaczona do prac szlifierskich w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych. Wykonana z listków ściernych na bazie tlenku glinu, mocowanych na trzpieniu o średnicy 6 mm.

Średnica 60 mm

Wysokość 30 mm

Trzpień 6 mm

Gradacja P40

Charakterystyka

Gradacja P40 - obróbka zgrubna

Ziarnistość P40 oznacza gruboziarniste ścierniwo przeznaczone do usuwania większych warstw materiału, zdzierania rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wstępnego wyrównywania powierzchni. Nie nadaje się do wykańczania.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu to uniwersalne ścierniwo o dobrej trwałości, stosowane w obróbce drewna, metali nieżelaznych oraz stali węglowych. Ziarna są związane żywicą syntetyczną, co zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne podczas szlifowania.

Konstrukcja listkowa

Listki ścierne wykonane z włókien bawełny pokrytych ścierniwem są trwale zamocowane na trzpieniu. Taka konstrukcja zapewnia elastyczność podczas pracy i umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc, w tym profili, krawędzi i wgłębień.

Trzpień 6 mm

Standardowy trzpień o średnicy 6 mm pasuje do większości szlifierek trzpieniowych, wkrętarek oraz wiertarek z uchwytem szybko mocującym. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę trzpienia w narzędziu.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78750
Średnica ściernicy	60 mm
Wysokość materiału ściernego	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P40 (gruboziarnista)
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże listków	Włókna bawełny

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
- Zdzieranie starych powłok lakierniczych i farb
- Wstępne szlifowanie drewna przed wykończeniem
- Obróbka krawędzi i profili w elementach metalowych
- Szlifowanie spawów i miejsc po cięciu metalu
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
- Usuwanie nierówności w tworzywach sztucznych
- Obróbka detali w trudno dostępnych miejscach

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica współpracuje z szlifierkami trzpieniowymi, wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyt na trzpień 6 mm. Zalecana prędkość obrotowa zależy od obrabianego materiału – dla metalu zwykle 3000-6000 obr/min, dla drewna do 10000 obr/min. Należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową narzędzia przed rozpoczęciem pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem należy upewnić się, że trzpień jest odpowiednio zamocowany w uchwycie narzędzia. Podczas pracy ściernicę należy dociskać do materiału z umiarkowaną siłą – zbyt duży nacisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do jej przegrzania.

W trakcie szlifowania metalu zaleca się stosowanie przerw w pracy, aby uniknąć nadmiernego nagrzewania ściernicy i materiału. Przy obróbce drewna warto regularnie usuwać nagromadzony pył, który może zmniejszać efektywność szlifowania.

Zużyta ściernica traci zdolność ścierna – objawy to wydłużony czas obróbki, wydzielanie się większej ilości ciepła oraz brak postępu w usuwaniu materiału. Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzie z pyłu i resztek materiału.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych po obróbce zgrubnej warto zastosować ściernice o drobniejszej gradacji (P80-P120). W przypadku większych powierzchni płaskich skuteczniejsze mogą być ściernice talerzowe lub bębnowe.