

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-80x40x6-p80-g78767-geko-p-45128.html>

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x40X6 P80 G78767 GEKO

Cena brutto	6,49 zł
Cena netto	5,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78767
Kod producenta	G78767
Kod EAN	5901477181764
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ściernica listkowa trzpieniowa 80x40x6 mm P80 GEKO G78767

Ściernica listkowa trzpieniowa przeznaczona do obróbki powierzchni zakrzywionych, wklęsłych i cylindrycznych. Konstrukcja trzpieniowa umożliwia montaż w wiertarkach oraz szlifierkach prostych.

Wymiary (ØxHxT) 80x40x6 mm

Granulacja P80

Maks. prędkość 9550 obr/min

Model G78767

Charakterystyka techniczna

Granulacja P80 - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość P80 (około 201 µm) stosowana do usuwania większych nierówności, przygotowania powierzchni pod dalszą obróbkę oraz szlifowania drewna, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych. Pozostawia widoczne ślady obróbki, które wymagają wykończenia drobniejszym ziarnem.

Konstrukcja trzpieniowa Ø6 mm

Trzpień o średnicy 6 mm zapewnia kompatybilność z uchwytami wiertarek, szlifierek prostych oraz elastycznych wałów. Pozwala na stabilne mocowanie i bezpieczną pracę przy wysokich obrotach.

Wymiary robocze 80x40 mm

Średnica 80 mm i wysokość listków 40 mm umożliwiają obróbkę większych powierzchni oraz dostęp do wnęk, rowków i elementów o skomplikowanej geometrii. Duża powierzchnia robocza przyspiesza proces szlifowania.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna wiąże ziarna ściernic i zapewnia elastyczność listków, co pozwala na dopasowanie do kształtu obrabianej powierzchni. Odporna na wysokie temperatury generowane podczas szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G78767
Średnica ściernicy	80 mm
Wysokość listków	40 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Granulacja	P80
Spoiwo	Żywica syntetyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	9550 obr/min

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni cylindrycznych i rurowych
- Obróbka elementów o złożonych kształtach i krzywiznach
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych
- Wygładzanie spawów w trudnodostępnych miejscach
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Szlifowanie wewnętrznych powierzchni otworów i wnęk
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić, czy wiertarka lub szlifierka obsługuje trzpień Ø6 mm oraz czy osiąga maksymalną prędkość nie przekraczającą 9550 obr/min. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia ściernicy i stanowić

zagrożenie dla operatora.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że ściernica jest prawidłowo zamocowana w uchwycie i nie wykazuje oznak uszkodzeń. Podczas szlifowania zaleca się stosowanie ochrony oczu oraz maski przeciwpyłowej.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na ściernicę – ciężar narzędzia i lekki docisk są wystarczające do efektywnej obróbki. Zbyt duża siła docisku skraca żywotność ściernicy i obniża jakość szlifowania.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ściernicę z pyłu za pomocą sprężonego powietrza, co wydłuży jej trwałość. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do prac wykończeniowych warto rozważyć ściernice o drobniejszej granulacji (P120-P240). W przypadku obróbki wstępnej przydatne mogą być ściernice o gradacji P40-P60.