

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-80x30x6-p60-geko-g78761-p-20092.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x30X6 P60 GEKO G78761

Cena brutto	5,73 zł
Cena netto	4,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78761
Kod producenta	G78761
Kod EAN	5901477133114
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x30x6 mm P60 GEKO G78761

Ściernica trzpieniowa z listkami z tlenku glinu na podłożu bawełnianym, przeznaczona do szlifowania drewna, metali i tworzyw sztucznych w narzędziach obrotowych. Gradacja P60 zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a gładkością obrabianej powierzchni.

Średnica 80 mm

Wysokość ścierniwa 30 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja P60

Charakterystyka

Ścierniwo z tlenku glinu

Tlenek glinu charakteryzuje się twardością i odpornością na ścieranie, co przekłada się na długą żywotność narzędzia. Sprawdza się zarówno przy obróbce metali kolorowych, jak i stali oraz materiałów niemetalicznych.

Podłoże z włókien bawełny

Elastyczne podłoże bawełniane zapewnia dobre dopasowanie do nierównych powierzchni i kształtów. Absorpcja drgań podczas pracy redukuje ryzyko przegrzania materiału i zwiększa komfort użytkownika.

Gradacja P60

Ziarnistość P60 (około 250 µm) stosuje się do zgrubnego szlifowania, usuwania śladów obróbki mechanicznej, rdzy oraz przygotowania powierzchni pod dalsze wykończenie. Pozostawia widoczne ślady szlifowania wymagające dalszego wygładzenia.

Trzpień 6 mm

Standardowy trzpień o średnicy 6 mm pasuje do większości wkrętarek, szlifierek prostych i wiertarek stołowych wyposażonych w uchwyty zaciskowe. Trwałe zamocowanie listków eliminuje ich odpadanie podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78761
Średnica ściernicy	80 mm
Wysokość materiału ściernego	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P60
Materiał ścierny	Tlenek glinu
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Podłoże	Włókna bawełny
Materiały obrabiane	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Zgrubne szlifowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok malarskich z elementów metalowych
- Wygładzanie spawów i śladów cięcia w metalach
- Obróbka krawędzi i fazowanie elementów z tworzyw sztucznych
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub nakładanie powłok
- Szlifowanie profili, zagłębień i trudnodostępnych miejsc
- Renowacja mebli i elementów drewnianych
- Usuwanie nierówności po obróbce mechanicznej

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Maksymalna prędkość obrotowa zależy od średnicy ściernicy i nie powinna przekraczać wartości podanych przez producenta narzędzia. Dla średnicy 80 mm typowa prędkość wynosi 3000-6000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia spoiwa.

Bezpieczeństwo

Podczas pracy należy używać okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Ściernica generuje pyły, które mogą być szkodliwe przy wdychaniu. Należy zapewnić odpowiednią wentylację stanowiska pracy i regularnie czyścić narzędzie z nagromadzonego pyłu.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić, czy narzędzie posiada uchwyt zaciskowy akceptujący trzpienie o średnicy 6 mm. W przypadku wiertarek i wkrętarek sprawdź maksymalny rozstaw szczęk uchwytu. Niektóre szlifierki kątowe wymagają specjalnych adapterów.

Produkty powiązane

Do dalszego wykończenia powierzchni po szlifowaniu gradacją P60 zaleca się użycie ściernic o drobniejszej ziarnistości: P80, P120 lub P150. Do prac wymagających agresywniejszego usuwania materiału rozważ gradację P40.