

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-60x50x6-p60-yt-83394-yato-p-1094.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x50x6 p60 YT-83394 YATO

Cena brutto	6,71 zł
Cena netto	5,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83394
Kod producenta	YT-83394
Kod EAN	5906083833946
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	wałek
Podkład	plótno
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	60
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 60x50x6 P60 YATO YT-83394

Ściernica trzpieniowa listkowa przeznaczona do mechanicznego szlifowania metali, drewna i tworzyw sztucznych. Konstrukcja cylindryczna z trzpieniem stalowym o średnicy 6 mm zapewnia kompatybilność z wiertarkami i szlifierkami prostymi.

Wymiary korpusu 60 x 50 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja ziarna P60

Model YT-83394

Charakterystyka techniczna ściernicy trzpieniowej

Gradacja P60 - zastosowanie

Ziarno o granulacji P60 (250-260 μm) należy do kategorii średnioziarnistej. Stosowane do wstępnego szlifowania, usuwania rdzy, farby oraz wyrównywania nierówności powierzchni przed obróbką wykończeniową drobniejszymi gradacjami.

Konstrukcja listkowa

Listki z płótna ściernego i włókny polerskiej rozmieszczone promieniowo wokół trzpienia zapewniają elastyczne dopasowanie do obrabianej powierzchni. Konstrukcja ta umożliwia szlifowanie w miejscach trudnodostępnych i na krawędziach.

Trzpień stalowy 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm stanowi standard w elektronarzędziach warsztatowych. Umożliwia montaż w uchwytach wiertarek, szlifierek prostych oraz w maszynach stacjonarnych z odpowiednim oprzyrządowaniem.

Wymiary robocze 60x50 mm

Średnica 60 mm i wysokość 50 mm definiują powierzchnię roboczą ściernicy. Proporcje te zapewniają stabilność podczas pracy oraz odpowiednią powierzchnię kontaktu z materiałem przy zachowaniu manewrowości narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-83394
Średnica korpusu	60 mm
Wysokość korpusu	50 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja ziarna	P60 (250-260 μm)
Materiał trzpienia	Stal
Materiał ścierny	Płótno ścierne i włókna polerska
Typ konstrukcji	Listkowa cylindryczna
Przeznaczenie materiałowe	Metal, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie ściernicy listkowej trzpieniowej

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni metalowych przed malowaniem

-
- Szlifowanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
 - Wyrównywanie nierówności i wgłębień w drewnie
 - Obróbka krawędzi i zaokrągleń w elementach metalowych i drewnianych
 - Czyszczenie powierzchni z pozostałości farb i lakierów
 - Przygotowanie powierzchni pod wykończenie drobniejszymi gradacjami
 - Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
 - Obróbka elementów w miejscach trudnodostępnych dla tarcz płaskich

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica współpracuje z wiertarkami elektrycznymi i akumulatorowymi wyposażonymi w uchwyty szybkoobrotowe lub kluczowe o zakresie zaciskowym obejmującym 6 mm. Może być również montowana w szlifierkach prostych oraz w maszynach stacjonarnych z odpowiednimi uchwytami. Zalecana prędkość obrotowa: zgodna z parametrami narzędzia napędowego, typowo 3000-8000 obr/min w zależności od obrabianego materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowość mocowania ściernicy w uchwycie oraz stan trzpienia. Podczas szlifowania zaleca się stosowanie umiarkowanego docisku – nadmierny nacisk skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału. W przypadku pracy z metalami zaleca się stosowanie przerw technologicznych zapobiegających nadmiernemu nagrzewaniu się narzędzia.

Zużycie ściernicy objawia się zmniejszeniem skuteczności szlifowania oraz widocznym skróceniem listków ściernych. Po zakończeniu pracy ściernicę należy oczyścić z pyłu i wiórów sprężonym powietrzem. Przechowywanie w suchym miejscu zabezpiecza przed korozją trzpienia stalowego i degradacją materiału ściernego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice trzpieniowe w gradacjach P80, P120 i P180 do kolejnych etapów szlifowania oraz szczotki druciane trzpieniowe do czyszczenia powierzchni metalowych. Ściernice talerzowe i bębnowe stanowią uzupełnienie dla różnych typów geometrii obrabianych elementów.