

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-80x30x6-p100-geko-g78763-p-20094.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x30X6 P100 GEKO G78763

Cena brutto	5,73 zł
Cena netto	4,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78763
Kod producenta	G78763
Kod EAN	5901477133138
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x30x6 mm P100 GEKO G78763

Ściernica trzpieniowa walcowa z listkami ściernymi z tlenku glinu na podłożu bawełnianym, przeznaczona do prac szlifierskich w miejscach trudnodostępnych. Gradacja P100 zapewnia średnią ziarnistość odpowiednią do szlifowania wykończeniowego drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Średnica 80 mm

Wysokość ścierniwa 30 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja P100

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja listkowa

Listki ścierne trwale zamocowane do trzpienia metalowego zapewniają elastyczne dopasowanie do obrabianego materiału. Konstrukcja umożliwia szlifowanie profili, krawędzi i powierzchni wklęsłych bez ryzyka nadmiernego usunięcia materiału.

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu charakteryzuje się odpornością na ścieranie i stabilnością termiczną. Związany żywicą syntetyczną tworzy warstwę roboczą odporną na obciążenia mechaniczne podczas szlifowania materiałów o różnej twardości.

Gradacja P100

Ziarnistość P100 (średni rozmiar ziarna około 125 mikrometrów) stosowana jest do szlifowania wykończeniowego. Usuwa ślady po grubszym szlifowaniu i przygotowuje powierzchnię do dalszej obróbki lub wykończenia.

Trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm jest standardem dla wiertel i szlifierek trzpieniowych. Sprawdź, czy posiadane narzędzie obsługuje uchwyty do trzpieni tej średnicy - w przypadku większych uchwytów konieczne może być użycie redukcji.

Specyfikacja techniczna

Model	G78763
Średnica ściernicy	80 mm
Wysokość materiału ściernego	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P100
Materiał ścierny	Tlenek glinu (Al ₂ O ₃)
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże listków	Włókna bawełny
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe drewna twardego i miękkiego
- Usuwanie śladów po grubszym szlifowaniu powierzchni metalowych
- Obróbka krawędzi i profili w elementach stalowych
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Wygładzanie spawów i połączeń w konstrukcjach metalowych
- Obróbka elementów o skomplikowanych kształtach
- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni otworów i profili

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Ściernica wymaga wiertarki, szlifierki trzpieniowej lub frezarki z uchwytem na trzpienie 6 mm. Maksymalna prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości podanych przez producenta narzędzia. W przypadku szlifierek kątowych konieczne jest użycie adaptera trzpieniowego.

Zalecenia eksploatacyjne

Podczas pracy utrzymuj stały, umiarkowany docisk – nadmierne naciskanie skraca żywotność ściernicy i może prowadzić do przegrzania materiału. Regularnie przesuwaj ściernicę po powierzchni, aby zapewnić równomierne zużycie listków. Po zakończeniu pracy usuń pył i zanieczyszczenia sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice o różnych gradacjach: P40-P60 do szlifowania zgrubnego, P80-P120 do wykończenia, P150-P240 do wygładzania końcowego. Dla prac w trudno dostępnych miejscach przydatne mogą być ściernice o mniejszych wymiarach lub kształtach stożkowych.