

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciarnica-listkowa-trzpieniowa-80x40x6-p40-g78765-geko-p-45126.html>

Ściarnica listkowa trzpieniowa 80x40X6 P40 G78765 GEKO

Cena brutto	6,49 zł
Cena netto	5,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78765
Kod producenta	G78765
Kod EAN	5901477181740
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściarnica listkowa trzpieniowa 80x40x6 P40 GEKO G78765

Ściarnica trzpieniowa o konstrukcji listkowej przeznaczona do obróbki powierzchni krzywych, wnek oraz elementów o kształtach nieregularnych. Trzpień 6 mm umożliwia montaż w wiertarkach, szlifierkach prostych oraz narzędziach obrotowych.

Wymiar ściernicy 80 x 40 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Granulacja P40

Maks. prędkość 9550 obr/min

Charakterystyka techniczna

Granulacja P40 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P40 klasyfikowana jest jako gruboziarnista, przeznaczona do usuwania większych nierówności, rdzy, starych powłok lakierniczych oraz przygotowania powierzchni pod dalszą obróbkę. Zapewnia szybki ubytek materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem szlifowania.

Konstrukcja listkowa

Listki ściernie rozmieszczone promieniowo wokół trzpienia zapewniają równomierne zużycie i stały kontakt z obrabianą powierzchnią. Elastyczna struktura dostosowuje się do kształtu detalu, co umożliwia obróbkę krzywizn i trudno dostępnych miejsc bez ryzyka uszkodzenia materiału bazowego.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia kompatybilna z uchwytyami wiertarek, szlifierek prostych oraz narzędzi wielofunkcyjnych. Pozwala na szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych adapterów. Należy sprawdzić zakres zacisku uchwytu przed montażem.

Prędkość robocza do 9550 obr/min

Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa determinuje bezpieczne parametry pracy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do rozpadu ściernicy. Przy szlifowaniu metali zaleca się prędkości 4000-6000 obr/min, przy drewnie 6000-8000 obr/min.

Specyfikacja techniczna

Model	G78765
Wymiary ściernicy (średnica x wysokość)	80 x 40 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P40
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	9550 obr/min
Typ konstrukcji	Listkowa

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok z powierzchni metalowych
- Szlifowanie spawów w miejscach trudnodostępnych
- Obróbka elementów o kształtach cylindrycznych i sferycznych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub nakładanie powłok
- Szlifowanie drewna w wnękach i na profilach
- Obróbka rur, profili oraz elementów o małych średnicach
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ściernicy – uszkodzone lub odkształcone listki mogą prowadzić do nierównomiernego szlifowania. Obowiązkowo stosować okulary ochronne oraz rękawice. Unikać nadmiernego docisku – ściernica powinna pracować własnym ciężarem z lekkim wspomaganiami.

Dobór prędkości obrotowej

Dla metali kolorowych (aluminium, miedź) zaleca się prędkości 4000-5000 obr/min, aby uniknąć zatykania ziaren. Stal konstrukcyjna: 5000-7000 obr/min. Drewno twarde: 6000-8000 obr/min. Nie przekraczać wartości 9550 obr/min podanej przez producenta.

Kompatybilność narzędzi

Ściernica współpracuje z wiertarkami, szlifierkami prostymi, miniszlifierkami oraz narzędziami wielofunkcyjnymi wyposażonymi w uchwyt 6 mm lub adapter redukcyjny. Przed montażem sprawdzić zakres regulacji uchwytu – niektóre modele rozpoczynają zacisk od średnicy 8 mm.