

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-80x30x6-p80-yt-83373-yato-p-709.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x30x6 p80 YT-83373 YATO

Cena brutto	4,84 zł
Cena netto	3,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83373
Kod producenta	YT-83373
Kod EAN	5906083833731
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	wałek
Podkład	plótno
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	80
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x30x6 P80 YATO YT-83373

Ściernica listkowa trzpieniowa to narzędzie ściernie z listkami plótna osadzonymi na metalowym trzpieniu, przeznaczone do pracy z wiertarkami i szlifierkami prostymi. Model YT-83373 charakteryzuje się średnicą 80 mm i gradacją P80, co zapewnia równowagę między wydajnością szlifowania a jakością wykończenia powierzchni.

Wymiary 80x30x6 mm

Gradacja ziarna P80

Średnica trzpienia 6 mm

Producent YATO

Charakterystyka techniczna ściernicy listkowej

Konstrukcja listkowa na trzpieniu

Listki płótna ściernego trwale osadzone na metalowym trzpieniu zapewniają elastyczność podczas pracy. Konstrukcja pozwala na dostosowanie się do kształtu obrabianej powierzchni, co umożliwia szlifowanie również w trudno dostępnych miejscach i na nierównomiernych powierzchniach.

Gradacja P80 - zastosowanie

Ziarnistość P80 (180 μm) to gradacja średnioziarnista, stosowana do wstępnego szlifowania i usuwania grubszych nierówności. Zapewnia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu akceptowalnej jakości powierzchni, która może wymagać dalszego wykończenia drobniejszym ziarnem.

Kompatybilność z narzędziami

Trzpień o średnicy 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek oraz szlifierek prostych. Przed montażem należy sprawdzić zakres zaciskowy uchwytu narzędzia - większość wiertarek bezkluczykowych obsługuje trzpień od 1,5 do 13 mm, wiertarki kluczykowe zazwyczaj do 13 mm.

Uniwersalność materiałowa

Ściernica nadaje się do obróbki metali (stal, aluminium, miedź), drewna twardego i miękkiego oraz wybranych tworzyw sztucznych. Różne materiały wymagają dostosowania prędkości obrotowej - metal toleruje wyższe obroty, drewno wymaga ostrożności ze względu na ryzyko przypalenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83373
Producent	YATO
Średnica ściernicy	80 mm
Szerokość ściernicy	30 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja ziarna	P80 (średnioziarnista)
Typ konstrukcji	Listkowa trzpieniowa
Materiały do obróbki	Metal, drewno, wybrane tworzywa sztuczne
Kompatybilność	Wiertarki, szlifiarki proste

Zastosowanie ściernicy listkowej trzpieniowej

- Szlifowanie i wygładzanie spawów w konstrukcjach metalowych
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych
- Czyszczenie i przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu lub obróbce mechanicznej
- Szlifowanie drewna w miejscach trudno dostępnych dla szlifierek taśmowych
- Obróbka krawędzi i zaokrągleń w elementach drewnianych
- Wygładzanie powierzchni tworzyw sztucznych po formowaniu
- Wykańczanie powierzchni po obróbce frezem lub piłą

Dobór prędkości obrotowej

Dla ściernicy o średnicy 80 mm zalecana prędkość obwodowa wynosi 15-25 m/s. Przy tej średnicy odpowiada to około 3500-6000 obr/min. Niższe obroty stosuje się przy drewnie i tworzywach, wyższe przy metalach. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przedwczesnego zużycia ściernicy i przegrzania materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ściernicy - uszkodzone lub poluzowane listki mogą stanowić zagrożenie. Narzędzie powinno być mocno zamocowane w uchwycie wiertarki lub szlifierki. Podczas pracy zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej, szczególnie przy szlifowaniu materiałów wytwarzających drobny pył.

Ściernica zużywa się stopniowo w trakcie użytkowania - listki skracają się i tracą ziarnistość. Wymiana jest konieczna, gdy efektywność szlifowania znacząco spadnie lub gdy listki ulegną znacznemu skróceniu. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie - ciężar wiertarki i delikatny docisk są wystarczające dla efektywnej pracy. Zbyt silny nacisk przyspiesza zużycie i może prowadzić do przegrzania materiału.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania materiałów metalowych mogą powstawać iskry - należy zapewnić odpowiednią wentylację i usunąć materiały łatwopalne z obszaru roboczego. Przy obróbce drewna istnieje ryzyko przypalenia materiału przy zbyt wysokich obrotach lub zbyt długim kontakcie z jednym miejscem. Zaleca się pracę w ruchu ciągłym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice o innych gradacjach: P40-P60 do grubszego szlifowania, P120-P240 do wykańczania. Dla różnych materiałów mogą być potrzebne ściernice o innych średnicach lub kształtach (stożkowe, cylindryczne).

...

