

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sciernica-listkowa-trzpieniowa-80x50x6-p200-yt-83401-yato-p-1272.html>

## Ściernica listkowa trzpieniowa 80x50x6 p200 YT-83401 YATO

Cena brutto	<b>9,29 zł</b>
Cena netto	<b>7,55 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83401</b>
Kod producenta	<b>YT-83401</b>
Kod EAN	<b>5906083834011</b>
Producent	<b>YATO</b>
Kształt	<b>wałek</b>
Podkład	<b>plótno</b>
Ścierniwo	<b>tlenek aluminium</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Nasyp	<b>pełny</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Granulacja	<b>200</b>

### Opis produktu

#### Ściernica listkowa trzpieniowa 80x50x6 P200 YATO YT-83401

Ściernica listkowa trzpieniowa przeznaczona do szlifowania metalu, drewna i tworzyw sztucznych w narzędziach elektrycznych z chwytem trzpieniowym. Konstrukcja listkowa zapewnia elastyczność podczas obróbki powierzchni o nieregularnych kształtach.

Wymiary robocze 80 × 50 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Gradacja P200

Materiał ścierny Płótno + włóknina

## Charakterystyka ściernicy listkowej trzpieniowej

### Konstrukcja listkowa z podwójnym materiałem

Listki z płótna ściernego i włókniny polerskiej trwale zamocowane do stalowego trzpienia. Elastyczna struktura umożliwia docieranie do trudnodostępnych miejsc i dopasowanie się do profilu obrabianej powierzchni, co jest niemożliwe przy użyciu twardych ściernic trzpieniowych.

### Gradacja P200 do wykańczania

Ziarnistość P200 (średnica ziarna około 68  $\mu\text{m}$ ) stosowana w operacjach wykończeniowych i wygładzania. Usuwa drobne rysy i nierówności, przygotowuje powierzchnię pod malowanie lub dalsze polerowanie. Nie pozostawia głębokich rys charakterystycznych dla grubszych gradacji.

### Trzpień 6 mm do wiertarek i szlifierek

Stalowy trzpień o średnicy 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek elektrycznych, akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Przed montażem należy sprawdzić zakres uchwytu narzędzia – większość wiertarek akceptuje trzpień 6 mm, ale niektóre modele profesjonalne mogą wymagać redukcji.

### Wymiary robocze 80×50 mm

Średnica 80 mm i wysokość listków 50 mm oznaczają dużą powierzchnię roboczą, co przekłada się na szybsze tempo pracy przy szlifowaniu większych obszarów. Wymiary te wymagają narzędzia o mocy minimum 500 W i stabilnego mocowania przedmiotu obrabianego.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83401
Producent	YATO
Średnica ściernicy	80 mm
Wysokość listków	50 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Gradacja	P200 (68 $\mu\text{m}$ )
Materiał ścierny	Płótno ścierne i włóknina polerska
Materiał trzpienia	Stal

---

Typ mocowania	Trzpieniowe (do uchwytu wiertarskiego)
---------------	--

## Zastosowanie ściernicy listkowej P200

---

- Wykańczanie spawów i usuwanie drobnych nierówności po gratowaniu metalu
- Wygładzanie powierzchni metalowych przed malowaniem proszkowym lub mokrym
- Szlifowanie drewna twardego w miejscach trudnodostępnych dla szlifierek taśmowych
- Usuwanie starej farby i lakieru z profili i elementów kształtowych
- Matowanie i przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych przed klejeniem
- Obróbka krawędzi i naroży w produkcji mebli i stolarce
- Czyszczenie rdzy powierzchniowej i przygotowanie metalu pod powłoki ochronne
- Polerowanie i wykańczanie elementów z aluminium i stali nierdzewnej

### Dobór prędkości obrotowej

Zalecana prędkość obrotowa dla ściernic listkowych o średnicy 80 mm wynosi 4000-6000 obr/min. Zbyt niska prędkość wydłuża czas pracy i powoduje szybsze zużycie ściernicy, natomiast zbyt wysoka może prowadzić do przegrzania materiału i nadmiernego zużycia listków. Wiertarki standardowe pracują w zakresie 0-3000 obr/min, co może być niewystarczające – w takim przypadku lepiej użyć szlifiarki prostej.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy ściernicą listkową należy stosować równomierny docisk i prowadzić narzędzie ruchem posuwisto-zwrotnym. Nadmierny nacisk skraca żywotność listków i może spowodować przegrzanie obrabianego materiału. Ściernica zużywa się stopniowo – listki skracają się, ale zachowują właściwości ściernicze do momentu całkowitego zużycia.

Przed rozpoczęciem pracy trzpień należy zamocować w uchwycie na głębokość minimum 20 mm i dokręcić kluczem. Luźne mocowanie powoduje wibracje i nierównomierne zużycie ściernicy. Po zakończeniu pracy ściernicę należy oczyścić sprężonym powietrzem z osadzonego pyłu – wydłuża to jej żywotność.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas szlifowania obowiązuje stosowanie okularów ochronnych i maseczki przeciwpyłowej, szczególnie przy obróbce metalu i drewna. Pył z materiałów kompozytowych i lakierowanych może zawierać substancje szkodliwe. Pracę należy prowadzić w miejscu wentylowanym. Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej zalecanej przez producenta narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć ściernice listkowe w innych gradacjach: P60-P80 do usuwania rdzy i grubego szlifowania, P120-P150 do szlifowania pośredniego oraz P240-P320 do polerowania wykończeniowego. Do prac wymagających większej precyzji przydatne mogą być ściernice trzpieniowe o mniejszych średnicach (40-60 mm).

