

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x50x6-p200-yt-83397-yato-p-1169.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 60x50x6 p200 YT-83397 YATO

Cena brutto	<b>6,14 zł</b>
Cena netto	<b>4,99 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83397</b>
Kod producenta	<b>YT-83397</b>
Kod EAN	<b>5906083833977</b>
Producent	<b>YATO</b>
Granulacja	<b>200</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kształt	<b>wałek</b>
Podkład	<b>plótno</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 60x50x6 P200 YATO YT-83397

Ściernica listkowa trzpieniowa z granulacją P200 przeznaczona do prac szlifierskich w wiertarkach i szlifierkach prostych. Konstrukcja listkowa zapewnia elastyczność obróbki oraz równomierne zużycie materiału ściernego.

Wymiary 60x50 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Granulacja P200

Model YT-83397

## Charakterystyka techniczna ściernicy listkowej

### Konstrukcja listkowa

Listki płótna ściernego zamocowane promieniście na stalowym trzpieniu tworzą elastyczną powierzchnię roboczą. Taka budowa umożliwia dopasowanie się do profili obrabianych elementów oraz zapewnia stopniowe, równomierne zużycie ścierniwa bez nagłego spadku efektywności.

### Granulacja P200

Oznaczenie P200 według normy FEPA określa wielkość ziarna ściernego 68  $\mu\text{m}$ . Granulacja ta przeznaczona jest do wykańczania powierzchni po wcześniejszym szlifowaniu grubszym ziarnem, usuwania drobnych śladów obróbki oraz przygotowania podłoża pod lakierowanie lub polerowanie.

### Trzpień stalowy 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard kompatybilny z uchwytami wiertarek stołowych, wiertarek ręcznych oraz szlifierek prostych. Stalowa konstrukcja gwarantuje stabilne mocowanie i bezpieczną pracę przy obrotach roboczych narzędzi elektrycznych.

### Wymiary robocze 60x50 mm

Średnica 60 mm i wysokość 50 mm określają powierzchnię czynną ściernicy. Takie wymiary sprawdzają się w obróbce średnich powierzchni płaskich, krawędzi, otworów oraz profili, zapewniając optymalny balans między wydajnością a kontrolą procesu szlifowania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-83397
Typ	Ściernica listkowa trzpieniowa
Średnica zewnętrzna	60 mm
Wysokość	50 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P200 (68 $\mu\text{m}$ )
Materiał ścierny	Płótno ścierne, włóknina polerska
Materiał trzpienia	Stal

## Zastosowanie ściernicy trzpieniowej P200

---

- Wykańczanie powierzchni metalowych po szlifowaniu wstępnym
- Wygładzanie spawów i usuwanie śladów po obróbce
- Szlifowanie drewna twardego i miękkiego
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie zadziorów z krawędzi elementów metalowych
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Szlifowanie profili, otworów i trudno dostępnych miejsc
- Matowanie powierzchni przed klejeniem lub powlekaniami

## Dobór granulacji ściernicy

---

### Jak interpretować oznaczenie granulacji

System FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) określa wielkość ziarna literą P i liczbą. Im wyższa liczba, tym drobniejsze ziarno. P200 to granulacja średnio-drobna przeznaczona do wykańczania. Do obróbki wstępnej stosuje się P40-P80, do szlifowania pośredniego P100-P150, a do polerowania P400 i wyżej.

### Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić, czy wiertarka lub szlifierka posiada uchwyt szybkozaciskowy lub wiertarski o zakresie minimum 6 mm. Zalecane obroty robocze dla ściernic listkowych tej wielkości to 4000-8000 obr/min. Należy unikać przekraczania maksymalnych obrotów podanych przez producenta narzędzia.

## Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

Przed rozpoczęciem pracy ściernicę należy zamocować w uchwycie narzędzia na całej długości trzpienia i dokręcić uchwyt do momentu pewnego chwytu. Podczas szlifowania zaleca się stosowanie średniego nacisku – zbyt silny docisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału obrabianego.

Materiał ścierny zużywa się stopniowo od zewnętrznych krawędzi listków. Ściernica zachowuje efektywność do momentu, gdy listki skrócą się znacząco lub gdy powierzchnia robocza ulegnie zatłuszczeniu. W przypadku obróbki metali miękkich zaleca się okresowe czyszczenie szczotką drucianą.

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową, szczególnie przy szlifowaniu tworzyw sztucznych i drewna. Stanowisko pracy powinno być wyposażone w odsysanie pyłu lub odpowiednią wentylację.