

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x30x6-p60-geko-g78751-p-20088.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30X6 P60 GEKO G78751

Cena brutto	<b>4,73 zł</b>
Cena netto	<b>3,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78751</b>
Kod producenta	<b>G78751</b>
Kod EAN	<b>5901477127465</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 60x30x6 mm P60 GEKO G78751

Ściernica listkowa na trzpieniu przeznaczona do prac szlifierskich z użyciem wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Konstrukcja listkowa zapewnia elastyczne dopasowanie do obrabianego materiału.

Średnica tarczy 60 mm

Wysokość ścierniwa 30 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja P60

### Charakterystyka techniczna

#### Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu to uniwersalne ścierniwo nadające się do obróbki drewna, metali i tworzyw sztucznych. Charakteryzuje się dobrą odpornością na ścieranie i stabilnością ziarna podczas pracy.

#### Gradacja P60

Ziarnistość P60 odpowiada średniemu szlifowaniu — usuwa warstwy materiału szybciej niż drobniejsze gradacje, pozostawiając powierzchnię wymagającą dalszego wygładzenia papierem o wyższej gradacji (P80-P120).

### Konstrukcja listkowa

Listki z włókien bawełny pokryte ścierniwem zapewniają elastyczność narzędzia, co pozwala na pracę na nierównych powierzchniach i w trudno dostępnych miejscach bez ryzyka uszkodzenia materiału.

### Trzpień 6 mm

Uniwersalna średnica trzpienia pasująca do standardowych uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Listki trwale zamocowane do trzpienia eliminują ryzyko obluźowania podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78751
Średnica tarczy	60 mm
Wysokość materiału ściernego	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P60 (średnie szlifowanie)
Materiał ścierniwa	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże	Włókna bawełny

## Zastosowanie

- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego — usuwanie nierówności, śladów obróbki
- Obróbka metali kolorowych i stali — czyszczenie, matowienie powierzchni
- Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych
- Usuwanie rdzy, starych powłok lakierniczych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Obróbka krawędzi, zaokrągleń i trudno dostępnych miejsc
- Szlifowanie wypukłych i wklęsłych powierzchni

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór narzędzia napędowego

Ściernicę można montować w wiertarkach, wkrętarek akumulatorowych z uchwytem pod bity oraz szlifierach prostych. Zalecane

---

obroty robocze: 3000–8000 obr/min w zależności od obrabianego materiału. Niższe obroty stosuje się przy tworzywach sztucznych (unikanie przegrzania), wyższe przy metalach.

### **Technika pracy**

Podczas szlifowania należy wywierać umiarkowany nacisk — zbyt silne dociskanie skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału. Ściernicę prowadzi się ruchem równomiernym, unikając długotrwałego zatrzymywania w jednym miejscu. Dla drewna zaleca się pracę zgodnie z kierunkiem włókien.

### **Zużycie i wymiana**

Ściernicę należy wymienić, gdy listki ulegną znacznemu skróceniu lub gdy ziarna ściernic zostaną zużyte (widoczne wygładzenie powierzchni listków). Zużyta ściernica traci efektywność szlifowania i wymaga większego nacisku, co obniża komfort pracy.

### **Produkty powiązane**

Do dokończenia pracy zaleca się użycie ściernic listkowych o wyższej gradacji (P80, P100, P120) w celu uzyskania gładziej powierzchni. Do prac wymagających intensywnego usuwania materiału można zastosować gradację P40 lub P50.