

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-80x40x6-p60-yt-83382-yato-p-8374.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x40x6 p60 / YT-83382 / YATO

Cena brutto	6,51 zł
Cena netto	5,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-83382
Kod producenta	YT-83382
Kod EAN	5906083833823
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Kształt	wałek
Podkład	plótno
Ścierniwo	tlenek aluminium
Granulacja	60
Nasyp	pełny
Spoiwo	żywica

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x40x6 P60 YATO YT-83382

Ściernica trzpieniowa listkowa przeznaczona do obróbki metalu, drewna i tworzyw sztucznych w wiertarkach oraz szlifierkach prostych. Walcowa konstrukcja z listków płótna ściernego osadzonych na metalowym trzpieniu o średnicy 6 mm.

Wymiary 80 × 40 mm

Gradacja P60

Średnica trzpienia 6 mm

Producent YATO

Charakterystyka ściernicy listkowej trzpieniowej

Gradacja P60 - zastosowanie

Ziarnistość P60 oznacza średnio-grube ścierniwo odpowiednie do wstępnego szlifowania, usuwania rdzy, zadziorów i przygotowania powierzchni pod dalszą obróbkę. Usuwa materiał szybciej niż drobniejsze gradacje, pozostawiając widoczne ślady szlifowania.

Konstrukcja listkowa

Listki płótna ściernego ułożone promieniście wokół trzpienia zapewniają elastyczny kontakt z obrabianą powierzchnią. Pozwala to na szlifowanie krawędzi, zaokrągleń i trudno dostępnych miejsc bez ryzyka nadmiernego wżerania się w materiał.

Trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard kompatybilny z uchwytami wiertarek stołowych, wiertarek ręcznych oraz szlifierek prostych. Przed zakupem należy sprawdzić zakres uchwytu w posiadanym narzędziu – typowo 1,5-13 mm.

Wymiary robocze 80 × 40 mm

Średnica 80 mm i szerokość 40 mm oznaczają dużą powierzchnię roboczą, przyspieszającą obróbkę większych elementów. Wymaga przestrzeni roboczej i stabilnego mocowania narzędzia ze względu na siły boczne podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83382
Producent	YATO
Typ	Ściernica listkowa trzpieniowa walcowa
Średnica ściernicy	80 mm
Szerokość ściernicy	40 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja ziarna	P60 (średnio-grube)
Materiał ścierny	Płótno ścierne (tlenek glinu)
Przeznaczenie	Metal, drewno, tworzywa sztuczne
Kompatybilność	Wiertarki, szlifiarki proste z uchwytym ≥ 6 mm

Zastosowanie ściernicy trzpieniowej P60

-
- Usuwanie rdzy i zgorzeli z powierzchni metalowych przed malowaniem
 - Wygładzanie i fazowanie spawów w trudno dostępnych miejscach
 - Szlifowanie drewna twardego – usuwanie nierówności i przygotowanie pod lakierowanie
 - Czyszczenie i matowienie powierzchni aluminium i stali nierdzewnej
 - Usuwanie nadlewek i zadziorów z elementów z tworzyw sztucznych
 - Obróbka krawędzi i otworów w blachach i profilach metalowych
 - Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub spawanie
 - Szlifowanie wewnętrznych powierzchni rur i profili o średnicy powyżej 90 mm

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem sprawdź zakres uchwytu w wiertarce lub szlifierce. Standardowe uchwyty wiertłarek obsługują trzpień 1,5-13 mm, ale szlifierki proste mogą mieć uchwyt stały pod konkretną średnicę. Trzpień 6 mm pasuje do większości profesjonalnych elektronarzędzi z regulowanym uchwytem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ściernicą listkową trzpieniową należy stosować okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową – szczególnie przy szlifowaniu metali i drewna. Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do materiału: metal 2000-3000 obr/min, drewno 1500-2500 obr/min, tworzywa 1000-2000 obr/min.

Ściernica zużywa się stopniowo – listki skracają się i tracą ziarnistość. Wymiana jest konieczna, gdy szlifowanie staje się nieskuteczne lub gdy trzpień metalowy zaczyna dotykać obrabianej powierzchni. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia wystarcza do efektywnej pracy.

Bezpieczeństwo pracy

Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej zalecanej przez producenta narzędzia. Upewnić się, że ściernica jest pewnie zamocowana w uchwycie przed uruchomieniem. Pracować w stabilnej pozycji, trzymając narzędzie obiema rękami. Unikać pracy bokiem ściernicy – może to prowadzić do nierównomiernego zużycia i utraty balansu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć ściernice w innych gradacjach: P80 do dalszego wygładzania, P40 do grubszego usuwania materiału oraz szczotki druciane trzpieniowe do czyszczenia silnie skorodowanych powierzchni. Dla prac wykończeniowych polecane są ściernice listkowe P120 i wyższe.