

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-80x40x6-p60-g78766-geko-p-45127.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x40X6 P60 G78766 GEKO

Cena brutto	6,49 zł
Cena netto	5,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78766
Kod producenta	G78766
Kod EAN	5901477181757
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x40x6 mm P60 GEKO G78766

Ściernica trzpieniowa cylindryczna z listkowym układem materiału ściernego, przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierkach prostych. Konstrukcja listkowa umożliwia obróbkę elementów o złożonej geometrii, w tym krzywizn, otworów i powierzchni wewnętrznych.

Wymiary 80 x 40 mm

Trzpień 6 mm

Gradacja P60

Max obroty 9550 obr/min

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja listkowa

Radialne ułożenie listków materiału ściernego zapewnia elastyczność narzędzia i możliwość dopasowania się do obrabianej powierzchni. Konstrukcja ta zwiększa powierzchnię styku z materiałem i umożliwia docieranie do trudnodostępnych miejsc.

Gradacja P60

Ziarnistość P60 (według normy FEPA) odpowiada rozmiarowi ziarna około 250 µm. Stosowana do szlifowania średnioziarnistego - usuwania śladów obróbki, wyrównywania powierzchni i przygotowania pod dalsze wykończenie. Równowaga między wydajnością usuwania materiału a jakością uzyskanej powierzchni.

Trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard kompatybilny z uchwytyami szybkomocującymi większości wiertarek i szlifierek prostych. Zapewnia stabilne mocowanie i minimalizuje wibracje podczas pracy przy wysokich obrotach.

Spoiwo syntetyczne

Żywica syntetyczna jako spoiwo charakteryzuje się odpornością na temperaturę generowaną podczas szlifowania i zapewnia trwałe połączenie ziaren ściernych. Umożliwia pracę na sucho bez ryzyka rozklejenia struktury ściernicy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78766
Średnica ściernicy	80 mm
Wysokość ściernicy	40 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P60
Maksymalna prędkość obrotowa	9550 obr/min
Typ spoiwa	Żywica syntetyczna
Typ konstrukcji	Listkowa radialna

Zastosowanie

- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i tulei
- Obróbka elementów o kształtach obłych i cylindrycznych
- Usuwanie korozji z trudnodostępnych miejsc
- Wykańczanie spawów w narożach i wnękach
- Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie lub powlekanie
- Usuwanie zadziorów po obróbce skrawaniem
- Szlifowanie drewna w miejscach o złożonej geometrii
- Obróbka metali kolorowych i stali niestopowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości 9550 obr/min. Dla materiałów miękkich (aluminium, drewno) stosuj niższe obroty (4000-6000 obr/min), dla stali obroty średnie (6000-8000 obr/min). Zbyt wysokie obroty mogą powodować przegrzewanie materiału i zalepanie ściernicy.

Technika pracy

Prowadź narzędzie równomiernie bez nadmiernego docisku – ciężar samej szlifierki zazwyczaj wystarcza. Zbyt silny nacisk skraca żywotność ściernicy i obniża jakość szlifowania. Przy obróbce metali wykonuj ruchy wzdłużne lub okrężne, unikając długotrwałego szlifowania w jednym punkcie.

Kompatybilność narzędzi

Sprawdź, czy wiertarka lub szlifierka posiada uchwyt pod trzpień 6 mm oraz czy osiąga wymaganą prędkość obrotową. Wiertarki udarowe należy przestawić w tryb wiercenia bez udaru. Dla szlifierek kątowych wymagany jest adapter na trzpień cylindryczny.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe trzpieniowe w innych gradacjach: P40 do obróbki zgrubnej, P80-P120 do wykańczania oraz P150-P240 do szlifowania wykończeniowego przed lakierowaniem.